



### 技术要求:

1. 未注倒角为C0.5\*45°；
2. 去除毛刺飞边；
3. 制作数量：2件；
4. 未注尺寸以数模为准。

A		A		零件新增, 图纸下发		王伟伟		23.03.10															
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核		日期		批准		日期			
				一般公差				 北京光华荣昌汽车部件有限公司				名称  肘夹支撑块											
第一角投影视图				线性				材料												45#			
				角度																			
				形位				GB1184-H															
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性										阶段标记		重量(Kg)		比例		件号(图号)  AGZ095-3							
设计				标准化				S		A				2:1									
审核				批准				共 1 张				第 1 张											