


技术要求:

1. 未注倒角为C0.5*45°;
2. 去除毛刺飞边;
3. 制作数量: 1件;
4. 未注尺寸以数模为准。

北京光华荣昌汽车部件有限公司										零件名称											
										45#		底板									
GB1844H										第一角投影图		阶段标记		重量(Kg)		比例					
一般公差										线性		角度		形位		【1】 安全特性: 【2】 无破坏性		S A		2:1	
										标准		准化		准化		共 1 张		第 1 张			
设计										审核		件号(图号)		AGZ094-1							