



技术要求:

1. 未注倒角为C0.5*45°;
2. 去除毛刺飞边;
3. 制作数量: 5件;
4. 未注尺寸以数模为准。

北京光华荣昌汽车零部件有限公司		零件名称	
45#		下压块	
GB1184-H		比例	
第一角投影法		10:1	
安全特性: 1 无安全特性		重量(kg)	
标准		S/A	
批准		共 1 张 第 1 张	
设计		件号(图号)	
审核		AGZ094-2	