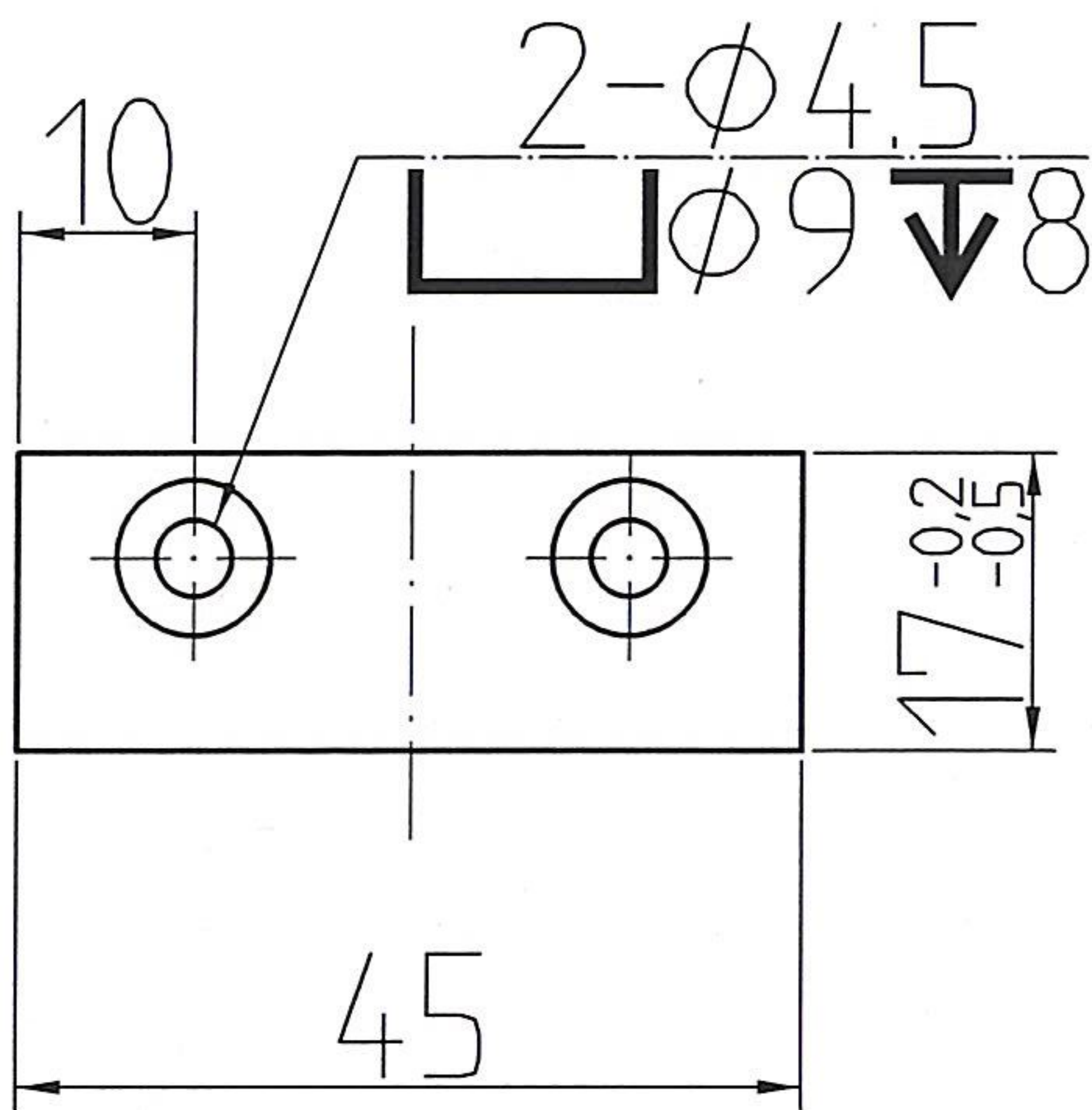
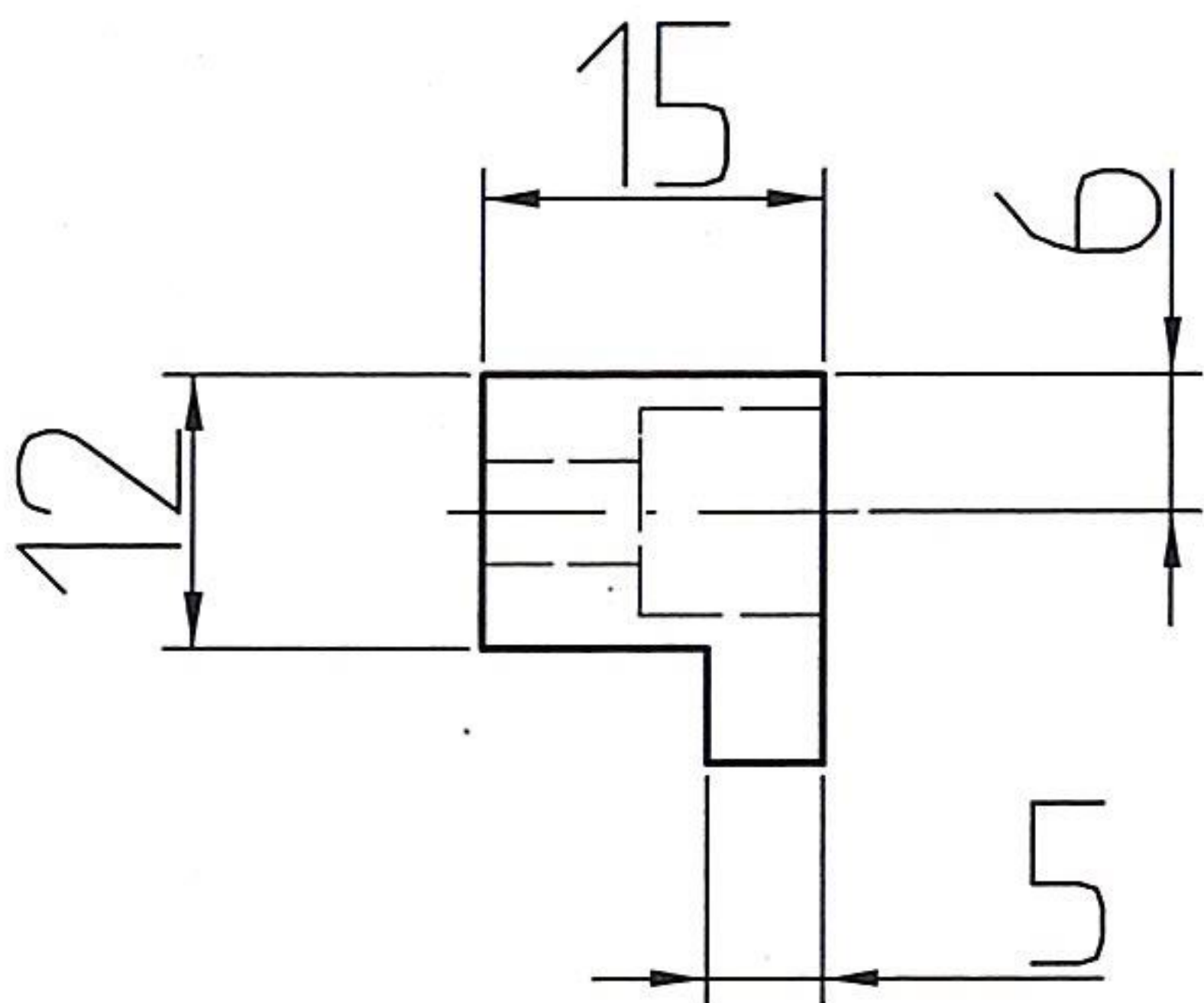


等轴测视图
缩放: 1:1



正视图
缩放: 1:1



左视图
缩放: 1:1

技术要求

- 1.未注倒角为C0.5*45°。
- 2.去除毛刺飞边。
- 3.制作数量：2件。
- 4.未标注尺寸以数模尺寸为准，适配产品件。
- 5.表面抛光

						SUS304 45#				北京光华荣昌汽车部件有限公司					
														导向块 AG2093-10 TAT0010041-04	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					阶段标记	重量	比例			
设计	王迁		标准化									1:1			
审核															
工艺			批准			共 11 张				第 4 张					