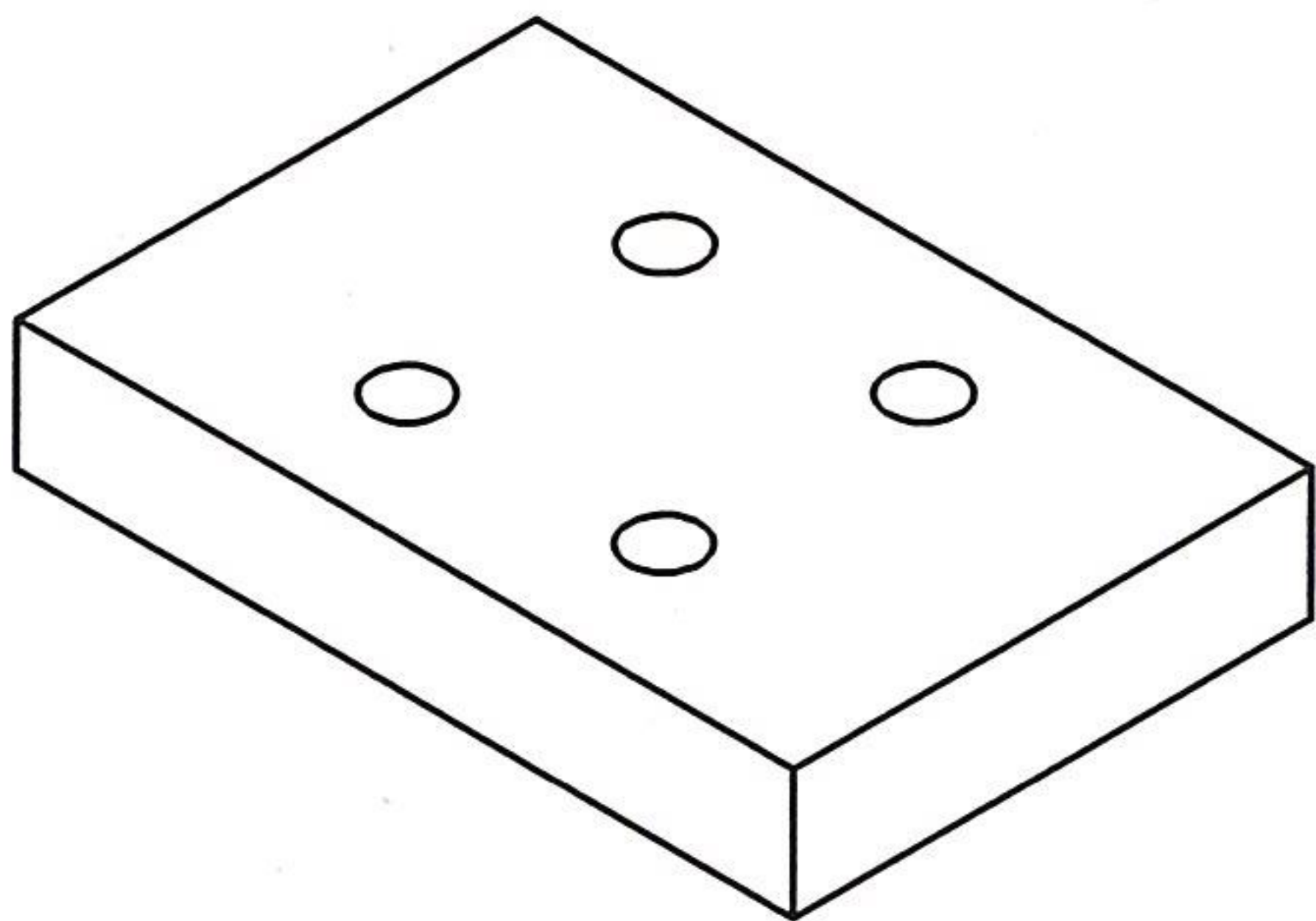
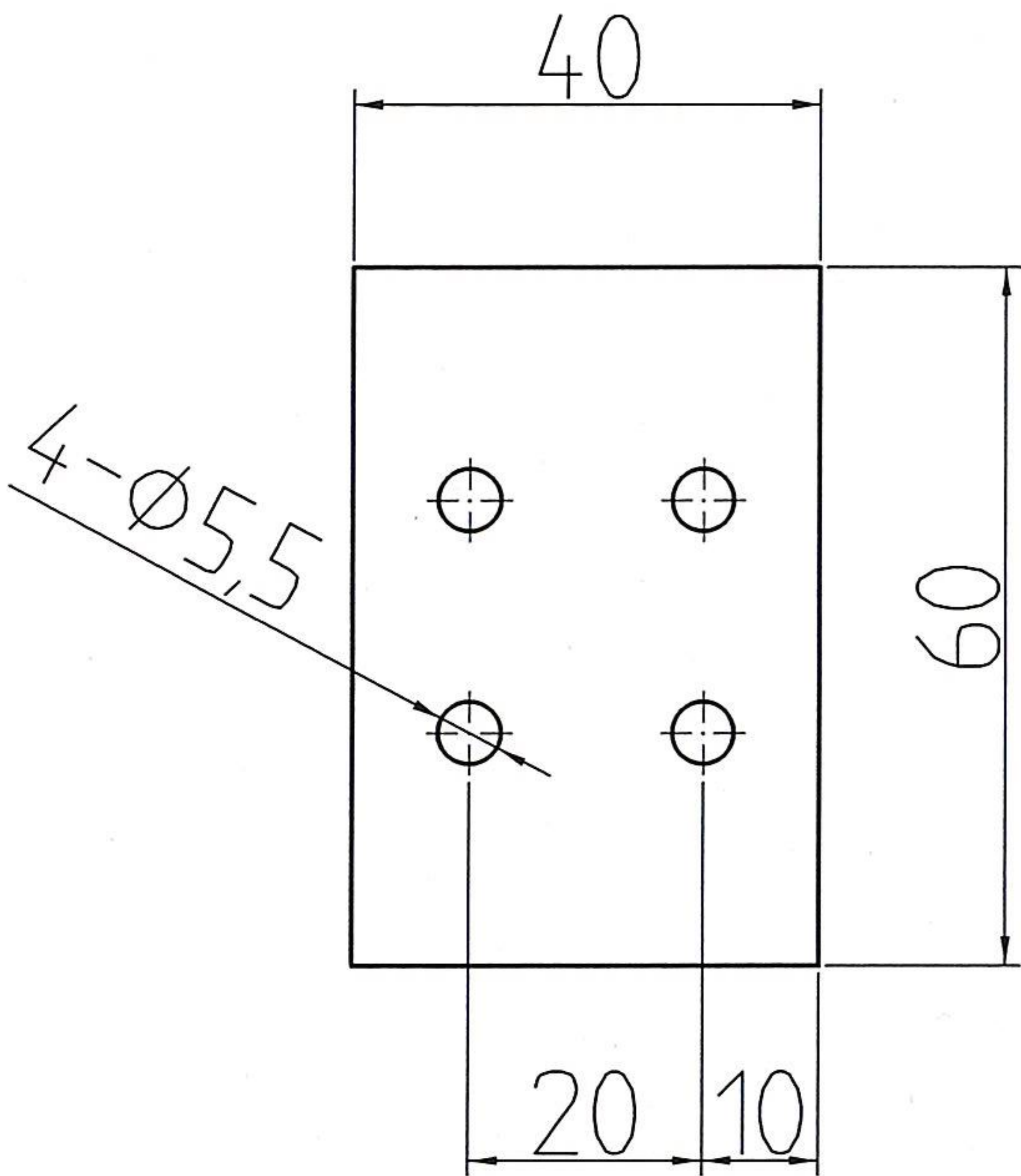


技术要求

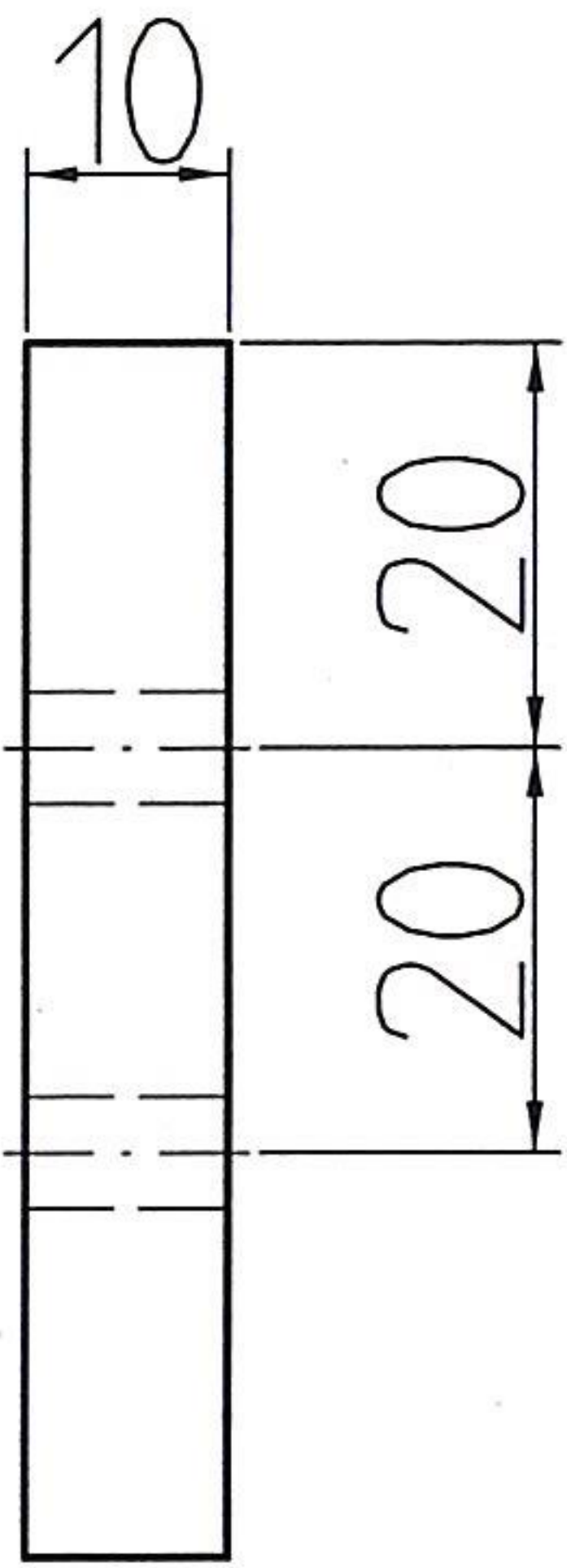
- 1.未注倒角为C1\*45°。
- 2.去除毛刺飞边。
- 3.制作数量：1件。
- 4.本色阳极氧化处理



等轴测视图  
缩放：H



正视图  
缩放：H



左视图  
缩放：H

						6061 <del>45#</del>			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									底座-V02 AG2093-2 <del>TAT0010041-03</del>	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计	王迁		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 11 张		第 3 张		