



技术要求:

1. 未注倒角为C0.5\*45°；
2. 去除毛刺飞边；
3. 制作数量：1件；
4. 未注尺寸以数模为准。

A		A		零件新增, 图纸下发		王宏伟		20220531									
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核	日期	批准	日期
		第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司		材料		45#		名称		上压块			
				线性													
				角度													
				形位		GB1184-H											
特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性				阶段标记		重量(Kg)		比例		件号(图号)  AGZ089-9							
设计				标准化													
S A								2:1									
审核				批准				共 1 张		第 1 张							