



工作联系函



Of202303060007

基本信息

申请人:	裴世建	岗位:	
日期:	2023/03/06 16:44:13	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	peishijian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	VDC阀项目补充样件价格申请		
编码:	GZLXH-20230306-054	申请人:	裴世建
组织架构:	集团管控中心	部门:	采购管理本部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	领导好! 接到技术部通知, 项目ZY2124 VDC阀需采购1批机加工样件, 推荐体系内供应商上海振高汽车科技有限公司生产, 合计含税43.13元, 增值税专用发票。以上是否可行, 请领导批示。	审批人:	滕令超,叶峰,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	裴世建	发起		新建申请	2023/03/06 16:49:05
2	滕令超	审批一		同意	2023/03/06 19:10:54
3	叶峰	审批二	样件价格由滕总、崔总审批	同意	2023/03/07 10:35:06
4	崔秀峰	审批三		同意	2023/03/08 10:55:37

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

VDC 阀机加工样件价格申请

领导:

您好!

接到技术部通知, 项目 ZY2124 VDC 阀需采购 1 批机加工样件, 具体产品及最终报价如下:

物料名称	规格	单位	数量	上海振高单价 (含税 13%)	类似产品单价 (含税 13%)	议价后上海振高单价 (含税 13%)
支撑圈一	BPC0010192-JJ	件	5	5.38	支撑圈二 5.49 元	5.38
支撑圈三	BPC0010194-JJ	件	3	5.41	支撑圈三 5.41 元	5.41
合计金额 (元)						43.13
周期						交期 15 天

1. 推荐体系内供应商上海振高汽车科技有限公司生产制作。
2. 上一批 VDC 阀类似产品由上海振高制作, 价格合理, 增值税专用发票。

以上是否可行, 请领导批示.

拟文: 裴世建

审核:

日期:

2023/3/6

领导, 请批示:

询价单

供应商全称：上海振高汽车科技有限公司

供应商联系人：张亚萍

供应商统一社会信用代码：913101146972201258

供应商电话：18930844131

供应商地址：上海市普陀区陕西北路1438号408室

报价有效期：

是否一般纳税人： 是 否

增值税税率：13%

金额单位：元

序号	物料名称	物料代码	规格/型号	计量单位	数量	物料单价 (未税)	物料单价 (含税)	模具费 (未税)	模具费 (含税)	模具支付方式	备注
1	支撑圈一	BPC0010192-JJ	Φ19.6×10.4	EA	5	4.76	5.38				
2	支撑圈三	BPC0010194-JJ	Φ19.8×10.8	EA	3	4.79	5.41				

公司名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司

询价部门：前期采购部

询价人姓名：裴世建

询价人联系电话：15727327323

询价人邮箱：peishijian@bjghrc.com

要求询价回复时间：

网址：www.bjghrc.com



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: VDC 阀	编制/日期	姚明阳 2022.12.22
项目编码: ZY2124	审核/日期	王... 22.12.22
需求场地: 气控产品开发部	批准/日期	李... 12.22

用途: 膜片式 VDC 阀手工样件验证。

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	BPC0010192-JJ	支撑圈一	1	5	5	0	5	个	
2	BPC0010194-JJ	支撑圈三	1	3	3	0	3	个	
		(以下空)							

备注: 以上 2 个件按附件图纸加工, BPC0010192-JJ (支撑圈一) 为新加工件、BPC0010194-JJ (支撑圈三) 为返修件。

- 备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目组需要装配几量份产品;
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。C=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量 C+预计损耗量 D 之和。E=c+d

周中(代) 整工负责
2022-12-22