

物料采购价格审批表（未税、元）

供应商：文安县恒德汽车座椅制造有限公司

编号：

序号	图号/编码	物料名称	单位	产品原价	厂家报价（未税）	相同/类似物料价格	报批价格	增减幅度	审批价格	平均月使用量	平均月增减采购成本	备注
1	左座椅左支架焊接总成	SHT0014893	套	---	15.8	---	15.8	---	15.8	---	---	不含模摊
2	左座椅右支架焊接总成	SHT0014898	套	---	15.8	---	15.8	---	15.8	---	---	不含模摊
3	右座椅底底座焊接总成	SHT0014765	套	---	75.4	---	75.4	---	75.4	---	---	不含模摊
4	右座椅底底座焊接总成	SHT0014768	套	---	80.3	---	80.3	---	80.3	---	---	不含模摊
5	左座椅底底座焊接总成	SHT0014764	套	---	47.8	---	47.8	---	47.8	---	---	不含模摊
6												
价格调整原因 无												
总经理		运营副总		财务总监			财务管理部			采购管理部		
日期：		日期：		日期：			日期：			日期：		



工作联系函



Of202211220009






基本信息

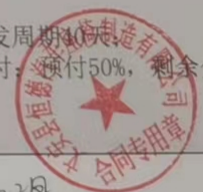
申请人:	刘志富	岗位:	
日期:	2022/11/22 10:31:50	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	liuzhifu@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于成都王牌项目金属件定点的申请		
编码:	GZLXH-20221122-124	申请人:	刘志富
组织架构:	集团管控中心	部门:	采购管理本部
职位:	前期采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	因成都王牌项目需求,需开发底座焊接总成类产品,经过与多家供应商沟通报价,最终文安恒德综合成本较低,且前期样件由文安恒德提供,质量经客户确认无问题。前期已定点文安恒德,因工装费用过高,合同签批被驳回,经与供应商多次沟通,供应商工装费用降至35万含税,经2022/11/22日会议决议,定点文安恒德。厂家要求需支付方式50%预付,剩余分摊20000件或分摊2年,以先到者为准。	审批人:	孙沛霖,王娥,滕令超,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘志富	发起		新建申请	2022/11/22 13:41:48
2	孙沛霖	审批一		同意	2022/11/22 14:12:18
3	叶峰	加签	请根据预算审核	前加签王娥	2022/11/22 14:30:35
4	刘志富	发起		撤回	2022/11/22 15:42:25
5	刘志富	发起		同意	2022/11/22 15:45:27
6	孙沛霖	审批一		同意	2022/11/22 15:46:36
7	王娥	加签	预算内	前加签同意	2022/11/22 15:59:09
8	王娥	加签	预算内	前加签同意	2022/11/22 17:16:57
9	王娥	审批二	ZY2238预算内	同意	2022/11/22 18:17:30
10	滕令超	审批三		同意	2022/11/22 18:20:24
11	崔秀峰	审批四		同意	2022/11/22 18:22:54

恒德报价

序号	图片	名称	图号	报价 (未税)	备注1	备注2
1		左座椅左支架焊接 总成	SHT0014893	15.8	焊接总成供货 含运输、涂装	整体项目开发费用含税35万整 (包含模具、检具、夹具) 项目开发详情 1、模具预估26套 2、检具预估3套(总成检具) 3、焊接夹具8套(分序夹具) 4、预估共计37套 5、整个项目内无op10下料模具、 料片完全是激光切割工艺、过程 中产生费用按市场价格增加在总 成销售价格内(具体价格小批量 后详情); 预计工装开发周期40天 工装费用支付: 预付50%, 剩余分 摊20000件。
2		左座椅右支架焊接 总成	SHT0014898	15.8		
3		右座椅底底座 焊接总成	SHT0014765	75.4	焊接总成供货 含运输、涂装	
4		右座椅底底座 焊接总成	SHT0014768	80.3	焊接总成供货 含运输、涂装	
5		左座椅底底座 焊接总成	SHT0014764	47.8	焊接总成供货 含运输、涂装	



2022年11月22日