



## 工作联系函



Of202303110001

## 基本信息

申请人:	王志伟	岗位:	
日期:	2023/03/11 09:13:10	申请人部门:	智能气控产品开发部
邮箱:	wangzhiwei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	高度调节机构总成辅助工装、VDC气路气密检测辅助工装采购申请, 及2022年延续工装设备采购申请23.03.11		
编码:	GZLXH-20230311-013	申请人:	王志伟
组织架构:	工程研究院	部门:	智能气控产品开发部
职位:	技术员	申请类型:	申请
内容说明:	1、提交弹簧座压合限位治具、弹簧压盖安装治具、H6-VDC气路气密检测辅助工装采购申请, 项目编码: 安路普车间改善, 使用部门: 安路普工厂。要求到货日期: 2023.03.31; 2、2022年延续采购任务: 提交轻卡悬浮阀弹簧插装治具、VDC进气铜接头插管治具采购申请, 项目编码: 安路普车间改善, 使用部门: 安路普工厂。要求到货日期: 2023.03.31。请各位采购工程师相互协调, 完成工装设备的采购。	审批人:	张加,连晓雨,贾会涛,刘昊明,张晓锋,崔秀峰,李伟青,周建

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	王志伟	发起		新建申请	2023/03/11 09:23:51
2	张加	审批一		同意	2023/03/12 12:08:27
3	张加	审批一		同意	2023/03/12 12:08:37
4	连晓雨	审批二		同意	2023/03/13 08:29:33
5	贾会涛	审批三		同意	2023/03/13 09:23:43
6	刘昊明	审批四		同意	2023/03/13 09:28:09
7	张晓锋	审批五		同意	2023/03/16 10:36:39
8	张晓锋	审批五		同意	2023/03/16 10:37:18
9	崔秀峰	审批六		同意	2023/03/17 13:08:21
10	李伟青	审批七		同意	2023/03/17 13:15:39
11	周建	加签	请提供固定资产 申请单	前加签王志伟	2023/03/17 16:59:08

VDC进气铜接头插管治具采购明细表-20221012

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	技术要求	临采推荐供应商	单价（供参考）	备注	预算编码
1	VDC进气铜接头插管治具	AGZ093	套	1	按技术要求完成加工装配调试	鹏宇兴业			

申请人：王志伟

要求到货日期：2022.10.25

轻卡悬浮阀弹簧插装治具采购申请表-20220601

序号	零部件名称	型号/图号	单位	数量	技术要求	品牌/临采推荐供应商	单价（供参考）	备注	预算编码
机加件									
1	底板	AGZ089-1	个	1	机加件 材质：45# 重量：6.34KG 表面镀锌				
2	支撑块	AGZ089-2	个	4	机加件 材质：45# 重量：0.199KG*4 表面镀锌				
3	垫板1	AGZ089-3	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.482KG 表面镀锌				
4	垫板2	AGZ089-4	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.138KG 表面镀锌				
5	垫板3	AGZ089-5	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.46KG 表面镀锌				
6	肘夹推块	AGZ089-6	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.158KG 表面镀锌				
7	阀体限位块	AGZ089-7	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.446KG 表面镀锌				

安路普  
车间改善

资产编  
号：  
TAF010019  
4

8	下压块	AGZ089-8	个	1	机加件 材质: 45# 重量: 0.538KG 表面镀锌			
9	上压块	AGZ089-9	个	1	机加件 材质: 45# 重量: 0.321KG 表面镀锌			
10	手柄	AGZ089-10	个	1	机加件 材质: 45# 重量: 0.324KG 表面镀锌			
11								
外购件								
11	直线导轨 (端距20)	HGH15CA2R280Z0C	套	1		HIWIN		
13	肘夹	MC08-1 ✓	套	1		MISUMI		
14	垂直立式夹钳	MC04-2S ✓	套	1				
15	橡胶脚垫	ECRKC3225	袋	1				
16	拉手	UWANLZ10-125-27-G	套	2				
17	六角螺栓	RSCB5-25	个	1				
18	螺帽	SKNTR5	个	1				
申请人: 王志伟								
要求到货日期: 2022.06.20								

H6-VDC气路气密检测辅助工装采购申请表-20230310

序号	零部件名称	型号/图号	单位	数量	技术要求	品牌/临采推荐供应商	单价（供参考）	备注	预算编码
机加件									
1	固定块	AGZ096-1	个	3	机加件 材质：45# 重量：0.161KG 表面镀锌				安路普 车间改善
2	压钳	AGZ096-2	个	3	机加件 材质：45# 重量：0.045KG 表面镀锌				
3	垫块	AGZ096-3	个	3	机加件 材质：45# 重量：0.002KG 表面镀锌				
4	气管接头	AGZ096-4	个	3	机加件 材质：45# 重量：0.009KG 表面镀锌				
5	气嘴铜接头	AGZ063-1	个	5	机加件 材质：铜 重量：0.066KG				
6	气密插板	AGZ063-2	个	3	机加件 材质：45# 重量：0.015KG				
申请人：王志伟									
要求到货日期：2023.03.31									

### 弹簧压盖安装治具采购申请表-20230310

序号	零部件名称	型号/图号	单位	数量	技术要求	品牌/临采推荐供应商	单价（供参考）	备注	预算编码
<b>机加件</b>									
1	底板	AGZ095-1	个	1	机加件 材质：45# 重量：3.346KG 表面镀锌				安路普 车间改善
2	限位块	AGZ095-2	个	2	机加件 材质：45# 重量：0.532KG*4 表面镀锌				
3	肘夹支撑块	AGZ095-3	个	2	机加件 材质：45# 重量：0.430KG 表面镀锌				
4	限位支撑板	AGZ095-4	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.446KG 表面镀锌				
5	支撑块	AGZ095-5	个	2	机加件 材质：45# 重量：0.199KG 表面镀锌				
6	肘夹垫板	AGZ095-6	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.483KG 表面镀锌				
<b>外购件</b>									
7	肘夹	MC08-1	套	1		MISUMI			

申请人：王志伟

要求到货日期：2023.03.31

### 弹簧座压合限位治具采购申请表-20230310

序号	零部件名称	型号/图号	单位	数量	技术要求	品牌/临采推荐供应商	单价（供参考）	备注	预算编码
<b>机加件</b>									
1	底板	AGZ094-1	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.515KG 表面镀锌				安路普 车间改善
2	下压块	AGZ094-2	个	5	机加件 材质：45# 重量：0.006KG 表面镀锌				
3	垫块	AGZ094-3	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.212KG 表面镀锌				
4	压力机固定块	AGZ094-4	个	1	机加件 材质：45# 重量：0.158KG 表面镀锌				
<b>外购件</b>									
7	手板压力机	J03-0.3A加高（弹簧式）	套	1					
申请人：王志伟 要求到货日期：2023.03.31									