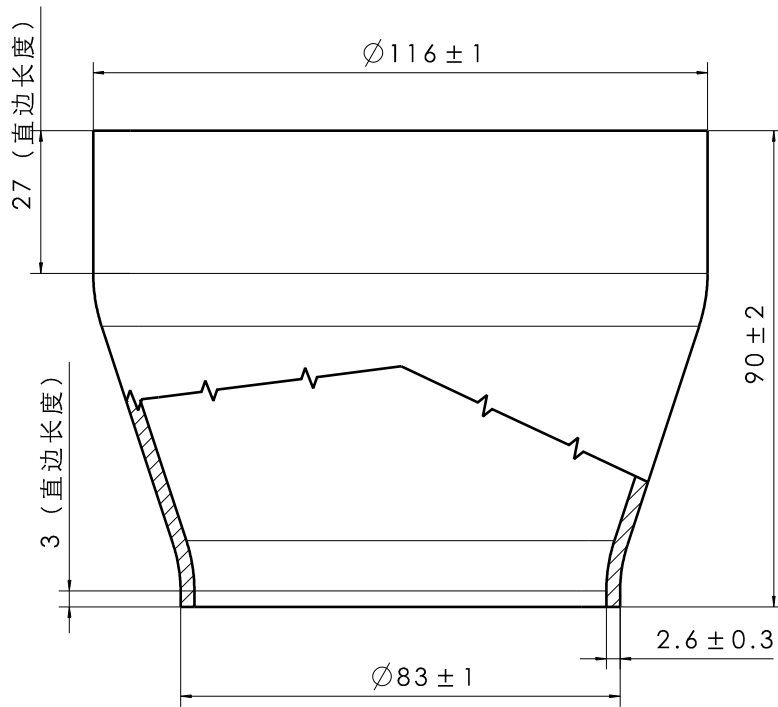


LS23033101



技术要求:

1. 囊皮整体厚度均匀, 厚度公差为 $2.6 \pm 0.3\text{mm}$;
2. 囊皮表面纹路为磨砂纹;
3. 囊皮外观纹路清晰, 不得有气泡, 裂口, 损伤或异物混入胶层;
4. 将空气弹簧总成预压缩, 高度满足气囊翻边将扣合环完全遮住, 以不超过 $1.0\text{Mpa}/\text{min}$ 的速率平缓的向空气弹簧内注入高压水, 直至气囊破坏, 破坏压力不低于 2.5Mpa 。
5. 在工作压力下最大外径小于 134mm ;
6. 在常温环境下, 设计高度 $75\text{mm} \pm 15\text{mm}$, $2.0 \sim 3.0\text{Hz}$ 的频率进行往返振动, 耐久 400 万次不得有气囊表面帘布线外露, 24 小时压降 $\leq 0.1\text{Mpa}$ (用水检时产生气泡小于 20 个/ min), 气囊膨胀最大直径不超过设计允许的 25% 。
7. 满足燃烧速率 $\leq 100\text{mm}/\text{min}$, 按 GB 8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》。
8. 满足有毒有害物质 GB/T 30512-2014 《汽车禁用物质要求》。
9. 气味性满足 BAS-455 《汽车内饰气味性试验方法》。

A		A		零件新增, 图纸下发											
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期					
<p>第一角投影视图</p>				<p>一般公差</p> <table border="1"> <tr> <td>线性</td> <td>GB/T 1934-6</td> </tr> <tr> <td>角度</td> <td>GB/T 1935-3</td> </tr> <tr> <td>形位</td> <td>GB/T 1936-m</td> </tr> </table>		线性	GB/T 1934-6	角度	GB/T 1935-3	形位	GB/T 1936-m	<p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>		<p>名称</p> <p>囊皮</p>	
线性	GB/T 1934-6														
角度	GB/T 1935-3														
形位	GB/T 1936-m														
<p>材料</p> <p>CR+NR+PA66</p>				<p>阶段标记</p> <p>A</p>		<p>重量(Kg)</p>		<p>比例</p> <p>1:1</p>							
<p>特殊性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性</p>				<p>设计</p> <p>张加</p>		<p>2023.3.31</p>		<p>标准化</p>							
<p>审核</p>				<p>批准</p>		<p>共 1 张</p>		<p>第 1 张</p>							
				<p>件号(图号)</p> <p>LS23033101</p>											

项目代码: H4-2.0

A3