



截面分割A-A
缩放: 2:1

详图X

详图X

绝缘包胶

162.8

- 1、加热片除霜除露要求: 温度在-18°C±2°C放置30min, 霜层厚度>0.5mm, 霜量>0.05g/cm², 13±0.1V电压, 通电7分钟, 镜片上的结霜须有100%融化; -30°C的环境中放置10min, 然后移至+30°C/85%相对湿度的环境中放置180s, 在镜面上产生露珠, 通电13±0.1V/7min后, 镜面100%干燥;
- 2、电压12±0.1V下加热片与镜片装配后, 通电加热4h, 在加热过程中镜面的表面温度不超过70°C;
- 3、加热片涂胶的性能在常温下和玻璃或塑料的拉脱力≥700N, 经过试验温度存放、气候交变、盐雾环境实验后拉脱力≥400N;
- 4、加热片的电阻值为(供应商推荐);
- 5、端子与线束压接处拔脱力>80N, 端子与线束的拉脱力≥40N, 接线端口要防水;
- 6、加热片两面各一处剥离口, 图纸剥离口位置仅供参考, 端子外有热缩管;
- 7、有毒有害物质符合GB/T 30512《汽车禁用物质要求》, 铅、汞、六价铬、多溴联苯(PBBS)、多溴联苯醚(PBDES)的质量百分数不得超过0.1%, 镉的质量百分数不得超过0.01%;
- 8、图为右侧加热片, 左侧与右侧对称。



公差等级	公差
L<5	0.45
5<L<20	0.20
20<L<45	0.30
45<L<70	0.40
70<L<100	0.50
100<L<200	0.70
200<L<350	1.00

名称		北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
材料			
阶段标记		B4IV右后视镜加热片	
比例			
件号(图号)			
共 1 张		第 1 张	
设计		2022/09/4	
校对			
工艺			
线型		一般公差	
角度			
形位			
特殊特性符号: 1 安全特性; 2 关键特性			
标准化			
审核			
批准			

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师