

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	
项目名称: 欧马可升级	编制/日期	12.22
项目编号: ZY2130	审核/日期	12.22
需求场地: 河北光华荣昌	批准/日期	12.22

用途: 客户订单需求;  
 到货要求: 要求零件1月3日到货, 地点: 河北光华荣昌, 收货人: 史义虹 (13313172135)

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0010873	24V靠背加热垫总成	1	30			25	件	
2	SLT0011429	12V靠背加热垫总成	1	30			25	件	
3	SLT0010992	24V座垫加热垫总成	1	30			25	件	
4	SLT0011437	12V座垫加热系统总成	1	30			25	件	
5	SLT0011301	24V座垫通风轴流风扇总成	1	30			25	件	
6	BEC0010216	12V单加热控制器总成	1	30			25	件	
7	BEC0010217	24V单通风控制器总成	1	30			25	件	
8	BEC0010214	24V通风加热集成控制器总成	1	30			25	件	
9	SLT0011215	单通风线束总成	1	30			25	件	
10	SLT0011325	单加热线束总成	1	30			25	件	
11	SLT0011307	通风加热线束总成	1	30			25	件	
12	SLT0010937	坐垫通风袋体	1	30			25	件	
13	SHT0010956	转接风道	1	30			25	件	
14	SLT0011273	靠背通风袋体	1	30			25	件	
15	SLT0011243	ECU固定卡扣	1	30			25	件	
16	SLT0011302	座垫通风3D网格	1	30			25	件	
17	SLT0011303	舒适性海绵	1	30			25	件	
18	SLT0011274	气腰托总成	1	30			25	件	
19	SLT0011313	侧翼气囊支撑总成	1	30			25	件	
20	SLT0011309	驾驶员腰托开关	1	30			25	件	
21	SLT0010856	驾驶员头枕骨架泡沫总成	2	60			25	件	
22	SLT0010870	靠背粘扣A	4	120			100	件	
23	SLT0010871	靠背粘扣B	4	120			100	件	
24	SLT0010946	扶手堵盖	1	30			25	件	

25	SLT0010947	扶手总成	1	30			25	件	
26	322122805200	靠背背板卡扣	12	30			25	件	
27	SLT0010950	主驾背板总成	1	30			25	件	
28	SLT0011053	副驾靠背背板总成	1	30			25	件	
29	SLT0011198	小背固定背板总成	1	30			25	件	
30	SLT0011197	翻转背板本体	1	30			25	件	
31	SLT0011178	小背固定背板总成	1	30			25	件	
32	SLT0011177	翻转背板本体	1	30			25	件	
33	SLT0010948	衬套	2	60			50	件	
34	SLT0010925	左滑轨总成	1	30			25	件	
35	SLT0010926	右滑轨总成	1	30			25	件	
36	SLT0010927	滑轨解锁手把	1	60			50	件	
37	SLT0010923	二级解锁拉带	1	30			25	件	
38	SLT0010931	安全带带扣总成	1	30			25	件	
39	SLT0011267	左滑轨总成	1	30			25	件	
40	SLT0011270	右滑轨总成	1	30			25	件	
41	SLT0010903	衬套	1	30			25	件	
42	SLT0011114	扭簧	1	30			25	件	
43	SLT0011116	拉线总成	1	30			25	件	
44	SLT0010886	驾驶员调角器芯盘连杆	1	30			25	件	
45	SLT0010890	二级调节调角器总成	1	30			25	件	
46	SLT0010896	一级调节调角器总成LH	1	30			25	件	
47	SLT0010435	右侧手动调角器总成	1	30			25	件	
48	SLT0011090	左侧手动调角器总成	1	30			25	件	
49	SLT0010900	一级调节调角器总成RH	1	30			25	件	

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d