



工作联系函

(内部)

编号: GHRC-2023-0328

申请

通知

通报

报告

主题：关于 2.0 平台零件连续模开发评估的报告

一、开发背景:

为解决 2.0 平台产品 Y 方向松旷问题和产品降本, 应客户要求策划 2.0 平台零件连续模开发事宜。

二、实施进度及分析:

连续模开发自 2021 年 4 月开始, 针对客户提出的要求对以下六个零件开始策划连续模具开发,

以下是目前模具开发投入费用明细及模具的进度:

序号	产品名称	QAD	模具数量	投入预算	已投入费用	模具进度
1	绞架小孔侧板	SHT0001760	1	130000	30000	已采购光板材料, 未开始加工
2	绞架大孔侧板	SHT0001874				
3	上框左纵梁	SHT0001854	1	230000	230000	现模具组装完成, 调试中, 已进行多次调试, 产品状态一直未达到要求。
4	上框左纵梁	SHT0001855				
5	下框左纵梁	SHT0001860	1	130000	0	未启动
6	下框右纵梁	SHT0001861				

三、评估结论:

由于近两年材料价格浮动较大, 现对模具开发成本及费用重新评估结论如下:




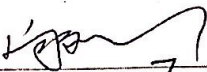
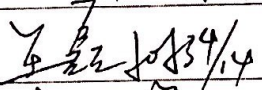

扫描全能王 创建

序号	模具名称	成本分析	对策	责任人	周期
1	绞架侧板 连续模具	使用邯钢材料单台份节省 2.62 元, 收回成本周期为 5 个月。	设计已完成, 排定 开发计划继续开发	冯敬乾	90 天
2	上框纵梁 连续模具	使用邯钢材料单台份节省 1.743 元, 收回成本周期为 13 个月	采购拉动处理设计 公司商务问题	吴英各	40 天
			模具车间核对模具 状态并出方案修改 模具	冯敬乾	
3	下框纵梁 连续模具	使用邯钢材料单台份节省 1.511 元, 收回成本周期为 9 个 月	走开发流程继续开 发	冯亮亮 冯敬乾	90 天

结论:

根据以上评估结论, 绞架大小孔侧板连续模具排定计划后继续开发; 上框左右纵梁连续模具解决商务问题后模具车间进行修模; 下框左右纵梁连续模具领导签批后继续启动开发。

请领导批示!

发起部门: 金属件事业部	拟文: 冯亮亮	审核: 
复核:  冯敬乾 2023.04.14		批准日期:
总经理批准: 		
总裁批准: 		批准日期:

