



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2023/4/19

订单号 20230419-6

项目：	一汽J6L (ZY2235)	结算（开票）主体：	安路普	要求到件日期	2023/4/18	编制日期	2023/4/19
发至：	公司名称（部门）		接收人		联系方式		邮箱
	天津通力伟创科技有限公司		崔经理		13001356000		17720115020@163.com
发起人：	刘海英	审核：				批准：	
技术联系人：	张金昭	联系电话：	18600932556	邮箱：	zhangjinzhao@b.ighrc.com		

要求：

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

以下零件均按技术要求加工
送货地址：北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	规格型号	数量	单位	支付费用	最迟到货时间	备注
1	L23041401	气囊下座	/	个	50	/	2023/4/18	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价（元）	金额（元）	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。