	关于“五一”假期对零部件转运器具、标准料箱进行维护保养的通知 福田时代订单与物流管理知字[2023]第72号 Forland O&L Management Notice [2023] No.72				表号: FTBG.10002.02.C ListNo.:FTBG.10002.02.C
	<input checked="" type="checkbox"/> 通知 <input type="checkbox"/> 通报 <input type="checkbox"/> 请示 <input type="checkbox"/> 纪要 <input type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 计划 <input checked="" type="checkbox"/> NOTICE <input type="checkbox"/> ANNOUNCE <input type="checkbox"/> INQUIRY <input type="checkbox"/> MINUTES <input type="checkbox"/> REPORT <input type="checkbox"/> PLAN				生效日期:2021-5-11 Effective Date:2021-5-11
					<input checked="" type="checkbox"/> 公开 Nonconfidential <input type="checkbox"/> 非公开 Confidential
会签人签字 Counter-signed By	各相关单位: 为减少因器具防护不到位造成的零部件磕碰划伤现象,提升物流器具防护质量和外观清洁度,确保器具状态良好,要求各供应商、普田物流诸城分公司、各生产车间利用五一假期对物流器具(包含周转器具、塑料箱、围板箱等循环包装)进行维护保养、清洁,通知如下: 一、整改要求: 1、对于器具破损、变形严重无法修复的按照器具要求重新制作器具。 2、标准料箱油污严重的要进行清洗,锈蚀严重的器具要求打磨喷漆,布袋式器具需要更换布袋的进行更换,确保器具状态良好。 3、器具防护缺失的要求维修更换防护,避免造成零部件质量衰减。 4、要求所有供应商严格按时间节点完成器具维护保养工作,各生产车间对工位器具进行维护保养,普田物流诸城分公司对配送器具进行维护保养。 5、要求各单位充分利用五一假期时间进行返空、维护保养。 6、五一假期后来货,要求各单位对供应商器具、总装配送器具严格把关控制,订单与物流管理中心将联合进行监督检查,对于未执行到位的予以追责。 二、管理要求: 1、供应商按照既定的包装标准改善,充分利用五一假期对器具进行亮化。 2、到期不能完成整改的供应商请提交书面报告,报告签批流程:生产物流管理业务经理-订单与物流管理中心高级经理-工厂副厂长-制造总监批示。 3、加强入库器具状态的监控,对于器具锈蚀、防护缺失等问题要通过问题反馈单的形式反馈,订单与物流管理中心与供应商签订“包装整改单”进行整改。 4、要求接收单位严格控制,对于入库监控缺失问题将追究管理责任。 5、对于持续整改不到位问题,除对供应商索赔之外,由采购管理部专项推动供应商整改。 6、各相关单位将器具亮化、维护保养以及点检纳入日常管理。				
节后统一检查维护情况,纳入通报管理。 ---徐大伟					
批示 Written instructions or comments	批准 Approved by 辛勇	审定 Checked by 刘桂林、马子祥	审核 Verified by 朱富、张永青	拟文 Drafted by 订单与物流管理中心	
主送 Send To: 时代事业部 抄报 Report To: 事业部领导 抄送 CC To:					

批准时间: 2023年4月21日

Date of approval: 4/21/2023

发放时间: 2023年4月21日

Date of Issue: 4/ 21/2023

三、索赔标准:

依据《包装标准及规范管理办法》中索赔标准:

- 1、对一次未按包装要求供货的供应商，负激励 500 元；对累计两次及以上未按包装要求供货的供应商，负激励 1000~5000 元，并停止付款，直至按要求体现包装为止。
- 2、器具颜色不符的、油污严重的索赔供应商和责任单位 500 元/个。
- 3、器具表面处理不彻底敷衍刷漆影响器具外观的索赔 500 元/个。
- 4、使用“带病”器具运输的及严重破损的直接封存，工厂报废处理。
- 5、气泡袋防护、珍珠棉防护、PU 袋防护的零部件，敷衍了事未按规定防护的索赔 1000 元/次。
- 6、普田物流诸城分公司对入库器具监管不到位索赔 100 元/次。

附件：零部件包装维护标准要求

1、供应商标准料箱(KLT)示例

供应商标准塑料箱标识示意



供应商简称

标准箱型号编码

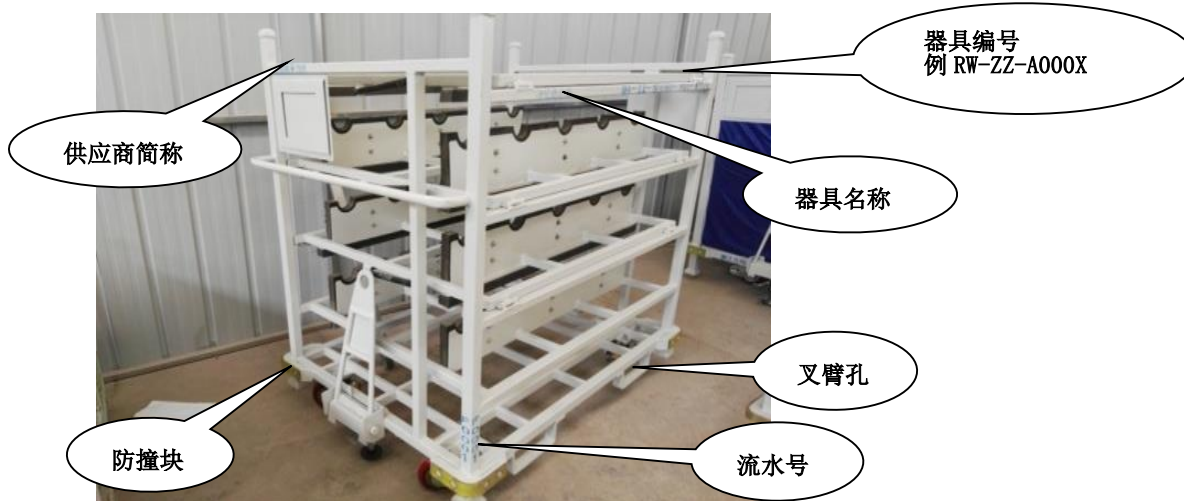
器具类型	管理标准项目	标准	备注
标准料箱	设计	1、标准塑料箱尺寸基础模数为 600 (mm)*400 (mm)	
	材料	1、使用高密度聚乙烯注塑而成。	
	结构	1、要求结实耐用，配备把手和标签板（长度方面、宽度方向各一个），器具外侧清晰标识厂家简称。	
	外观	1、工厂投入要求统一使用料箱颜色：蓝色（颜色代码：RAL5015）；料箱标识颜色：白色（颜色代码：RAL9010）。	
		2、供应商投入统一使用料箱颜色：浅灰色（颜色代码：RAL7035）；料箱标识颜色：天蓝色（颜色代码：RAL5007）	
	装箱	1、装箱零部件单个重量不超过 5kg，单人操作整箱（包括塑料箱自重）重量不超过 15kg，双人操作整箱（包括塑料箱自重）重量不超过 25kg；装箱物料不能超过内侧高度，空间利用率不低于 85%。	
内衬	1、零部件外观有较高质量要求的及功能有较高防潮要求的，根据零件状态配备合适的内衬，如外饰件、灯具、电器件等。 2、零部件外观形状不规则黑漆钣金小件易造成划伤掉漆的，需要套袋防护，如软轴支架、消音器卡箍、气管支架等。		

维护	1、日常对破损的内衬进行维护更换，料箱损坏后及时重新制作。
----	-------------------------------

2、供应商转运器具(GLT)示例



3、供应商转运器具(SLT)示例



器具类型	管理标准项目	标准	备注
转运器具 (使用叉车卸货)	设计	1、根据零部件实物形态，结合质量、安全防护要求制作实用性强的器具。	
		2、供应商投入器具前应将设计图样送交制造工程部、订单与物流部进行评审，评审通过后方可批量制作使用，也可申请由制造工程部设计图样厂家制作。	
		3、小车一端安装两个转向轮，另一端安装两个主动轮，有条件可在转向轮一端设置扶手便于掌握。小车使用的轮子采用红色聚氨酯车轮（型号：3X8），或由制造技术部指定。	
	材料	1、布袋式防护转运小车采用厚帆布，白色。套管防护的使用透明软管。	
		2、小车使用的材料以方管为主，强度达标，表面平整无缺陷且使用整体材料，无拼接现象，焊接牢固，接口平整，无漏焊、虚焊现象。	
	外观	1、器具完好，表面平整，器具底部横梁外侧清晰标识厂家简称。	
		2、转运小车外观干净，无严重油渍。小车表面无乱涂乱标现象。	
3、布袋式转运小车的布袋无破损、表面过脏现象，布袋内无垃圾杂物。			
4、轮子使用完整，无损坏，转动灵活。			
喷涂	5、在小车的转向轮一侧悬挂带有零部件名称、图号、盛放数量内容的标牌。		
	6、各定位支撑、防护部位、吊（装）载部位无变形、无开焊、无破损		
		1、器具颜色统一为白灰色（颜色代码：7035 灰）。底漆喷涂均匀全面，面漆	

		颜色一致，无漏喷、堆漆。	
		2、器具标识字体要求：字体：黑体，加粗；字体高度：50 方管字体高度为 40mm，40 方管字体高度为 30mm。	
		3、供应商器具字体喷涂颜色为蓝色（RAL5007）；瑞沃工厂自用转运器具（GLT）和转运器具（SLT）的标识颜色为黑色（颜色代码：RAL9005）。	
		4、工位器具表面漆皮脱落不超过 20%，无严重锈蚀。	
	防护	1、与零部件的直接接触层材料应设有防护胶块或限位装置、随形模具，能够有效防护物资不受磕碰划伤。	
		2、发动机应有必要的防潮措施，用塑料袋密闭。	
		3、定（限）位准确，间隔距离要得当。	
		4、防护材料无破损、老化，定（限）位装置无损坏。	
	维护	每年在 5.1 假期或 10.1 假期全面翻新维护一次，日常进行保持。	
	安全	1、转运小车时注意腿部以下应与转向轮保持一定距离，防止被车轮碾压。	
		2、各连接部位无开焊、断裂现象，卸车时或下坡注意控制运行平稳。	
		3、零部件放置牢固，不易被掉落。	
		4、车辆运输小车时用绳索加以紧固，防止窜动掉落。	
5、器具上严格按设计容量放置零部件，禁止超量、超高、借用其他零部件的器具。			

4、包装器具清洗标准和验收标准

项目	包装器具清洗标准	包装器具验收标准
基本要求	金属托模、支撑机构、连接机构、定位机构等的表面、侧面、拐角处、凹面、凹槽、网格表面、网格侧面、网格下层铁板等无浮尘、浮灰、杂物、油污、污垢等	目视检查：无灰尘、油污等脏污
	清除底标以外的所有标签，包括 SGM/相关供应商在料架上贴（悬挂）的样件标签，质量点检标签等	目视检查：除料架底标外，料架无明显可以辨别零件名称、零件号等信息的任何标签残留
	外表无塑料带、扎带、纸屑、油类、铁丝、废胶和其他杂物黏结	料架表面可视区域内（料架体、支撑机构等）无明显积灰、尘垢，无杂物附件
	料架底标上无任何标签表层残留，标签无乱涂乱画	目视检查：标签粘贴平整无翘边，零部件名称、编号可辨识，无杂物，零件接触部位无油污
	破损、影响正常使用的器具需使用车间挂“器具需维修”牌，供应商应立即清退修理，供应商清退时返回车间维修牌。	目视检查
布袋式器具、层格式料箱特殊要求	布袋式器具布袋内无纸屑，垃圾等杂物、布袋无破损，油污，料箱内衬完好，无破损，料箱内无纸屑、垃圾等杂物	目视检查

（全文结束）