

零部件采购价格协议 (1932593)

协议编号: HBZYXY-2021-096-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 无锡全盛安仁机械有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准, 税率: 13%)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	未税产品价格 (不含摊销费)			未税模检具摊销费			备注
					2021年单价	年降起始时间	年降方式 (年*降比)	模检具总价	摊销费	摊销方式	
1	SHT0010128	仰角锁止齿板		个	3.1400	2023年1月1日	2年*1.5%	132743	0.66	模检具总价采用50%预付 (即66371.5元), 50% (即66371.5元) 分摊方式, 分摊至10万件产品或3年	H6座椅项目
2	SHT0010228	仰角锁止钣金		个	3.9900	2023年1月1日	2年*1.5%	132743	0.66	模检具总价采用50%预付 (即66371.5元), 50% (即66371.5元) 分摊方式, 分摊至10万件产品或3年	H6座椅项目
3	SHT0010256	调节器解锁钣金		个	1.1900	2023年1月1日	2年*1.5%	141593	0.71	模检具总价采用50%预付 (即70796.5元), 50% (即70796.5元) 分摊方式, 分摊至10万件产品或3年	H6座椅项目

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式: 依据零部件采购合同。

四、价格执行期从2021年1月1日起至2021年12月31日 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

五、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传 (传真: 010-89774860), 否则视为默认。

甲方代表签字:

乙方代表签字:

时 间:

时 间:



工作函

光华荣昌采购管理[2020]H5-20200271号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址(H): <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅项目精冲件采购申请

收单:

发件:

根据项目规划及进度要求, H6 座椅项目精冲件现需进行供应商定点, 具体信息如下 (产品单价执行未税价格 元):

产品名称	产品编码	数量(件)	无锡全盛		湖北任士通		苏州百盛	
			报价	议价	报价	议价	报价	议价
定位锁止钢板	SHT0010128	1	3.27	3.13	8.08	8.08	2.99	2.99
衬角锁止铁套	SHT0010228	1	4.23	3.99	11.26	11.26	4.91	4.91
滑杆解锁铁套	SHT0010256	1	1.28	1.19	4.09	4.09	0.74	0.74

说明一: 供应商来源(体系内供应商), 现从技术能力、产品成本、交付能力三个维度进行对比(其中无锡全盛综合能力优于上述两家公司, 详见技术评价表)。综述, 建议选用无锡全盛安仁机械有限公司为本次合作供方。

说明二: 前期采购部(苏东)经与无锡全盛多次磋商, 产品最终整体单价降幅 0.52 元, 模具费由 660000.00, 降低至 460000.00

说明三: 涉及模具/检具费用共计 460000.00 元(含税), 价格协议签订后, 光华荣昌公司支付无锡全盛公司 230000.00 元。

剩余模具费进行分摊(3年/10万套), 分摊开始时间依据数据编码公司下发 PSV 为准。

说明四: 产品开发周期 45-60 天;

说明五: 付款方式及周期 90 天承兑汇票;

说明六: 无锡全盛接受 2 年内产品单价连续降幅 1.5%。

经办: 刘东

审核: 苏东

日期: 2020.12.10

1. 后续谈判对比时安全方面对比;

2. 无锡全盛 46 万模具费清单, 资产编号, 报价单, 附件见

2020/12/12

苏东
2020.12.23

明刘
印东

项目名称: 116

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

设备 治具 夹具 模具 检具 治具 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具) 编号	(设备、夹具、模具、检具) 名称	需求数量	内作	外协	预估单价 (元)(未税)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SHIT0011391	锁止板		单序模 (精冲)	1		√		√		
2	SHIT0010228	仰角锁止钣金		单序模 (精冲)	1		√		√		
3	SHIT0010128	仰角锁止凸板		单序模 (精冲)	1		√		√		
4	SHIT0010256	调直器解锁钣金		单序模	1		√		√		
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
备注: 116项目					合计	4					

表单编号: GR-61-07-01

批准:

张建平 2020.10.29

会签:

何国 李伟勇

申请部门: 制造工艺部

李伟勇 2020.10.29



2320/0

工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS-20210288 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

1.0 座椅项目焊接总成采购申请

领导:

您好!

根据项目规划及进度要求, 1.0 座椅项目焊接总成现需进行供应商定点, 具体信息如下 (执行未税价格 元):

产品名称	产品编码	数量 (件)	文安万达		无锡汇源		沧州博亚特	
			报价	议价	报价	议价	报价	议价
升降器主边锁止焊接总成	SHT0012061	1	7.14	6.83	17.59	17.59	7.43	7.43
右侧前升降锁止焊接总成	SHT0012065	1	8.79	8.35	26.74	26.74	9.09	9.09
右侧后升降锁止焊接总成	SHT0012068	1	8.79	8.35	26.74	26.74	9.09	9.09

说明一: 从成本、技术、开发周期综合评定, 上述三家成本最优供应商为文安万达公司, 其次该供应商技术条件 (依据: 双方技术图纸会签记录)、交付周期均满足我公司要求 (35-40 天), 经采购委员会评审得出结论: 建议选用文安万达公司为本次定点供应商 (后附评审记录、定点会签记录)。

说明二: 模具费合计金额 53000.00 元 (SHT0012061: 23000.00 元, SHT0012065/68: 30000.00 元)。

说明三: 支付方式: 分摊支付 (SHT0012065/68 3 年各 60000 件 单件分摊费用: 0.25 元; SHT0012061 3 年 60000 件 单件分摊费用: 0.38 元)。

说明四: 按照规定时间未分摊完毕, 一次性支付供应商剩余模具费 (模具寿命 60000 件, 分摊完毕模具所有权归光华荣昌所有), 模具寿命结束后, 文安万达公司负责重新开具模具, 费用自行承担。

说明五: 产品开发周期 35-40 天;

说明六: 产品付款方式及周期 90 天承兑汇票 (下线结算);

说明七: 供应商提供现场派驻服务人员。

3年 6万件分摊

拟文: 周建

审核: 张

日期: 2021.1.7

会签: 李浩江
2021.1.11

张峰
2020.2.11

领导, 请批示:

张峰 1.11

外购件申请单

编制:	冯敬乾	项目:	T5-1.200	1.0平台升级								
会签:	朱应楷	版本:	A01									
批准:	张殿华	版本:	10.28									
序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	单台份使用数量	图示	材料	材料标准	表面处理	定点	备注
1	SHT0012061	SHT0012061	升降器主边锁止焊接总成		ea	2		ASSY	—	电泳 (ED)	北京	因结构更改, 更换工艺, 取消
2	SHT0012065	SHT0012065	右侧前升降锁止焊接总成		ea	1		ASSY	—	电泳 (ED)	北京	因结构更改, 更换工艺, 取消
3	SHT0012068	SHT0012068	右侧后升降锁止焊接总成		ea	1		ASSY	—	电泳 (ED)	北京	因结构更改, 更换工艺, 取消
4	SHT0012012	SHT0012012	升降器主边锁止钣金		ea	2		SPFH590 /T=3.0	3.0-Q/BQB 301 SAPI59-Q/BQB310	电泳 (ED)	北京	增加
5	SHT0012039	SHT0012039	升降锁止钣金轴套		ea	4		20# 无缝管	φ8*0.8	电泳 (ED)	北京	增加
6	SHT0012017	SHT0012017	升降器副边锁止钣金		ea	2		SPFH590 /T=3.0	3.0-Q/BQB 301 SAPI59-Q/BQB310	电泳 (ED)	北京	增加
7	SHT0012063	SHT0012063	主边锁止钣金回位簧		ea	2		65Mn/φ 2.0		表面镀锌处理, 银色钝化, 中性盐雾试验72h无红锈	北京	增加
8	SHT0012064	SHT0012064	副边锁止钣金回位簧		ea	2		65Mn/φ 2.0			北京	增加

无锡全盛安仁机械有限公司

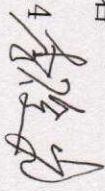
NO.	件名	件号	图片	单价 (未税)	模具费	检具费	备注
1	仰角锁止齿板	SHT0010128		3.14	160000	8000	
2	仰角锁止齿板	SHT0010228		3.99	160000	8000	
3	调节器解锁钣金	SHT0010256		1.19	120000	4000	
					440000	20000	

1. 以上报价含税，送货到北京光华荣昌

2. 模具、检具费支付方式: 签订合同后支付50%模具费，剩余50%按照3年10万台分: 报价人: 李俊岩

3. 包含两年合计降价1.5%

报价有效期: 2020.12.15-2021.1.14







合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.1.25	
承办人：		联系人：	吴英格	手机：	18610116052
合同内容概述	项目令号：		合同编号：HBZYXY-2021-096-01		
	合同描述：年度采购合同、价格协议、 供应商交付及服务协议		签约单位：无锡全盛安仁机械有限公司		
	2021年价格协议：3项产品				
部门意见	北京转移H6精冲件 吴英格 2021.1.25				
法务部意见					
信息部					
采购总监	张林 2021.1.25				
财务部	王清霞 2021.1.25 张全 26/1/2021				
批准领导意见					
总经理	刘东				