

成都康鸿塑胶制品有限公司

序号	型号	数量	锁模力 (Kn)	最大熔胶量 (克)	螺杆直径 (mm)	螺杆长径比 (L/D)	理论注射压力 (Mpa)	模板开距 (最大)	最大开模行程 (mm)	容量 (最薄-最厚) (mm)	顶出行程 (mm)	导柱间距 (mm)四柱最大间距	最小装模尺寸 (mm)长X宽	机床最大承重 固定板、活动板、 (T)	喷嘴球径SR 、注射孔直径	射嘴孔直径 (mm)	定位环直径 (实际使用的定位环 内径、外径、 厚度)	码放方式/厚度
1	60T(海天)	3	600	80	30		177	600	270	120-330	70	310*310	220*220		SR10	Φ2	Φ100	螺丝定位压孔
2	85T(海天)	1	860	134	36		183	670	310	150-360	100	360*360	255*255		SR10	Φ3	Φ125	螺丝定位压孔
3	90T(海天)	4	900	139	36		173	700	320	150-380	100	360*360	250*250		SR10	Φ3	Φ125	螺丝定位压孔
4	120T(海天)	7	1200	195	40		171	810	360	150-450	120	410*410	290*290		SR10	Φ3	Φ125	螺丝定位压孔
5	160T(海天)	4	1600	291	45		159	920	420	180-500	140	455*455	320*320		SR10	Φ3	Φ125	螺丝定位压孔
6	250T(海天)	2	2500	291	45		169	1120	540	220-580	150	580*580	410*410		SR10	Φ3	Φ160	螺丝定位压孔
7	380T(海天)	1	3800	1127	70		182	1,430	700	280-730	180	730*730	510*510		SR15	Φ4	Φ160	螺丝定位压孔
8	470T(海天)	3	4700	1693	80		158	1,560	780	320-780	200	820*800	580*560		SR15	Φ4	Φ200	螺丝定位压孔
9	530T(海天)	1	5300	2272	85		159	1,700	850	350-850	220	840*830	590*580		SR15	Φ4	Φ200	螺丝定位压孔
10	780T(海天)	1	7800	3805	110		176	1,960	980	400-980	260	980*980	690*690		SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度50mm
11	850T(力劲)	1	8500	3393	100		228	2100	1100	400-1100	280	1080*1020			SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度50mm
12	900T(海天)	2	9000	3359	100		178	2200	1120	450-1080	300	1080*1080	760*760		SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度50mm
13	1000T(力劲)	1	10000	2950	90		215	2600	1200	530-1200	400	1300*1200			SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度60mm
14	1200T(海天)	1	12000	4411	110		174	2550	1300	550-1250	320	1250*1250	880*880		SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度60mm
15	1300T(海天)	1	13000	5661	120		171	2850	1500	650-1350	350	1380*1280	966*896		SR20	Φ6	Φ250	快速锁模厚度60mm
16	1600T(海天)	1	16000	5661	120		159	3250	1700/2550	700-1550	400	1550*1450	1085*1015		SR20	Φ8	Φ250	磁力模板
17	1850T(海天)	1	18500	8825	140		150	3300	1700	750-1600	450	1650*1550	1155*1085		SR20	Φ8	Φ250	快速锁模厚度80mm
18	2400T(海天)	1	24000	8825	140		182	3800	1800/3000	800-2000	500	1900*1700	1330*1190		SR20	Φ8	Φ250	磁力模板