



# 新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

项目订单号

PRF-2240-PT10

采购订单号

20230428-2

项目名称/代码:	EST座椅项目 (ZY2240)	要求到件日期:	2023年4月26日	审批日期	2023年4月27日
接收信息:	公司名称(部门)	结算主体(集团)	接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司	北京光华荣昌	邓春博	19831788628	dengchunbo@bjghrc.com
发起人:	徐海峰	审核:		批准:	
技术联系人:	李宁	技术人员联系方式	18202296300	技术人员邮箱:	lining@bjghrc.com
采购部门确认	采购部长		采购执行		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
  - 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
- 订单输入：H4-3.0平台项目启动，申请座椅注塑件10套，需我司提供原材料及手柄销轴，要求到货日期5月8日。  
 收货地址：台州市黄岩区新前：街道双丰村裕名街22号  
 收件人：陈维国 13806590997

序号	零件号	名称	型号	采购数量	单位	到货时间	单件价格	系数	总价	备注
1	TMI0000134	PP-T20		50	KG	2023年5月8日				左右前罩壳
2	TMI0000135	PA6+GF30		25	KG	2023年5月8日				靠背手柄/高调手柄
3	TMI0000133	PC+ABS		25	KG	2023年5月8日				速降开关
4	SHT0010356	靠背调节手柄销轴		120	件	2023年5月8日				3.0手柄60件 H6手柄60件
合计金额/元									-	

工厂财务会签	前期采购会签:	集团财务会签:
--------	---------	---------

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到到B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	预计到位日期
1						
2						

回执单位： 回执人： 日期：  
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/长春/安路普）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：邓春博（198 3178 8628）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）安路普联系人：贾会涛（131 7657 8637）
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



# 工作联系函



Of202304260013

## 基本信息

申请人：	徐海峰	岗位：	
日期：	2023/04/26 18:26:39	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	xuhaifeng@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	采购申请		
编码：	GZLXH-20230426-114	申请人：	徐海峰
组织架构：	运营中心	部门：	项目管理部
职位：	项目工程师	申请类型：	申请
内容说明：	H4-3.0平台项目启动，申请座椅注塑件10套，需我司提供原材料及手柄销轴，要求到货日期5月8日。	审批人：	辛洪旺,崔秀峰,周建,刘海英

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	徐海峰	发起		新建申请	2023/04/26 18:29:46
2	辛洪旺	审批一		同意	2023/04/27 16:13:30
3	崔秀峰	审批二		同意	2023/04/27 16:17:33
4	周建	审批三		同意	2023/04/28 10:50:03
5	刘海英	审批四	收到	同意	2023/04/28 14:09:30