河北光华荣昌汽车部件有限公司

模板材料请购单

H4-2.2焊台物料

产品名称：_____ 申请日期：2023.5.6

本司模号：_____ 需求日期：2023.5.15

序号	代码	模板名称	材质	规格（L*W*T）	热处理	数量/PCS	备注
1	左边板焊台	底板	45#	380*280*20		1	
2	右边板焊台	底板	45#	400*250*20		1	
3	腰托焊台	底板	45#	450*320*20		1	
4	腰托焊接01	底板	45#	500*450*20		1	
5	腰托焊接01	定位块	45#	400*400*30		1	
6	腰托焊接01	定位块	45#	400*400*20		1	

备注：

1. 非热处理板材厚度公差为+0.3/+0.6，需热处理板材厚度公差为+0.4/+0.5；
2. 除特殊注明外，板材四周均倒角C2.0；
3. 相同名称的模板高度必须相等；
4. 供应商材料的材质，规格必须严格按照上述要求，否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑：_____ 审核：_____ 批准：_____