

GZ47.02-V1

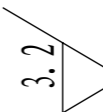
64

90

30

2- $\phi 5.5$

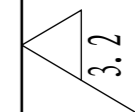
其余

未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 17.5 ± 0.1 

A

0.006

// 0.02 A



- 技术要求
- 棱边倒钝，去除毛刺；
 - 本色阳极氧化处理；
 - 数量：1件

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-06-30	标准化		
审核					
工艺			批准		

6061-T6 (GB)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

气缸垫块

阶段标记

重量

比例

GZ47.02-V1

共 张 第 张

