



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 退火去应力；
 3. 表面发黑处理；
 4. 数量：1件
 5. 如有尺寸不明可参考三维模型

						Q235-A				北京光华荣昌汽车部件有限公司					
														下压块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	李扬	2021-07-01	标准化			阶段标记		重量	比例	GZ47A. 06_V1					
审核								505.36	1:1						
工艺			批准			共 张 第 张									