



# IQC 来料检验报告

管理编号	20230328
编制	审核
孙斌	司科长

车型	M4	供应商	众卓	厂商代码		收料单号	
物料名称	一级调车右壳螺栓		产品图号	6L70011254		来料日期	3.28
来料数量	1100	检查方式: 依 GB2828.1-2003 抽样标准普通 II 级:					
抽检数	5	(两倍抽样数) 一般检查 <input checked="" type="checkbox"/> 管理检查 <input type="checkbox"/>					
不良数	0	加严检查 <input type="checkbox"/> 全数检查 <input type="checkbox"/>					
不良率	0	允收水准: 零缺陷收货标准 ACC=0 REJ=1					
		结果判定: 合格 <input checked="" type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>					

检查项目	判定基准	检验内容	检查结果记录					结论
			1	2	3	4	5	
包装状态	参照检验作业指导书	包装完整无破损	✓	✓	✓	✓	✓	OK
		产品摆放整齐	✓	✓	✓	✓	✓	OK
外观	参照检验作业指导书	表面无飞边毛刺, 无划痕等问题	✓	✓	✓	✓	✓	OK
尺寸	参照图纸/检验作业指导书	φ33±0.1	33.08	33.06	33.04	33.05	33.06	OK
		18.6±0.2	18.67	18.51	18.67	18.66	18.69	OK
性能参数	参照检验作业指导书							

对 BOM 清单 与 BOM 清单一致

不良结果记录	
①	
②	
③	

**填写说明:**

- ① 检验项目填写中包装及外观符合项填写“√”尺寸检验填写测量数据; 不符合项目在“检查结果记录”中填写“NG”, 将不良内容填写在下方对应的“不良结果记录”中;
- ② 性能参数检验记录依照实验报告结果填写“合格”或“不合格”不合格项目填写在下方对应的“不良结果记录”中;
- ③ 检查项目中与产品实际检验不相关的项目填写“/”不可以漏填或空白。



# IQC 来料检验报告

管理编号 20230418

编制

审核

批准

孙斌

孙格集

车型	B10	供应商	成华	厂商代码		收料单号		
物料名称	为电机固定轴承	产品图号	6CS0004399			来料日期	4.18	
来料数量	2277	检查方式: 依 GB2828.1-2003 抽样标准普通 II 级:						
抽检数	5	一般检查 <input checked="" type="checkbox"/> 管理检查 <input type="checkbox"/> (两倍抽样数) 加严检查 <input type="checkbox"/> 全数检查 <input type="checkbox"/>						
不良数	0	允收水准: 零缺陷收货标准 ACC=0 REJ=1						
不良率	0	结果判定: 合格 <input checked="" type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>						
检查项目	判定基准	检验内容	检查结果记录					结论
			1	2	3	4	5	
包装状态	参照检验作业指导书	包装完整无破损	✓	✓	✓	✓	✓	OK
		产品摆放整齐	✓	✓	✓	✓	✓	OK
外观	参照检验作业指导书	表面无飞边毛刺, 无划痕等问题	✓	✓	✓	✓	✓	OK
尺寸	参照图纸/检验作业指导书	2*10-0.1	9.96	9.98	9.97	9.98	9.98	OK
			9.97	9.98	9.97	9.96	9.98	OK
		2*43-0.1	4.27	4.26	4.26	4.26	4.28	OK
			4.26	4.27	4.27	4.28	4.26	OK
		φ13-0.1	12.96	12.98	12.98	12.96	12.96	OK
		138-0.2	137.96	137.90	137.92	137.90	137.90	OK
		142.7-0.2	142.54	142.52	142.52	142.56	142.52	OK
20.5±0.1	20.52	20.52	20.53	20.50	20.49	OK		
性能参数	参照检验作业指导书							
对 BOM 清单	与 BOM 清单一致							

## 不良结果记录

①

②

③

### 填写说明:

- ① 检验项目填写中包装及外观符合项填写“√”尺寸检验填写测量数据; 不符合项目在“检查结果记录”中填写“NG”, 将不良内容填写在下方对应的“不良结果记录”中;
- ② 性能参数检验记录依照实验报告结果填写“合格”或“不合格”不合格项目填写在下方对应的“不良结果记录”中;
- ③ 检查项目中与产品实际检验不相关的项目填写“/”不可以漏填或空白。

S413029I

寄存

地点:230

商:S413029

黄骅市成卓汽车部件厂

号:SLT0011254

一级调节右旁接板焊接总成  
减震款欧马可升级

230328A13029

100

EA

检验



QAD 条码料  
型

左

号: S413029I 寄存 地点:230

商:S413029 黄骅市成卓汽车部件厂

号:SCS0004399

号: 中改卷收器固定钣金组合  
B40L中改后排

号: 230418A13029

号: 150 EA 检验

