



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2023年4月20日
订单号	20230419-3

项目：	安路普工装装配使用	结算（开票）主体：	安路普	要求到件日期：	2023年4月28日	编制日期	2023/4/20
发至：	公司名称（部门）		接收人		联系方式	邮箱	
	上锐（常州）供应链管理有限公司		张池		13601335560	zhangchi@sha-rui.com	
发起人：	刘海英	审核：			批准：		
技术联系人：	王志伟	联系电话：	18031414583	邮箱：	wangzhiwei@bjghrc.com		

要求：

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货地址：北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922

序号	规格参数	物料名称	采购数量	单位	含税单价	含税总价	最迟到货时间	备注
1	M2. 5*6	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.095	19.0000	2023/4/28	不锈钢
2	M2. 5*8	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.095	19.0000	2023/4/28	
3	M2. 5*10	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.1045	20.9000	2023/4/28	
4	M2. 5*12	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.114	22.8000	2023/4/28	
5	M3*6	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.095	19.0000	2023/4/28	
6	M3*8	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.1045	20.9000	2023/4/28	
7	M3*10	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.114	22.8000	2023/4/28	
8	M3*12	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.1235	24.7000	2023/4/28	
9	M4*6	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.1425	28.5000	2023/4/28	
10	M4*8	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.171	34.2000	2023/4/28	
11	M4*20	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.209	41.8000	2023/4/28	
12	M4*30	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.247	49.4000	2023/4/28	
13	M5*30	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.3325	66.5000	2023/4/28	

14	M6*10	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.285	57.0000	2023/4/28	
15	M6*35	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.5225	104.5000	2023/4/28	
16	M8*20	内六角圆柱头螺栓	200	件	0.6175	123.5000	2023/4/28	
17	M3*10	十字槽盘头螺栓	200	件	0.095	19.0000	2023/4/28	
18	M4*8	内六角盘头螺栓	200	件	0.095	19.0000	2023/4/28	
19	M6*12	内六角盘头螺栓	200	件	0.285	57.0000	2023/4/28	
20	M8	螺母	200	件	0.285	57.0000	2023/4/28	
21	M10	螺母	200	件	0.475	95.0000	2023/4/28	
	合计		4200	0		921.5		

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：  
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。