

## 采购合同书

合同编号: GHRCHT20230419-3

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司

统一社会信用代码: 911101085751656748

乙方: 上锐(常州)供应链管理有限公司

统一社会信用代码: 91320411MA253NQY85

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

### 第一条 产品基本情况

序号	零件号	零件名称	单位	数量	未税单价(元)	未税金额(元)	增值税税额(元)	含税总价(元)	备注
1	M2.5*6	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.0841	16.8142	2.1858	19	安路普工装 使用 进气铜接头 插管治具 资产编号: TAF0100209
2	M2.5*8	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.0841	16.8142	2.1858	19	
3	M2.5*10	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.0925	18.4956	2.4044	20.9	
4	M2.5*12	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1009	20.1770	2.6230	22.8	
5	M3*6	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.0841	16.8142	2.1858	19	
6	M3*8	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.0925	18.4956	2.4044	20.9	
7	M3*10	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1009	20.1770	2.6230	22.8	
8	M3*12	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1093	21.8584	2.8416	24.7	
9	M4*6	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1261	25.2212	3.2788	28.5	
10	M4*8	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1513	30.2655	3.9345	34.2	
11	M4*20	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.1850	36.9912	4.8088	41.8	
12	M4*30	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.2186	43.7168	5.6832	49.4	
13	M5*30	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.2942	58.8496	7.6504	66.5	
14	M6*10	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.2522	50.4425	6.5575	57	
15	M6*35	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.4624	92.4779	12.0221	104.5	
16	M8*20	内六角圆柱头螺栓	个	200	0.5465	109.2920	14.2080	123.5	
17	M3*10	十字槽盘头螺栓	个	200	0.0841	16.8142	2.1858	19	
18	M4*8	内六角盘头螺栓	个	200	0.0841	16.8142	2.1858	19	
19	M6*12	内六角盘头螺栓	个	200	0.2522	50.4425	6.5575	57	
20	M8	螺母	个	200	0.2522	50.4425	6.5575	57	
21	M10	螺母	个	200	0.4204	84.0708	10.9292	95	
合计				4200		815.4867	106.0133	921.5	

### 第二条: 合同总价款

合同总价款 921.5 元, 人民币大写玖佰贰拾壹元伍角整, 含增值税税额, 增值税税率为 13%。

备注: 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按



照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第四条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票挂账后 (30天/60天/90天) 以电汇或商业汇票支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方以电汇或商业汇票预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票挂账后 (30天/60天/90天) 以电汇或商业汇票将剩余价款支付给乙方。

第五条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第六条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 依据采购订单。

2. 甲方收货后7日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈, 有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的, 乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第七条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2. 产品不符合约定的, 乙方应承担甲方全部损失。

第八条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时, 应当及时通知对方, 并在合理期限内提供有关机构出具的证明, 可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执, 双方应协商解决, 如协商不能解决时, 可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第十条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改, 必须经双方同意并确认后, 签订补充协议。

第十一条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 扫描件及复印件与原件具有同等法律效力。

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司

乙方: 上锐(常州)供应链管理有限公司

(盖章)

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日

2023年4月20日

本合同签订地点: 北京市昌平区





## 合同管理申请流程



HT202304230012

## 基本信息

申请人：	刘海英	岗位：	
日期：	2023/04/23 17:26:08	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	liuhaiying@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购员-安路普工装需求零件采购合同-上锐-样件采购-其他类-安路普总公司合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	样件采购	合同编号：	QT-20230423-07
经办人：	刘海英	合同类型：	其他类
产品类型：	座椅	订单类型：	日程
是否上传价格单：	否	是否为项目类：	否
立项号：	ZY2303	项目经理Id：	CustomOC\zhangjia
为工厂采购：		实际签约工厂：	
工厂经办人：		工厂经办人ID：	
销售总监：		销售总监ID：	

## 客户信息

客户信息：	上锐（常州）供应链管理有限公司	邮编：	
联系人：	张池	手机：	13601335560
电话：		传真：	
客户地址：	常州		

## 合同内容信息

合同事项：	安路普工装零件采购，VDC进气铜接头插管治具，资产编号：TAF0100209	合同金额：	921.5000
大写金额：	玖佰贰拾壹圆伍角	付款方式：	电汇
备注：			

## 印章信息

盖章公司：	安路普管理章	印章类别：	安路普总公司合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

## 价格单详情

价目表	货币	产品线	零件号	单位	开始日期	截止日期	金额类型	最小量	单价	暂估/正式价格
-----	----	-----	-----	----	------	------	------	-----	----	---------

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘海英	发起		新建申请	2023/04/23 17:32:42
2	张艳菊	法务部		同意	2023/04/24 13:42:06
3	王娥	财务部		同意	2023/04/24 16:44:18
4	张晓锋	事业部总经理		同意	2023/04/25 11:21:54
5	崔秀峰	总裁		同意	2023/04/26 10:45:15
6	韩亚杰	印章管理人		同意	2023/04/27 11:17:16
7	李伟青	供应商财务管理		同意	2023/05/04 09:24:33