



工作联系函

河北光华荣昌汽车部件有限公司

HEBEI GOLDRARE Automobile parts CO.,LTD.

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于回收模具重开的申请

申购原因:

力乐 K1 左、右调角器下板图号 SLT0002811\SLT0002812 转移模具需使用寿命 70 万次, 已超过使用寿命无法再进行生产, 经过排查其中 7 套需要重新开发 3 套需要更换配件。


具体明细:

产品名称	模具工 序号	工序	问题点	图片	措施	备注	费用(元)
调角器右 下板	OP10	落料冲孔	孔毛刺		更换冲针	左右 共用	200 元
	OP40	成型	侧边拉毛/下托 芯断裂		1.重新制作模块, 模块做 TD 处理; 2.重新制作新模 芯;		3000
	OP50	冲孔 2	毛刺,导柱松旷		重新开发		6000
	OP60	冲孔 3	毛刺/不托料		重新开发		4000
	OP70	冲孔 4	毛刺/凹模开裂		重新开发	左右 共用	8000
	OP80	冲孔 5	毛刺		重新开发		2000
调角器左 下板	OP40	成型	侧边拉毛/下托 芯断裂		1.重新制作模块, 模块做 TD 处理; 2.重新制作新模		3000

扫码使用

夸克扫描王





					芯;		
	OP50	冲孔 2	毛刺		重新开发		6000
	OP60	冲孔 3	毛刺/不托料		重新开发		2000
	OP80	冲孔 5	毛刺		重新开发		2000
合计:							36000

效果:

需要集团技术部门提供模具数据, 此产品年产为 18 万件, 模具开发费用 3.6 万 (具体以竞标价格为准), 单件利润为 1 元, 预计 6 个月回收成本, 为保证 K1 项目顺利生产, 车间设备利用率提升 10%, 望领导批准。

以上, 请领导批示!

设计周期 70天
加工周期 90天
冯敬东 2023.4.14

拟文: 姬胜阳	审核:  2023.4.14	复核: 
复核:	批准:	

