

河北光华荣昌汽车部件有限公司

焊台材料请购单

重汽+大黄蜂焊胎备料物料

产品料号: _____

产品名称: 焊胎

申请日期: 2023. 5. 23

本司焊台: 重汽中间座座框一序焊胎、重汽中间座座框焊胎、
大黄蜂副驾主边调角器焊胎

需求日期: 2023. 5. 23

序号	代码	模板名称	材质	规格 (T*W*L)	热处理	数量 (PCS)	备注
1		底板	45#	300*400*20	/	1	
2		底板	45#	700*700*20	/	1	
3		底板	45#	300*550*20	/	1	
4		定位块	45#	400*400*50	/	2	
5		定位块	45#	400*400*30	/	2	
6		定位块	45#	400*400*40	/	2	
8		定位块	45#	400*400*60	/	2	
9							
10							
11							
12							
13							

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0.3/+0.6,
需热处理板材厚度公差为+0.4/+0.5;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑: _____ 审核: _____ 批准: _____