



工作联系函



Of202305160006

基本信息

申请人:	吕孝腾	岗位:	
日期:	2023/05/16 15:32:37	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	lvxiaoteng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6及J6L项目设变, 模具维修价格审批及修模通知单		
编码:	GZLXH-20230519-091	申请人:	吕孝腾
组织架构:	座椅技术开发中心	部门:	前期采购部
职位:	材料工程师	申请类型:	申请
内容说明:	J6L 左罩壳 变更修模通知单及价格审批 H6 副驾驶低配右侧罩壳 变更修模通知单及价格审批 H6 坐盆延伸手柄 变更修模通知单及价格审批	审批人:	郜健康,马宝军,葛雁宇,泮长海,赵月强

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕孝腾	发起		新建申请	2023/05/16 15:44:10
2	郜健康	审批一		同意	2023/05/16 15:45:42
3	周建	加签		前加签葛雁宇	2023/05/16 15:50:46
4	葛雁宇	加签	1.采购要执行3家比价; 2.技术要提供模具维修的验收基准(修改方案中材料的要求、模次的要求、进度的要求)等——模具新开或变更协议; 3.与河北荣昌马宝军协商评价,可以加工块河北工厂装配,可以节省成本。	前退回	2023/05/18 13:34:33
5	吕孝腾	发起		撤回	2023/05/19 15:36:24
6	吕孝腾	发起		同意	2023/05/19 15:40:02
7	郜健康	审批一		同意	2023/05/19 15:59:00
8	马宝军	审批二		同意	2023/05/19 16:07:15
9	葛雁宇	审批三	工厂自主维修产生费用12430元,比委外加工预计节省50%,同意委托河北工厂自主维修	同意	2023/05/21 09:34:07
10	泮长海	审批四		同意	2023/05/23 13:50:24
11	赵月强	审批五		同意	2023/05/23 20:48:03

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

模具维修价格申请

领导：

您好！

H6 及 J6L 项目设变，需对注塑模具进行维修，维修费用如下：

序号	名称	单位	目标价	天津新起点 税率 13%		勃辉 税率 13%		河北工厂 税率 13%	项目	
				含税单价	协商价	含税单价	协商价	含税单价		
1	SHT0010676-B H6 副驾驶低配右侧罩壳	副	6000	4932	4500	5483	5000	1130	H6 项目 ZY1707	
2	SHT0010354 H6 坐盆延伸手柄	副	15000	10130	9500	10951	10000	4520	H6 项目 ZY1707	
3	SHT0014560 J6L 左侧罩壳	副	8000	6737	6500	未报价		6780	J6L 项目 ZY2235	
	合计				20500			12430		
	付款方式			验收合格，7 天内结算 承兑支付					预付款， 电汇支付	
	加工周期			20 天					15 天	

H6 及 J6L 项目设变模具维修定点及定价。

经询价，定点河北工厂改模，以多次多项分散零部件加工方式，委外加工。

付款方式：预付款，电汇支付。

加工周期：15 天

拟文：吕孝腾

审核：

日期：2023.5.19

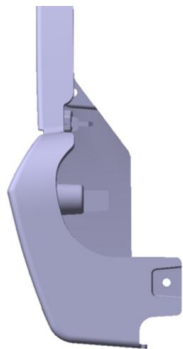
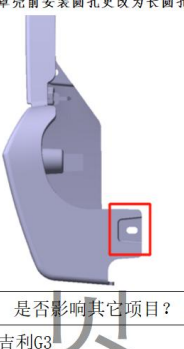
领导，请批示：

修模通知单

编号:

零部件名称	H6 副驾驶低配右侧罩壳	模具名称	塑胶模具
图号 (数模名称)	SHT0010676-B	模具编号	RCS0235-11
修模申请时间	2023-05-10	要求完成时间	2023-05-24
模具厂联系人	宋令卫	联系电话	15689799666
申请人	高冰川	联系电话	15652221943

修模原因: 装配后干涉, 调整孔位

<p>变更申请前: SHT0010676-副驾驶低配右侧罩壳 版本A</p> 	<p>变更申请后: SHT0010676-副驾驶低配右侧罩壳 版本B 罩壳前安装圆孔更改为长圆孔</p> 
第 1 页	
是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

修模方案 (可参见附件/如果有):
斜顶烧焊处理

试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京光华荣昌座椅项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

编 制	郜健康	审 核		批 准	
-----	-----	-----	--	-----	--

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

修模计划编制		修模计划审核	
--------	--	--------	--

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

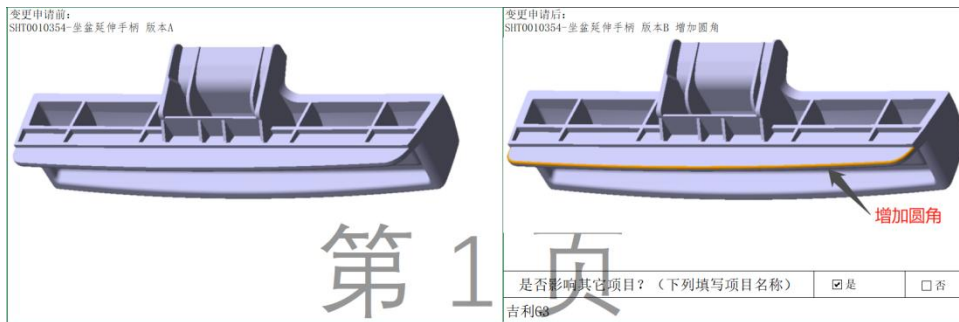
备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要

修模通知单

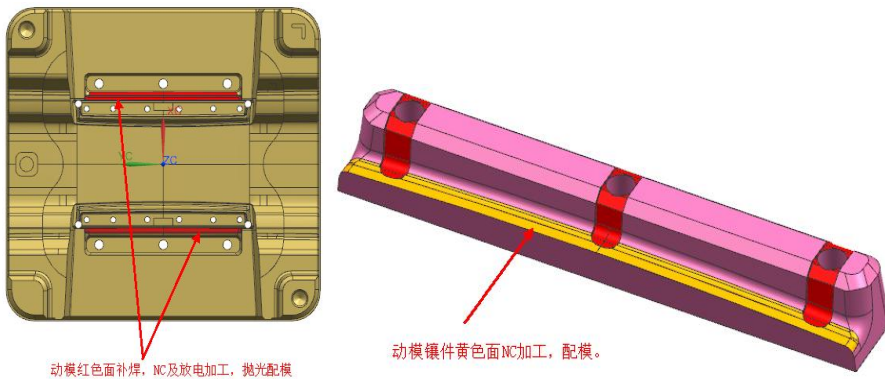
编号:

零部件名称	H6 坐盆延伸手柄	模具名称	塑胶模具
图号（数模名称）	SHT0010354	模具编号	RCS0235-24
修模申请时间	2023-05-10	要求完成时间	2023-05-24
模具厂联系人	宋令卫	联系电话	15689799666
申请人	高冰川	联系电话	15652221943

修模原因: 售后反馈割手, 增加 R 角



修模方案（可参见附件/如果有）：**分型增加镶件**



试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京光华荣昌座椅项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

编 制	邵健康	审 核		批 准	
-----	-----	-----	--	-----	--

修模厂家详细修模计划（如需产生费用请注明）:

修模计划编制	修模计划审核
--------	--------

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

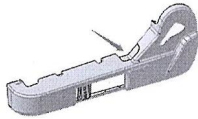
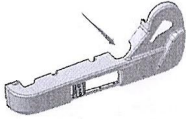
备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要

修模通知单

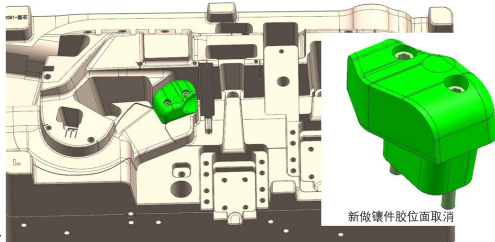
编号:

零部件名称	J6L 左侧罩壳	模具名称	塑胶模具
图号 (数模名称)	SHT0014560	模具编号	RCS0258-1
修模申请时间	2023-05-12	要求完成时间	2023-05-31
模具厂联系人	宋令卫	联系电话	15689799666
申请人	李世新	联系电话	18612905895

修模原因:

<p>变更申请前:</p> <p>因模具与图纸设计状态不符, 未设置安全带避让孔。 现调角器左罩壳无法实现安全带扣避让。</p> <p>1. 模具上无镶件 2. 也无冲切模具</p> 	<p>变更申请方案:</p> <p>现为调角器左罩壳的模具增加活动镶件, 实现调角器左罩壳安全带锁扣的 (避让与不避让) 两种状态。</p> 
是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	

修模方案 (可参见附件/如果有):



分型增加镶件

试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京光华荣昌座椅项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

编制	邵健康	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

修模计划编制		修模计划审核	
--------	--	--------	--

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要