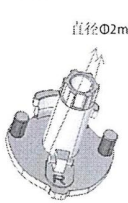
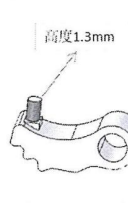
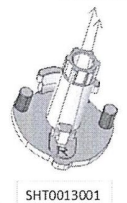
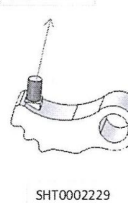


修模通知单

编号:

| | | | |
|-----------|------------|--------|------------------|
| 项目名称 | H6 项目 | 原项目名称 | H6 可回位机构弹簧座与卡接棘爪 |
| 图号 (数模名称) | SHT0002229 | 模具编号 | |
| 修模申请时间 | 2023-05-22 | 要求完成时间 | 2023-05-28 |
| 模具厂联系人 | 宋令卫 | 联系电话 | 15689799666 |
| 申请人 | 姚明阳 | 联系电话 | 13146205360 |

修模原因: 限位柱加长

| | |
|---|--|
| <p>变更申请前: 因高度调节机构总成内部棘爪回位簧易脱出, 导致功能失效, 故对以下两个零部件尺寸进行变更, 1、SHT0013001-可回位机构弹簧座限位柱直径为$\Phi 2\text{mm}$ 2、SHT0002229-卡接棘爪限位柱高度为1.3mm</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>直径$\Phi 2\text{mm}$</p>  <p>SHT0013001</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>高度1.3mm</p>  <p>SHT0002229</p> </div> </div> | <p>变更申请后: 1、SHT0013001-可回位机构弹簧座限位柱直径为$\Phi 2.5\text{mm}$ 2、SHT0002229-卡接棘爪限位柱高度为3mm</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>直径$\Phi 2.5\text{mm}$</p>  <p>SHT0013001</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>高度3mm</p>  <p>SHT0002229</p> </div> </div> |
|---|--|

修模方案 (可参见附件/如果有): 电火花加工

试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京安路普项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

| | | | | | |
|----|-----|----|--|----|--|
| 编制 | 郜健康 | 审核 | | 批准 | |
|----|-----|----|--|----|--|

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

| | |
|--------|--------|
| 修模计划编制 | 修模计划审核 |
|--------|--------|

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

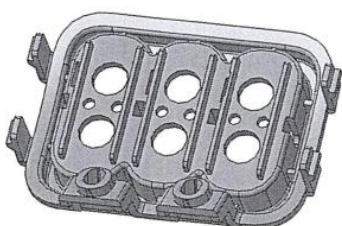
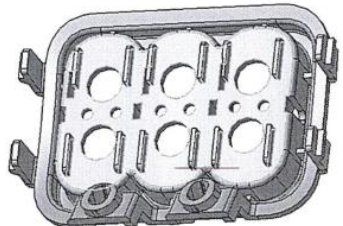
备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要

修模通知单

编号:

| | | | |
|-----------|------------|--------|-------------|
| 项目名称 | H6 项目 | 原项目名称 | H6 腰托调节开关面板 |
| 图号 (数模名称) | SHT0010683 | 模具编号 | RCS0235-32 |
| 修模申请时间 | 2023-05-22 | 要求完成时间 | 2023-06-01 |
| 模具厂联系人 | 宋令卫 | 联系电话 | 15689799666 |
| 申请人 | 姚明阳 | 联系电话 | 13146205360 |

修模原因: 减筋位

| | | | | |
|-------------|---|------------------------------|--|--|
| 更改等级 | 较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能 | 重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化 | 对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响 | 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响 |
| 变更申请内容 | 变更申请前: | | 变更申请后: | |
| |  | |  | |
| | 是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | | | |

修模方案 (可参见附件/如果有):

烧焊, 电火花加工

试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京安路普项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

| | | | | | |
|-----|-----|-----|--|-----|--|
| 编 制 | 郜健康 | 审 核 | | 批 准 | |
|-----|-----|-----|--|-----|--|

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

| | | | |
|--------|--|--------|--|
| 修模计划编制 | | 修模计划审核 | |
|--------|--|--------|--|

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。

不需要

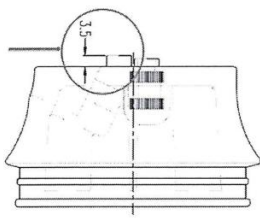
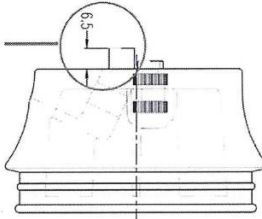
需要

修模通知单

编号:

| | | | |
|-----------|------------|--------|-------------|
| 项目名称 | M4 项目 | 原项目名称 | 1.0 座囊上盖椅气 |
| 图号 (数模名称) | SHT0002196 | 模具编号 | |
| 修模申请时间 | 2023-05-22 | 要求完成时间 | 2023-05-28 |
| 模具厂联系人 | 宋令卫 | 联系电话 | 15689799666 |
| 申请人 | 姚明阳 | 联系电话 | 13146205360 |

修模原因: 凸台增高

| | | |
|---|--|---|
| 变更申请内容 | 变更申请前: 定位台高度3.5mm。  | 变更申请后: 定位台高度6.5mm。  |
| 是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | | |

修模方案 (可参见附件/如果有):
电火花加工

试模要求: 模具更改完成后, 由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京安路普项目处, 验证更改样件是否彻底解决产品问题。

| | | | | | |
|-----|-----|-----|--|-----|--|
| 编 制 | 郜健康 | 审 核 | | 批 准 | |
|-----|-----|-----|--|-----|--|

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

| | |
|--------|--------|
| 修模计划编制 | 修模计划审核 |
|--------|--------|

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要

