河北光华荣昌汽车部件有限公司

焊台材料请购单

重汽焊胎备料物料

产品料号：_____	产品名称：焊胎	申请日期：2023.5.30
本司焊台：__重汽副驾底支架焊胎		需求日期：2023.5.30

序号	代码	模板名称	材质	规格（T*W*L）	热处理	数量（PCS）	备注
1	重汽副驾底支架一序焊胎	底板	45#	580*700*20	/	1	
2	重汽副驾底支架焊胎	底板	45#	650*600*20	/	1	
3		定位块	45#	400*400*50	/	3	
4		定位块	45#	400*400*20	/	3	
5		定位块	45#	400*400*40	/	3	

备注：

1. 非热处理板材厚度公差为+0.3/+0.6，
   需热处理板材厚度公差为+0.4/+0.5；
2. 除特殊注明外，板材四周均倒角C2.0；
3. 相同名称的模板高度必须相等；
4. 供应商材料的材质，规格必须严格按照上述要求，否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑：_____ **审核：**_____ **批准：**_____