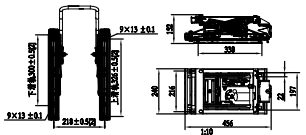
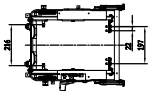
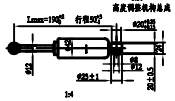


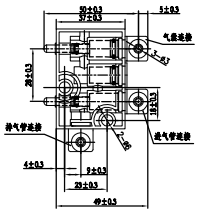
滑轨行程200mm，固示位置向前140mm，向后60mm

低冲减振器总成
低冲减振器组容行程为 ±25mm

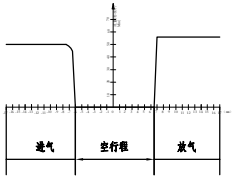


高度调整机构总成



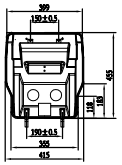


座椅气控阀流量特性(0.8MPa)：



空行程区域	-6mm～-4.5m
正常工作区域	-17mm～-17mm

此行程为气阀体本的行程

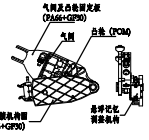


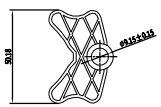
驾驶员座垫总成

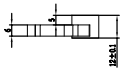
1.连接管路：系统压力为0.8MPa时，流量为9±1L/min。
2.气管路：20s内气压降不大于0.02MPa。
3.2MPa耐压力下保压3min不漏气。
4.连接管件管路距离≥300mm的多次弯曲后。
5.其他要求要求及其检方法参照QC/T 472中驾驶员气压座椅其他控制阀技术条件。
6.各种连接件管可靠，连接良好，不得有卡管现象。
7.可旋转：工作30万次内无故障，无损坏

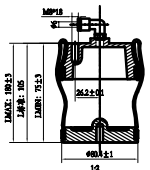
*减振器出仕、压灵活，不得有阻滞现象；
*加载10kgf，100万次振动内无泄漏，无损坏
* 其余要求应符合QC/T546,EQC/T756的相关规定。
* 油封前处灵活阻尼号不得滑油。

1	复原阻力	0.133m/s	600～660N
		0.166m/s	750～870N
2	压缩阻力	0.133m/s	450～720N
		0.166m/s	760～1150N









技术要求：
1、此图适用于一只白轮
2、材料要求：PCM。
3、注意零件表面不允许有油污、飞边、毛刺、缩水、拼接痕及其白等缺陷。
4、未标注尺寸参考JP05-100《塑料零件表注公差尺寸特征标注法》。

*气垫特征环内压不得低于2.0MPa。
* 特征销头中部须能上2000N拉拔力不得脱出；
* 从最合格状态冲今下每个400万次；
*空气弹簧在承加安全向充或放入高能系数时产热发气，以免造成人身伤害；
*充入0.8MPa的压力，最大外形不超过Φ115mm,固度调节范围（40-130）kg.
* 弹簧气垫材料性能、气垫带有其两端部固度及气弹簧承载质量的压性

本图为总成承认图，内部详细结构以结构图形式作依。
座垫总成：座垫方向轮空轮座合积由面料组JP07-201（a）
座垫型全部包围发泡，厚（5-7）mm，座椅座垫无滑板、骨头等影响外观的缺陷
座轮空全回弹度（260±2.20）g/d²
骨架钢板强度：静轮空变面发全面的大于3KN
所有轮合共用强度不低于2KN的轮轮合，转度（3-5）mm
电动式：轮座可方面能部面组面电动部件组JP03-17（a）
坐轮面料密度（40±5）kg/m³
骨架：轮轮骨骨，压入深度值（80±15）N，其它要求见JP07-25
骨架支架滑轮等外部件由M/CA/C201 W-1Ch，参Q/CAYT-12,相关外部件管轮先处理，见附录，
坐部轮轮180小时执行，试验方法参照JS录
座椅骨轮轮轮座座轮轮平面，不得方两，不得有面两等两轮轮面
座椅各连接处应轮轮平面，不得转动，不得错开
座椅骨角面强轮灵活，得止可靠，不得有干涉现象，寿命应大于2.5万次，钢角部件面两弯力小于52N
座椅座角弯弯面为-2.6°～2.6°
座椅骨角面