



修模通知单

表单编号 GR-61-00-312(A/1)

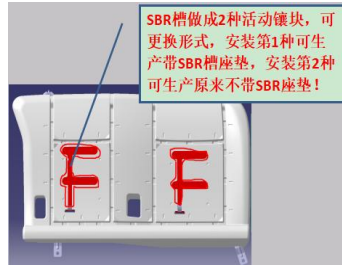
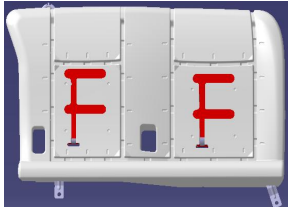
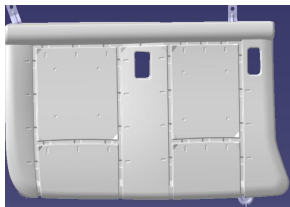
纸张 A4(210×297)

顺序号

项目代码	ZY2130 (新M4)	模具名称	新M4-2060副座发泡模具	编制/日期	
零部件名称	新M4-2060副座发泡总成	模具编号	SLT0011125-MJ-01	审核/日期	
零部件号/图号	SLT0011125			批准/日期	
申请人	李燕龙	申请人电话	15301355079	修模申请时间	20230615
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20230630

修模原因: ECR000 ; ECN000:

修模方案: 1、SBR槽做成2种镶块且可更换, 1种镶块可生产带SBR产品, 1种镶块生产不带SBR产品; 2、线束孔做成分体式镶块, 2部分别螺接固定在上、下模具本体上, 可以拆卸。



产品修改前

产品修改后

模具修改说明

试模要求:

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核：