

零部件采购价格协议

协议编号: HBZYXY-2022-106-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 河北利达金属制品集团有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	用量	未税产品单价 (不含摊销费)		未税模检焊具摊销费			未税产品价格 (含模摊费)	备注
						2021年	2022年	模检焊具总价	摊销费	摊销方式	2022年	
1	SLT0010551	上盖板焊接总成		件	1		61.1200	319070.80	2.5729	1. 该总成的模具费是各组成单件的模具费的累加, 其中不含焊胎费用, 焊胎由甲方提供给乙方, 如本套焊胎不满足产能时, 乙方再自行复制, 费用由乙方自行承担。 2. 总成的模摊费用包含序号1-1至1-7的产品的单件模摊费*用量 3. 此产品是后期调整为总成供货的, 前期单件的模摊数量已经确定, 故本协议的总成模摊费跟随单件的模摊费而变化。	63.6929	含未税6元/件焊接费
1-1	SLT0010539	减震器上盖板		件	1		30.0000	245000.00	1.7150	模检焊具费用预付30%, 剩余70%费用分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	31.7150	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-2	SLT0010553	上盖板加强件		件	8		0.1300	530.97	0.0053	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	0.1353	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-3	SLT0010541	阻尼器支架		件	1		0.4500	1769.9115	0.0177	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	0.4677	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-4	SLT0010564	滚轮上滑槽		件	2		1.0400	8000.00	0.0800	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	1.1200	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-5	SLT0010552	左调角器焊接组件		件	1		6.3500	26000.00	0.2600	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	6.6100	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-6	SLT0010558	右调角器焊接组件		件	1		10.8500	36000.00	0.3600	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	11.2100	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-7	SLT0010679	左侧护板固定钣金		件	1		0.6000	1769.9115	0.0177	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	0.6177	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-8	BFA0000316	焊接方螺母		件	4		0.1300	0.00	0.00		0.1300	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-9	SLT0010674	左侧护板固定钢丝焊接总成		件	1		2.4800	0.00	0.00		2.4800	SLT0010551的组成单件, 不单独结算
1-10	SLT0010678	左侧护板下固定钢丝		件	1		0.7500	0.00	0.00		0.7500	SLT0010551的组成单件, 不单独结算

2	SLT0010550	下底板焊接总成	件	1	67.8100	371141.59	3.0564	1. 该总成的模具费是各组成单件的模具费的累加。其中不含焊胎费用, 焊胎由甲方提供给乙方, 如本套焊胎不满足产能时, 乙方再自行复制, 费用由乙方自行承担。 2. 总成的模摊费用包含序号1-1至1-7的产品的单件模摊费*用量 3. 此产品是后期调整为总成供货的, 前期单件的模摊数量已经确定, 故本协议的总成模摊费跟随单件的模摊费而变化。	70.8664	1. 含未税10元/件焊接费 2. 包含增加锥形沉孔加工费1元
2-1	SLT0010545	减震器下底板	件	1	31.0000	245000.00	1.7150	模检焊具费用预付30%, 剩余70%费用分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	32.7150	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-2	SLT0010541	阻尼器支架	件	1	0.4500	1769.91	0.0177	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	0.4677	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-3	SLT0010546	直线阀下支架	件	1	0.2200	1327.43	0.0133	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	0.2333	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-4	SLT0010540	滚轮下滑槽	件	2	1.0400	8000.00	0.0800	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	1.1200	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-5	SLT0010543	滑轨左连接板1	件	1	5.3800	44000.00	0.4400	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	5.8200	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-6	SLT0010641	滑轨左连接板2	件	1	2.3500	5752.21	0.0575	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	2.4075	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-7	SLT0010544	滑轨右连接板1	件	1	7.9300	44000.00	0.4400	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	8.3700	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-8	SLT0010642	滑轨右连接板2	件	1	6.3000	18194.69	0.1819	1. 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行 2. 原状态模具费6194.6903元, 新状态模具费12000元。	6.4819	SLT0010550的组成单件, 不单独结算
2-9	SLT0010561	减震器下挂钩	件	1	1.1000	3097.35	0.0310	模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行	1.1310	SLT0010550的组成单件, 不单独结算

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、价格执行期从 2022 年 1 月 1 日起至 2022 年 12 月 31 日 (如遇市场价格变动, 双方协商调整)

四、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

五、供应商接到此通知后两日内确认回传, 否则视为默认。

甲方 (签字盖章):

乙方 (签字盖章):

签订日期:

签订日期:



合同管理申请流程



HT202203070002

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2022/03/07 12:13:18	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于河北利达上下板总成供货-河北利达价格协议-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	河北利达价格协议	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	日程
是否上传价格单:	是	是否为项目类:	是
立项号:	ZY2005	项目经理id:	CustomOC\wuxiaowei
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	河北利达金属制品集团有限公司	邮编:	
联系人:	张宁	手机:	15103370056
电话:		传真:	
客户地址:	南皮县		

合同内容信息

合同事项:	1 编号HT202203010001工作联系函, 已对河北利达供应上下板总成事宜进行申报, 目前审批中, 2.2022年3月5日, 项目部发出说变通知, 其中包含前期只更改图纸没有发说变的, 以及新产生的说变, 变动较多, 见厂家梳理的变化点, 3.现针对说变中的其他项目, 厂家免费更改, 但增加锥形孔, 现厂家不能通过调整模具进行, 采购钻床打孔, 未税0.25元/个*4个=1元	合同金额:	0.0000
大写金额:	零圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/03/07 13:33:24
2	苏东	直属上级		同意	2022/03/07 18:25:18
3	张艳菊	法务部		同意	2022/03/08 17:16:21
4	叶峰	加签	李工 我们增加1元成本不划算, 请看看有无其他比较经济的方案	前加签李伟勇	2022/03/09 15:42:36
5	李伟勇	加签	建议修改模具, 增加模具压倒角, , 模具需修改三套, 费用预估5500左右	前加签同意	2022/03/11 09:18:42
6	叶峰	加签	请按李工意见与供应商协商	前加签吴英各	2022/03/11 10:51:51
7	吴英各	加签	目前利达的模具刚调试好, 我要货紧急, 不可能再拆卸模具改造, 改造模具方案是可行的, 但是没有周期, 在同时考虑周期和成本情况下, 建议加锥形孔的方案暂不执行, 请技术部在出具变更时, 考虑下当前生产状况。	前加签同意	2022/03/11 12:05:09
8	叶峰	加签	苏总 请批示	前加签苏东	2022/03/11 13:36:48
9	苏东	加签	销售经理梁东雷在供货群里催货, 吴李伟找我协调利达加班点及时供货, 你们现在的说变不经过项目经理吴李伟吗? 保证主机厂的订单谁来保证?	前加签同意	2022/03/11 14:36:44
10	叶峰	财务部	因为便装配增加成本1元不划算 (已与工艺部付工沟通), 建议: 1、加锥形孔的方案暂不执行, 目前不改只影响装配不影响供货; 2、说变需经项目经理同意	同意	2022/03/11 15:05:18
11	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/03/11 16:54:18
12	宋清镇	印章管理人		同意	2022/03/12 08:16:07



工作联系函



Of202201260002

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2022/01/26 13:28:08	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于轻卡减震项目-上盖板总成及下底板总成自制改外协申请——紧急!!!		
编码:	GZLXH-20220126-027	申请人:	吴英各
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>为提高公司直线流管理,满足轻卡减震的生产产能,2022年2月起,公司规划由南皮利达供应上盖板焊接总成(SLT0010551)和下底板焊接总成(SLT0010550)。方案说明如下:1.零件方面:共涉及到25种零部件(含分总成),项目开发时分别由利达、海兴中盛、沧州智凯、泊头捷润、航天宏达五家供货,现整合成由南皮利达提供总成,并与其他四家结算单件费用,南皮利达与荣昌结算总成费用。2.焊胎方面:由荣昌提供焊胎给南皮利达使用,在满足2月份交付情况下,南皮利达再自行复制2套焊胎(上盖板总成1套、下底板总成1套),不计入荣昌费用。3.检具方面:由利达自行复制2套检具(上盖板总成1套、下底板总成1套),荣昌已开发的检具自行留用,方便双方检验。4.成本方面:自制改外协,将涉及到管理成本、利润、包装、检验等均有增加,费用见附件,现正在与其他供应商洽谈,如出现其他供应商不愿与利达合作等情况,为规避委外加工情况,将采取买断模具,转移至南皮利达或南皮利达自制的方式。</p>	审批人:	苏东,吴孝伟,叶峰,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/01/26 13:37:21
2	吴英各	发起		撤回	2022/01/26 13:49:32
3	吴英各	发起		同意	2022/01/26 13:50:21
4	苏东	审批一		同意	2022/01/26 15:12:49
5	吴孝伟	审批二	同意	同意	2022/01/27 13:52:07
6	叶峰	加签	请审核	前加签社全	2022/02/07 09:34:19
7	社全	加签	同意	前加签同意	2022/02/07 15:32:45
8	叶峰	审批三	签订临时价格协议,后续规划降本	同意	2022/02/09 17:54:00
9	张晓锋	审批四		同意	2022/02/10 08:56:06