



工作联系函



OF202306020002

基本信息			
申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2023/06/02 08:44:51	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于申请委外制作重汽产品罩壳冲孔治具的申请		
编码:	GZLXH-20230602-025	申请人:	刘荣浩
组织架构:	座椅技术开发中心	部门:	工艺工程部
职位:	整椅总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>一、现状说明: 1、重汽新产品NX、TX系列主驾左罩壳, 均是在SHT0014 616基础型罩壳基础上增相应速升速降、气袋腰托、通风加热相应孔位, 具体详见附件; 2、目前注塑模具只满足SHT0014616基础型生产, 为降低修模成本及生产过程换模时间, 需增加相应冲孔治具, 满足不同配置整椅罩壳装配需求。二、需求说明: 由于河北模具车间加工精度无法满足冲孔精度要求, 申请委外制作罩壳冲孔治具一台, 满足后续重汽新产品各种配置批量生产需求。</p>	审批人:	冯敬乾,梅小飞,冯永江

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2023/06/02 09:02:48
2	冯敬乾	审批一		同意	2023/06/02 09:40:54
3	梅小飞	审批二	罩壳冲孔模具制作费用, 4000元	同意	2023/06/05 08:48:24
4	冯永江	审批三		同意	2023/06/05 13:21:51