



# 工程变更通知单 (ECN)

表单编号	GR-02-00-109(A/1)
纸张	A4 (210×297)
图序号	ECN0001841

编制	石磊	审核	—	批准	石磊	批准日期	10.11
变更申请时间	2020-10-10	车型代号	H16	变更申请输入文件	ECR00055-47		
客户名称	戴姆勒	提出人	客户				
总成名称	外后视镜总成			总成件号	REM0010116 / REM0010206		
零/部件名称	上安装座装饰盖			零/部件件号:	REM0010165 / REM0010225		
项目阶段	PPV			变更零件类型	自制		
更改类型	设计变更						
更改原因	和车身干涉			是否需提交客户批准	NA		

更改等级	1	级别1: 较大的更改; 该更改将影响产品的外形、安装或功能	级别2: 重要的过程更改; 对客户而言该更改有明显的外观变化	级别3: 对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	级别4: 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	

变更申请内容	变更申请前:			变更申请方案:		
	上安装座装饰盖轮廓超出上安装座轮廓约2mm			将上安装座装饰盖轮廓减小, 按照附件修模方案执行		
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		

验证\试验方式	试验验证			是否影响制造过程	N	
是否影响物流		N		批准后进行更改所需时间	5	xx个工作日

发送单位						
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流部 <input type="checkbox"/> 质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input type="checkbox"/> 工艺部 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发部 <input type="checkbox"/> 供应商 <input type="checkbox"/> 其它					

库存品处理方案						
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间	
已销售产品						
公司成品						
公司原材料						
公司半成品						
供应商产品						
供应商半成品						

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020/10/29	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020/11/6
--------------------	------------	--------------------	-----------

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> IOP			<input type="checkbox"/> 作业指导		
<input type="checkbox"/> SOP			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input type="checkbox"/> 2D图纸			<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	石磊	2020/10/29	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特件请		
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> PPK		
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PPK文件					



# 工程变更申请书 (ECR)

表单编号	GR-62-00-109(A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

编制	石磊	审核	/	批准	<i>[Signature]</i>	批准日期	10.11
变更申请时间	2020/10/10	车型代号	H6	变更申请输入文件			
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应	ECN编号			
总成名称	H67 右后视镜总成			总成件号	REM0010146//REM0010206		
零/部件名称	上安装座装饰盖			零/部件件号:	REM0010165//REM0010225		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PIV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> II阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input type="checkbox"/> 设计 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法			<input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:			
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措 <input checked="" type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3		<input checked="" type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的 外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影 响的更改, 对客户无直接影响		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	变更申请前: 详见修模说明	变更申请后: 详见修模说明
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验 验证'装车'	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	5个工作日
主送单位				
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流部 <input checked="" type="checkbox"/> 质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺部 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发部 <input type="checkbox"/> 供应商 <input type="checkbox"/> 其它			

库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品	/				
公司成品	/				
公司原材料	/				
公司半成品	/				
供应商产品	/				
供应商半成品	/				

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020/10/10	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	/
-----------------------	------------	-----------------------	---

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 作业指导			<input type="checkbox"/> 作业指导		
<input type="checkbox"/> 控制计划			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input type="checkbox"/> PFMEA			<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> PPAP	石磊	2020/10/10	<input type="checkbox"/> PPMEA		
<input type="checkbox"/> 特殊特性清			<input type="checkbox"/> 特殊特性清		
<input type="checkbox"/> MSA			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> IPQC			<input type="checkbox"/> IPQC		
<input type="checkbox"/> 其它			<input type="checkbox"/> 其它		

## ECR Revision Master

变更申请时间: 2020-10-10 00:00

车型代号: H6 \*

变更申请输入文件:

客户名称: 戴姆勒

提出人: 公司

总成名称: 外后视镜总成

总成件号: REM0010146//REM0010206

零/部件名称: 上安装座装饰盖

零/部件件号: REM0010165//REM0010225

项目阶段: PPV

变更零件类型: 自制件

更改类型: 设计

更改原因: 改进措施

是否需提交客户批准: NA

更改等级: 级别4: 1.文件、试验、工作流程等附带的更改;2.内部流程或工艺更改

变更申请前: 详见相关附件PPT

变更申请方案: 详见相关附件PPT

是否影响其他项目: 否

验证\实验方式: 样件验证

是否影响制造过程: 否

是否影响物流: 否

批准后进行更改所需时间 (X个工作日): 5

总成单台成本变化: 0

直接更改费用: 0

常规

签出并编辑

关闭(C)



ECR签字表



编制人签字: 石磊

编制时间: 20201010

费用会签1: 模具管理部

会签时间1: 20201014

费用会签2:

会签时间2:

费用会签3:

会签时间3:

费用会签4:

会签时间4:

费用会签5:

会签时间5:

费用会签6:

会签时间6:

费用会签7:

会签时间7:

费用会签8:

会签时间8:

审核人签字: 石磊

审核时间: 20201014

项目经理签字: 刘鹏

审核时间: 20201015

部长批准签字: 刘水泉

批准时间: 20201019

副总批准签字:

批准时间:

常规



签出并编辑

关闭(C)

# 上装饰盖翘角原因分析

光华荣昌汽车部件有限公司

## 目录

一、问题描述

二、原因分析产品扫描数据与3D数据对比

三：实际装配状态

四、手板样件验证

五、整改措施

## 一、问题描述

**问题描述：上安装座装饰盖装配到车门上，与车门干涉，导致装饰盖拱起与上安装座配合有0.7mm缝隙**

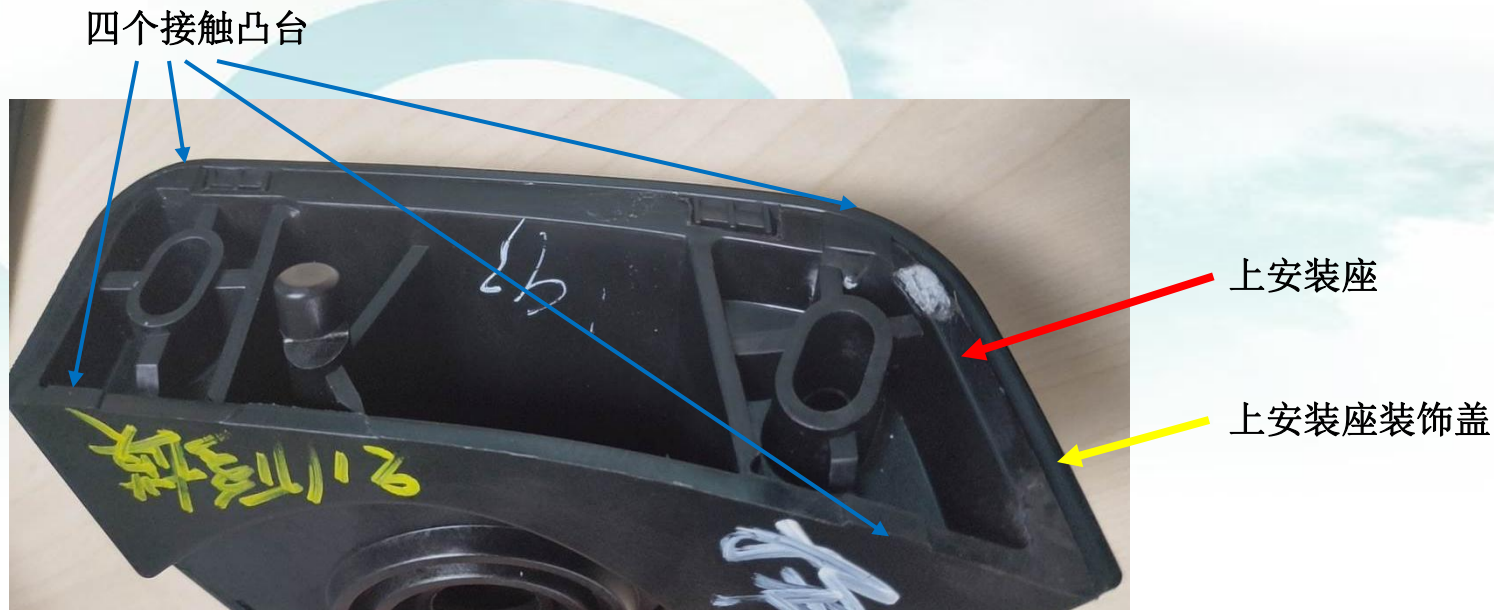
**根据实车测量的间隙，确认和车门干涉区域为红色虚线区域。**



## 二、原因分析

**结构分析：上安装装饰盖通过四个凸台和车门接触，上安装座装饰盖装配到上安装座上**

上

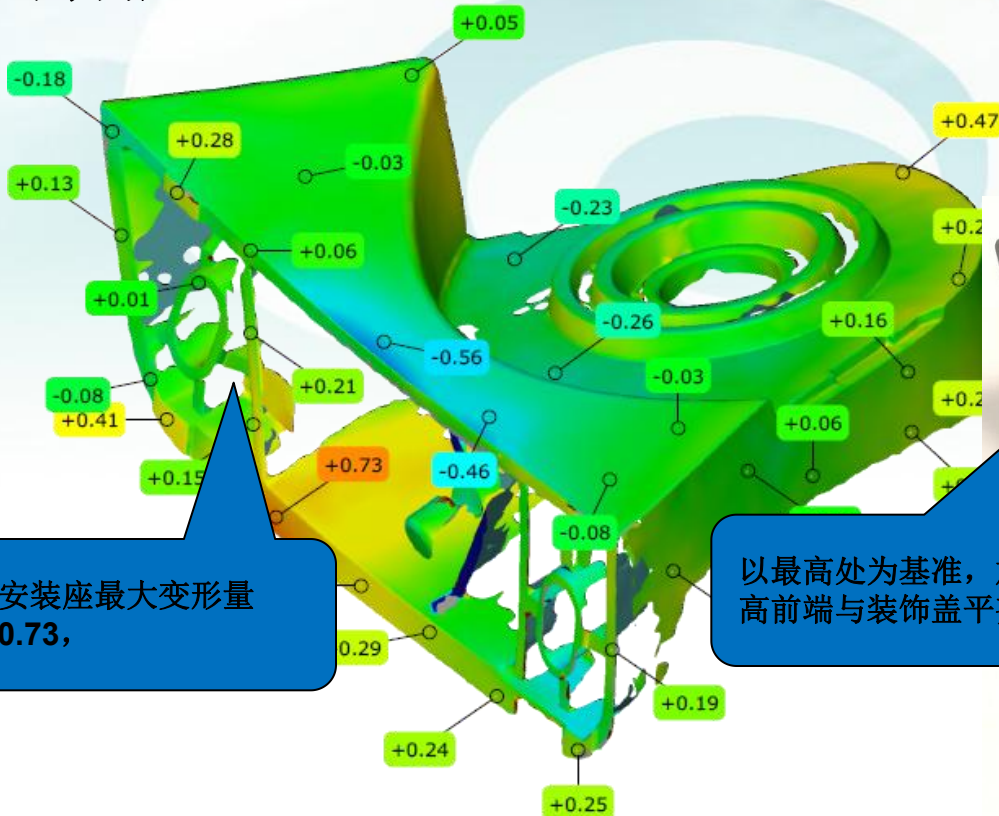


从结构上分析可能存在的原因为：

- 1、上安装座凸台高度不够，导致上安装座装饰盖和车门干涉；
- 2、上安装座装饰盖轮廓大，超出上安装座和车门干涉；
- 3、车门钣金精度不足，导致上安装座装饰盖和车门干涉；

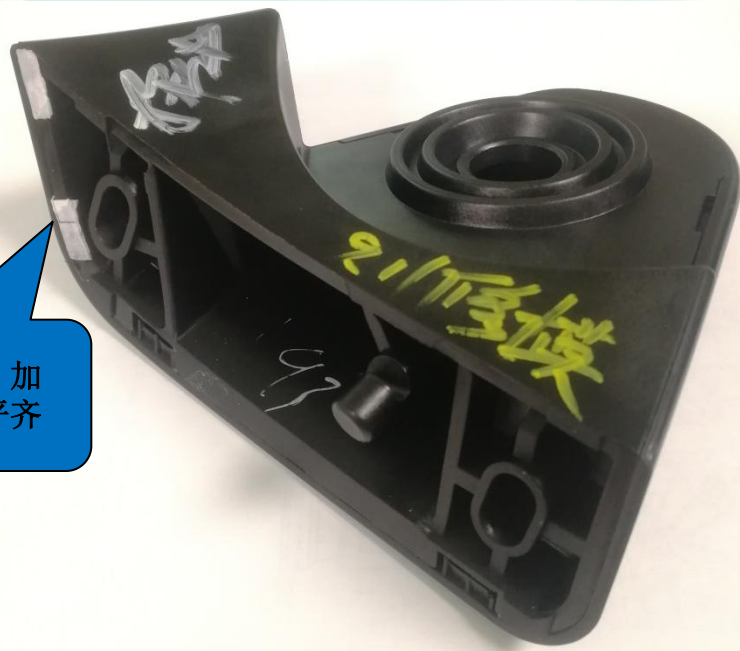
## 二、原因分析

可能原因1. 上安装座凸台高度不够，导致上安装座装饰盖和车门干涉；  
原因验证：对上安装座进行扫描，扫描结果显示4个凸台高度均高出数据，排除上安装尺寸问题



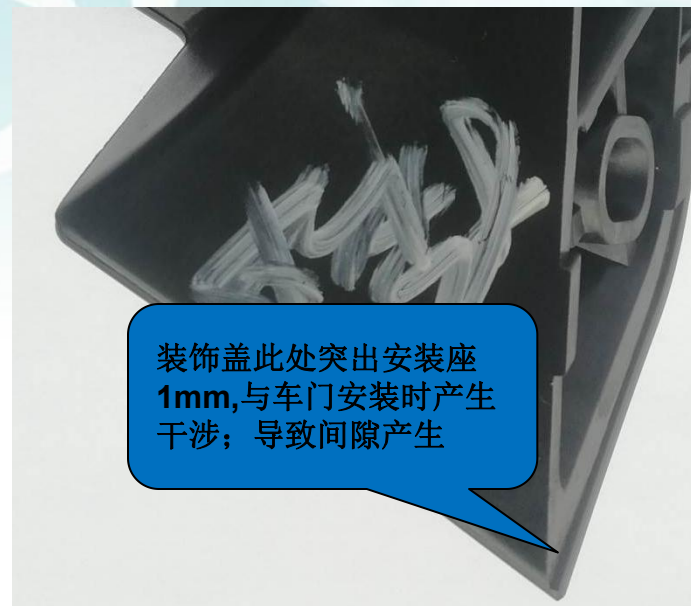
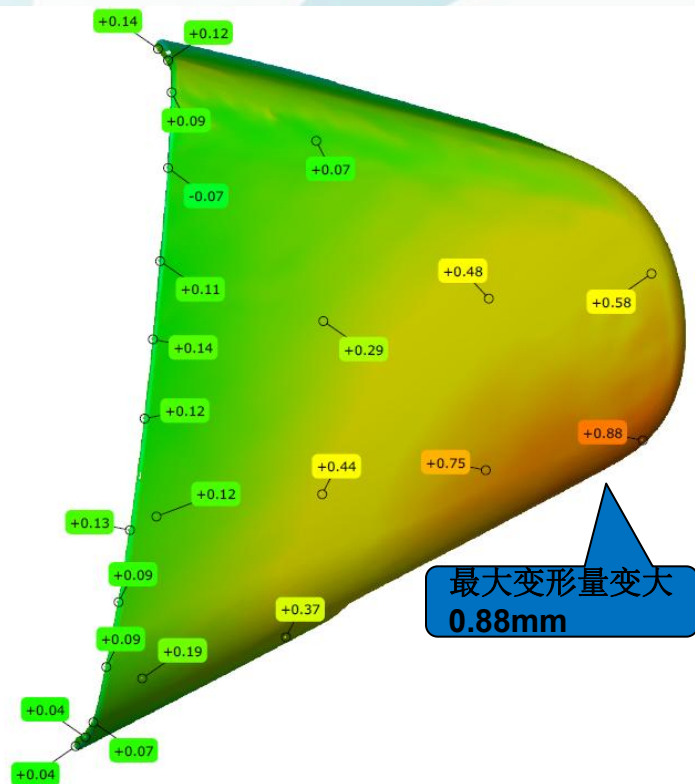
安装座最大变形量  
0.73,

以最高处为基准，加  
高前端与装饰盖平齐



## 二、原因分析

可能原因2.上安装座装饰盖轮廓大，超出上安装座和车门干涉；  
原因验证：对上安装座装饰盖进行扫描，扫描结果显示上安装座装饰盖轮廓偏大，  
最大变形量**0.88mm**，确定为上安装座装饰盖轮廓大原因导致问题发生。

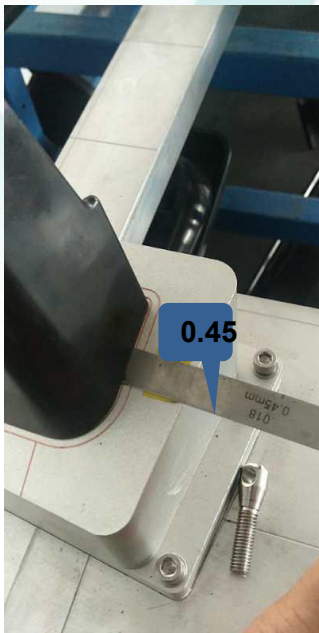


## 二、原因分析

可能原因**3**.车门钣金精度不足，导致上安装座装饰盖和车门干涉；

原因验证：在检具上测量，上安装装饰盖和车门仿形面存在间隙，和实车测量不符。

车门存在精度不足问题。



检具测量间隙

### 三、手板样件验证1



将干涉位置磨平



修后上  
安装装  
饰盖和  
上安装  
座轮廓  
平齐

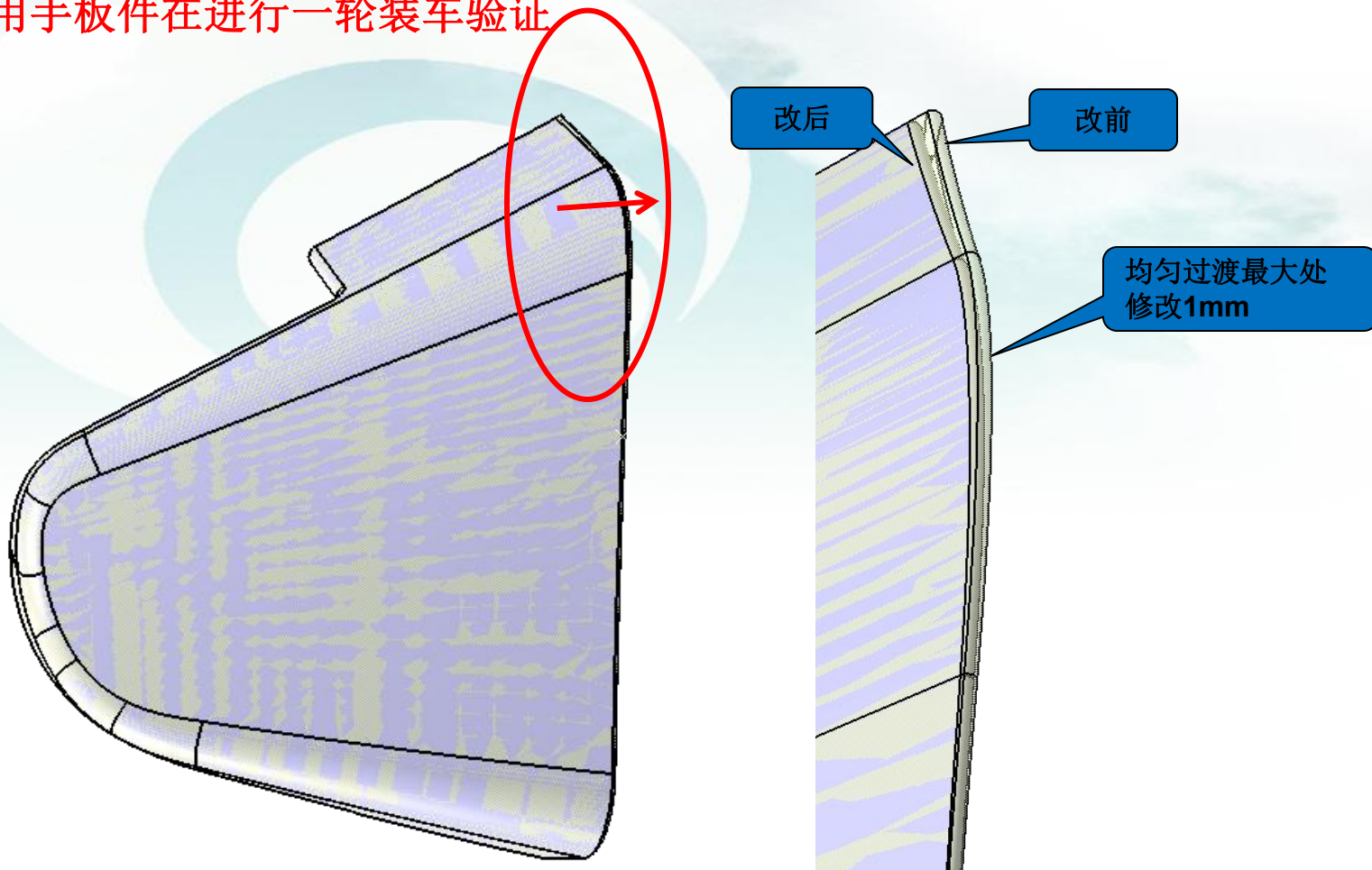


装车验证,  
问题消除,  
整改有效

## 四、整改措施

对左右上安装座装饰盖进行修模，将干涉区域轮廓降低。

修模前需要用手板件在进行一轮装车验证

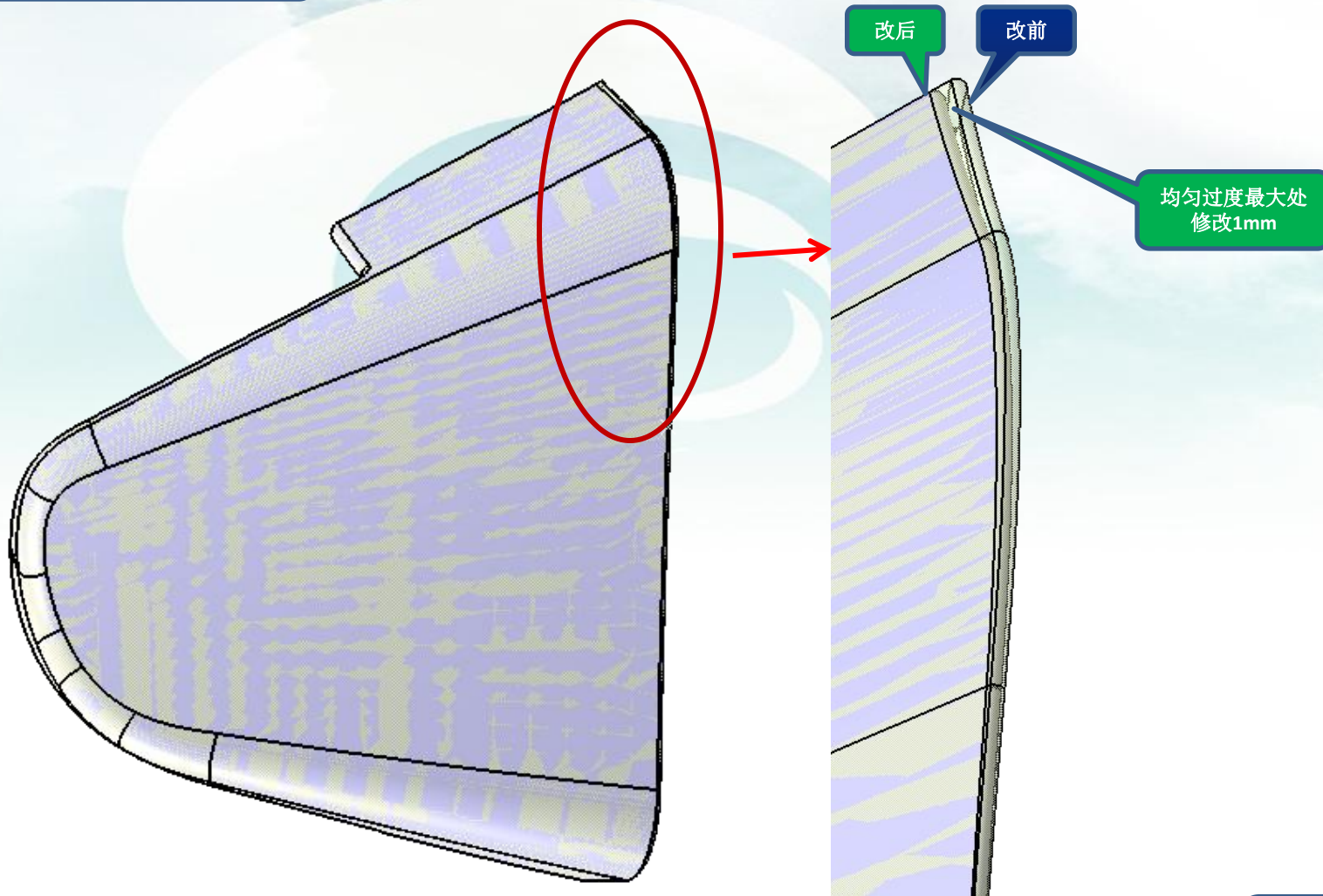


谢谢

## 20200923上装饰盖装车门翘角修模说明

光华荣昌汽车部件有限公司

上安装座装饰盖



注意：左右同时修改



谢谢

## ECN Revision Master

变更申请时间: 2020-10-10 00:00

车型代号: H6

变更申请输入文件: ECR0005547

客户名称: 戴姆勒

提出人: 苏东

总成名称: 外后视镜总成

总成件号: REM0010146//REM0010206

零/部件名称: 上安装座装饰盖

零/部件件号: REM0010165//REM0010225

项目阶段: PPV

变更零件类型: 自制

更改类型: 设计变更

更改原因: 质量问题, 和车身干涉

是否需提交客户批准: NA

更改等级: 4

变更申请前: 详见相关附件PPT

变更申请方案: 详见相关附件PPT

是否影响其他项目: N

验证\实验方式: 样件试装

是否影响制造过程: N

是否影响物流: N

批准后进行更改所需时间 (X个工作日): 5

总成单台成本变化: 0.1

直接更改费用: 1

常规

关闭(C)