

供应商名称：

河北模具车间

开模指令

编号：KMZ-ZY2329-01

识别号

适用车型：	一汽解放J6G	依据数据阶段/版本：	A/0
零部件号：	SHT0015953/SHT0015957/SHT0015959/SHT0015949	零部件名称：	座框装配总成/滑轨与转盘连接梁总成/转盘与底支架连接梁总成/副驾调角器右罩壳冲孔工装

详细描述

请贵部根据技术开发部李世新工程师2023年6月9日下发的J6G冻结数据，开展焊台及罩壳冲孔模具开发制作，要求2023年7月10日前提供20套合格样件。
 预算支出项目：ZY2329-解放J6G项目。

发行2023年06月12日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
编制	审核	批准
徐时珍	李凯	

回复：

：同意开模
 开模周期：

：由于下述理由不同意开模。
 理由：

回复： 年 月 日

接收方		
编制	审核	批准

工程研究院 → 接收方 →
 表单NO.GR-61-00-212(A/O)

光 荣 昌

工程研究院
 A4(210mm×297mm)



工作联系函



Of202306130002

基本信息

申请人:	徐海峰	岗位:	
日期:	2023/06/13 09:48:07	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	xuhaifeng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	开模指令申请		
编码:	GZLXH-20230613-012	申请人:	徐海峰
组织架构:	运营中心	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	2023年6月7日J6G项目启动会会议决策: 为满足客户交付, 6月9日以临时方案(双锁止调角器, 2.0骨架、上下连接梁、X5000S滑轨)数据冻结, 临时方案按1000辆份开发模具焊台。涉及座框焊接总成(SHT0015953)、滑轨与转盘连接梁总成(SHT0015957)2种产品。另J6G旋转副驾相关的G3转盘成型模具开发已完成, 现申请转盘相关的钣金件落料、冲孔模具开模。	审批人:	辛洪旺,刘东明

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	徐海峰	发起		新建申请	2023/06/13 09:49:43
2	辛洪旺	审批一	转盘已完成两轮的试装验证, 可以开前序模具。	同意	2023/06/13 11:23:15
3	刘东明	审批二		同意	2023/06/14 09:57:48