



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

聚氨酯 PU/2 高压发泡机 HW.G-12(40 型) 系列



项目公司：

项目名称：汽车内饰件高压发泡机-PU/2

青岛亿双林聚氨酯设备有限公司



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

一. 技术参数

序号	项 目	技 术 参 数
1	适用泡沫种类	F11、141B、水发泡.
2	适用原料粘度 (20℃)	聚醚多元醇 POL : ~2500MPas 多异氰酸酯 ISO : ~1000MPas
3	注射压力	10~20Mpa(可调)
4	注射流量 (混合比 2: 1)	450g/s
5	混合比范围	1: 3~3: 1 (可调)
6	注射量设定	0.01-99.99S (精确到 1g)
7	料温控制 夏天原料温度可以控制在 20 度	误差±2℃
8	重复注射精度	≤±1%
9	液压系统	流量 10 L/min 系统压力 16~20MPa
10	混合头	EPM-1014-2K
11	液压油温度	<50℃(回油冷却)
12	料罐容积	180L
13	压缩空气需要量	干燥无油 P: 0.7Mpa Q: 600NL/min
14	计量泵电机	功率:5.5Kw 转速: 1450r/m
15	占地面积	3M×2.1M
16	总功率	27 约 KW
17	整机总重	约 1.5 吨
18	使用电源	380V 50HZ

悬臂长度要规定!



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

二、配置清单

序号	名称	产地/品牌/型号	数量	备注
1	机架	YISHUANGLIN 底架框架结构，高温烤漆，国标色质	1套	
2	聚醚多元醇（POL） 计量泵	A2VKD-12	1套	
3	（白料泵用）5.5KW	SIEMENS	1台	
4	聚醚多元醇搅拌单元（采用750W电机）	哈雷	1套	
5	异氰酸酯（ISO）计量泵	A2VKD-12	1套	
6	电机(黑料泵用 5.5KW)	SIEMENS	1台	
7	永磁联轴器（有冷却部分）	德国技术（超低温升）	2套	
8	液压单元	高压压力单向阀	油研	1套
		压力溢流阀	油研	1套
		电磁换向阀	油研	1套
		轴向柱塞泵（5L）	江苏宏达	1套
		电机 4.0KW	SIEMENS	1台
		压力变送器	上海/(0~40Mpa)	1套
		储能器（5L）	宁波	1套



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道

邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167

<http://chinapumachine.cn/>

9	混合头 EPM-1014-2K	专利技术	1 套	
10	180 升聚醚多元醇料罐	青岛	1 套	
11	180 升异氰酸酯料罐	青岛	1 套	
12	聚醚多元醇线隙式过滤器	自产 SO50—3A (100um) / 意大利技术	1 套	
13	异氰酸酯线隙式过滤器	自产 SO50—3A (100um) / 意大利技术	1 套	
14	磁柱式液位显示器	上海	2 套	
15	数显高压压力传感器	(0~40Mpa)	1 套	2
16	数显低压压力传感器	(0~1Mpa)	1 套	2
17	管道系统	耐高压 (合资)	1 套	
18	料路球阀	不锈钢系列	1 批	
19	电气控制系统	整套电器全部采用施耐德电器	1 套	
20	人机界面	SIEMENS	1 套	
21	PLC 中央处理单元	SIEMENS	1 套	
22	压力转换模块	SIEMENS	2 套	
23	变频器	SANJIA 7.5KW	2 台	
24	随机资料	自制	1 套	
25	板式冷热换热器 (3 平方)	意大利技术, 优质 304 不锈钢板, 高压密封	2 套	



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址： 胶州市北关工业园辽宁道 邮编： 266300 E-mail: info@baolong77.com

电话： 0532-88276166 传真： 0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

26	平衡器	常州	1 套	
27	上料系统	YISHUANGLIN	2套	

三、各系统配置及技术说明

1. 料罐单元

180 升聚醚 / 混合物料罐

- 用来贮存聚醚
- 工作容积 180 升
- 允许工作压力 0.4Mpa:
- 输出口通过三通安装二个手动截止阀（其中旁路截止阀用于排污）
- 输出口手动截止阀。
- 加料口安装 1 个手动阀；
- 1 套搅拌机，电机的参数为功率 0.37Kw，转速 47 转 / 分；
- 1 套 PT100 铂电阻温度探头及控制器（料罐没有单独的加热，料罐是双层的，通过冷热水机组串水来进行加热或者降温）；

• 1 个料罐安全阀，设定压力为 0.5MPa，保证料罐使用安全；

• 1 个氮气泄压阀，用于维护时或停机泄压

• 1 个超压阀（为安全阀，除了这个安全阀还设有自动排气阀），压力过高自动排压

180 • 升工多作异容氰积酸:180 酯料升罐

- 允许工作压力： 0.4MPa
- 输出口通过三通安装二个手动截止阀（其中旁路截止阀用于排污）；
- 加料口安装 1 个手动球阀；
- 1 套 PT100 铂电阻温度探头及控制器
- 1 个料罐安全阀，设定压力为 0.5MPa，保证料罐使用安全；



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

- 1 套压缩空气减压阀；
- 1 个超压阀，压力过高自动排压

2. 计量单元

聚醚计量单元、异氰酸酯计量单元

- 1 套高精度的计量装置安装在带有可调节缓冲垫的机架上，主要由以下部分组成：
 - 1 台计量泵电机，转速为 1450rpm，
 - 1 套 A2VKD 系列高压计量泵。（有放空阀，排除泵内空气防止泵气腐蚀）
 - 1 套预压力控制装置，由示值范围 0—1MPa 防爆数显压力传感器组成。用于防止泵抽空，控制压力设置为：0.1MPa，当预压力低于设定值时，控制系统报警提示；
 - 1 套高压压力控制装置，由示值范围 0—40MPa 防爆数显压力传感器组成，用于调节控制组份的工作压力，工作压力设定在 6—22MPa 范围内，当压力超出此范围，设备停机报警并显示工作压力太低或工作压力太高的故障信息；
- 3. 采用混合头数显压力传感器控制组份的预压力及工作压力，由同功率的普通电机驱动。
 - 液压驱动自动无料清洁混合头，二次高压对撞混料，可满足开、闭模要求。
 - 手控按钮盒设有注料、循环，急停，无料洁枪、提枪指示，等按钮。

1

- 行走系统及管道采用高压软管连接到混合头上（我们的软管为聚氨酯专用管道，耐腐蚀），
- 枪头离地高度可调，采用平衡器上下轻松拉动。

4. 液压系统

- 1 个安装有液压控制元件的油箱，容积为 60L；
- 蓄能器 5 升，预压力 100bar；
- 液压集成块，集成块上装有增压阀，安全阀、手动卸荷阀；
- 1 个压力表显示液压系统的工作压力；
- 1 个压力变送器把压力传送至 PLC 控制。
- 1 个油温冷却器

5. 高低压循环单元

- 高低压循环切换单元采用变频器同步切换（有高低压循环，建压时间可调），动作迅速可靠，黑白料同步切换，能有

效防止窜料（无密封圈设计，不需更换）。



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址： 胶州市北关工业园辽宁道邮编： 266300

E-mail: info@baolong77.com

电话： 0532-88276166

传真： 0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

会员水印
青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

6. 组份测试单元（可通过调节计量泵转速来校正流量，计量泵的转速是通过变频器调节的，在触摸屏上就可以设置变频器转速）

- 为准确测定原料配比及流量，我厂采用从枪头测量比例，测定比例、流量方便、精确、真实。

7. 过滤器

- 刮片式过滤器，滤片由定片、动片、刮片组成。保持原料在循环中畅通、过滤。过滤精度为 200um 至 300um，定期转动过滤器手轮，并通过底部球阀排污。

8. 电气控制系统

- 采用 PLC 人机界面，大屏幕彩色触摸屏可设定，显示，注料重量, AB 料比例，原料液位, 高压、低压压力，有效保护压力平衡，防止串料功能，报警显示，每一个细节出现故障报警画面都会显示出来，方便操作检修。可编程控制器，8 点扩展模块；留有扩展接口。PLC 对整台发泡机进行自动控制，使其计量单元、液压单元、温控系统、混合头注射等部分按程序协调工作，保证动作可靠高效。

- 电控柜主要包括：

PLC 和人机界面

各类继电器、接触器

按钮和工位开关数显式温度控制仪

原料液位自动控制仪

混合头控制元件

测试单元控制单元

泵组压力控制单元

9. 温控单元

- 温控单元主要用于控制两种原料的料温，板式热交换器、温控器构成。

（面板可以设定温度，温控系统自动调节，满足 2 度误差）

10. 板式热交换器

- 热交换器采用不锈钢管制作,安装在料路回流管道上。交换器内通过温控介质，与不



青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

地址：胶州市北关工业园辽宁道邮编：266300

E-mail: info@baolong77.com

电话：0532-88276166

传真：0532-88276167 <http://chinapumachine.cn/>

锈钢管内的发泡料通过热传送实现对温度的调。

四.整机价格

产品名称	型号规格	规格数量	价格 (RMB)
聚氨酯高压发泡机	HW.G-12(40型)	1套	¥25.9万

以上价格不含税，不含运输费用，含安装调试费、技术培训，随机易损件，设备保修期为壹年，混合头保修 30 万次，过保修期只收取成本费。售后服务在接到贵公司维修电话紧急情况下，保证 24 小时内维修人员到达现场。

五、交货时间：收到预付款后 20 个工作日内交货。

六、付款方式：1、订金付 50%，2、设备发货前付 50%。

青岛亿双林聚氨酯设备有限公司

2023 年 05 月 16 日