

工作联系函



Of202306020012

基本信息

申请人：	李君	岗位：	
日期：	2023/06/02 19:05:55	申请人部门：	成都工厂
邮箱：	lijun@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	2.1平台 王牌座椅坐垫发泡模具开模申请		
编码：	GZLXH-20230602-121	申请人：	李君
组织架构：	成都工厂	部门：	成都工厂
职位：	成都工厂厂长	申请类型：	申请
内容说明：	4月底王牌客户反馈，座椅太高，颠簸时脚离地板，存在安全隐患，市场抱怨很大。要求降低最低高度，并且充气行程太大，最高点腿与方向盘零间隙。由于整椅右后方与地板间隙为5毫米，所以底座模块化不能再降低。经过多次会议讨论与论证，通过修改坐垫倾角（减薄）方式改善。现有M3000S发泡模具不能变更维修，所以重开一套坐垫模具。另外陕汽推进的2.1平台座椅，同样出现太高问题。	审批人：	葛雁宇,周赛,张晓锋,李谦

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李君	发起		新建申请	2023/06/02 19:26:51
2	葛雁宇	审批一		同意	2023/06/02 19:53:33
3	周赛	审批二		同意	2023/06/02 20:52:27
4	张晓锋	加签	请 冯总批准，该事项技术上可行。	后加签冯永江	2023/06/05 09:53:17
5	张晓锋	审批三		同意	2023/06/05 09:53:18
6	冯永江	加签	同意	后加签同意	2023/06/05 13:21:06
7	李谦	审批四		同意	2023/06/05 14:17:00

