

工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单

项目名称: 重庆铁马 (ZY)

设备
 夹具
 检具
 治具
 包装容器

| 序号 | 产品图号 | 产品名称 | (设备、模具、检具)编号 | (设备、模具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位 | | 备注 |
|----|------------|------------|------------------|--------------|------|----|----|----------|--------|-----|-------------------|
| | | | | | | | | | 预算内 | 预算外 | |
| 1 | SLT0011737 | 重庆铁马软垫泡沫总成 | SLT0011737-MJ-01 | 铁马软垫发泡模具 | 1 | | √ | 20000.00 | √ | | 以简易模具为先, 尽量降低模具费! |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |

| | |
|----|--|
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |
| 11 | |
| 12 | |
| 13 | |
| 14 | |

说明:

表单编号: GR-61-07-01

批准:

审核:

申请部门: 工艺开发管理部

申请人: 倪剑恒

<< 返回 回复 回复全部 转发 删除 举报 标记为 移动到 更多

← → ⚙

会议结论：关于铁马军车增加软垫永久方案说明

优化阅读 精简信息

发件人: 连晓雨 <lianxiaoyu@bjghrc.com>

收件人: 张磊 <zhanglei@bjghrc.com> 连晓雨 <lianxiaoyu@bjghrc.com> 王婷 <wangting@bjghrc.com> 王冠宇 <wangguanyu@bjghrc.com> 叶峰 <yefeng@bjghrc.com> 周建 <zhoujian@bjghrc.com> ↑隐藏

信息 保存所有收件人

抄送人: 林涛 <lintao@bjghrc.com> 冯敬乾 <fengjingqian@bjghrc.com> 梁红波 <lianghongbo@bjghrc.com> 曾超 <zengchao@bjghrc.com> 李君 <lijun@bjghrc.com> ↓还有9个联系人 保存所有抄送人

时间: 2023年05月17日 17:37 (星期三)

会议主题: 关于铁马军车增加软垫永久方案样件已制作完成, 且客户技术已电话确认方案可行, 针对后续开发事项进行会议讨论

会议时间: 2023/05/17 09:30-10:30

会议地点: #腾讯会议: 433-438-792 + 北京研发 1楼小会议室

参会人员: 张磊 林涛 曾超 李君 赵洁 范瑶臣 张汉青

会议结论: 按照评审技术方案展开后需开发工作 (增加30mm厚度坐垫发泡+坐垫迷彩+PVC表皮、原坐垫面套变更、坐垫迷彩保护套及靠背迷彩保护套变更)

- 后续任务项:
- 1. 涉及BOM梳理下发、发泡数据信息下发——张磊 5月17日
 - 2. 根据设计BOM进行新增面套工艺BOM梳理, 发至叶总处进行成本核算——王冠宇 5月18日
 - 3. 王工请整理工艺BOM及外购清单并下发——王婷 5月22日
 - 4. 叶总请协助进行新增零部件成本核算——叶峰 5月22日
 - 5. 进行坐垫发泡模具开发需求申请——倪剑恒 5月22日
 - 6. 按附件数据进行询价定点——周建 5月27日



工作联系函



Of202305180004

基本信息

| | | | |
|-------|----------------------------------|--------|----------------|
| 申请人: | 倪剑恒 | 岗位: | |
| 日期: | 2023/05/18 09:05:47 | 申请人部门: | 发泡车间 |
| 邮箱: | nijianheng@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 重庆铁马增加软垫 | | |
| 编码: | GZLXH-20230518-045 | 申请人: | 倪剑恒 |
| 组织架构: | 智能气控座椅事业一部 | 部门: | 发泡车间 |
| 职位: | 发泡工艺工程师 | 申请类型: | 申请 |
| 内容说明: | 软垫泡沫需新开1套发泡模具! 尽量降低开模费用, 以简易模为先! | 审批人: | 连晓雨,冯敬乾,周建,钮丽丽 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|--|--------|---------------------|
| 1 | 倪剑恒 | 发起 | | 新建申请 | 2023/05/18 13:42:34 |
| 2 | 连晓雨 | 审批一 | | 同意 | 2023/05/18 13:45:33 |
| 3 | 冯敬乾 | 审批二 | | 同意 | 2023/05/18 13:47:39 |
| 4 | 周建 | 审批三 | | 同意 | 2023/05/24 14:17:30 |
| 5 | 钮丽丽 | 加签 | | 前加签冯永江 | 2023/05/25 16:41:55 |
| 6 | 冯永江 | 加签 | 因坐垫增厚导致H点变化较大, 需要客户技术人员给个书面认可, 或邮件确认认可, 正式启动供应商模具开发之前, 需要补充完善此项输入。 | 前加签同意 | 2023/05/25 17:27:03 |
| 7 | 钮丽丽 | 审批四 | 请按冯总要求补充客户确认。 | 同意 | 2023/05/29 10:41:03 |