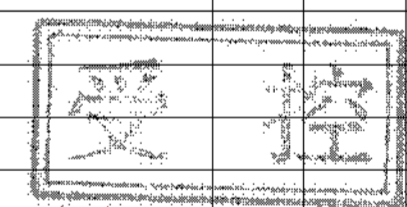
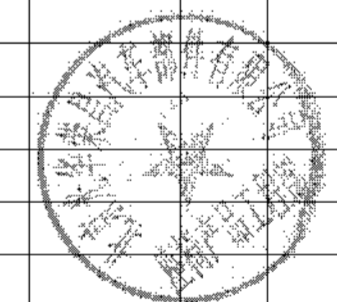
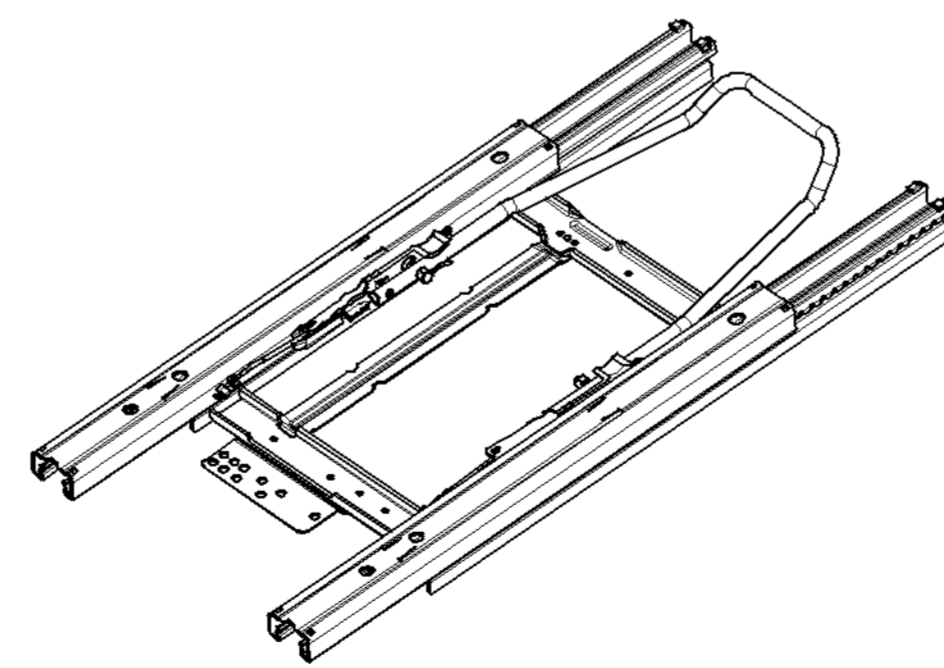


技术要求:

- 【1】 1.滑轨总形成270mm, 设计位置向前270mm, 向后0mm, 步距10mm;
- 2.同步性: QC/T 805-2008 4.2.15滑轨总成在任何位置上锁止, 左右滑轨应能同时锁止到位;
- 【1】 3.单支滑轨的分离强度: 有安全带固定点的滑轨加载5900N, 无安全带固定点的滑轨加载4000N; 实验后无损坏, 且功能正常;
- 【1】 4.单支滑轨的锁止强度: 带安全带固定点侧13500N (MIN), 不带安全带固定点侧5900N (MIN), 向后: 5900 (MIN), 实验后允许变形, 但不能出现断裂和锁止失效现象;
- 【1】 5.限位凸包强度: QC/T 805-2008 4.2.9 向前: 带安全带固定点 ≥ 5900, 不带安全带固定点: ≥ 4000N, 向后 ≥ 4000N;
- 【1】 6.单支滑轨锁止性能: 单支滑轨在2.5Kg的撞锤冲击过程中, 不得发生解锁或锁止功能破坏的现象;
- 【1】 7.盐雾试验: 1.单侧锈蚀蔓延不超过2mm, 2.表面不允许出现气泡、锈蚀, 3.零件边缘: 孔的边缘不允许出现超过10%锈蚀累计长度, 4.焊缝不允许出现超过10%的锈蚀面积, 不允许出现直径 > φ10mm 的气泡和锈点, 5.试验后, 附着力保持不变;
- 【1】 8.单支滑轨的安全带固定点强度: 单支滑轨施加荷载13500N时, 安全带固定点的位移 ≤ 60mm, 零件连接无脱落或拉裂现象;
- 【1】 9.滑轨全行程内要求活动灵活, 无卡滞, 常温时为15-58N, -40° 时为30-88N;
- 【1】 10.滑轨松动间隙: 载荷100N, 前后间隙 ≤ 0.35; 载荷50N, 左右间隙 ≤ 0.8mm, 载荷50N, 上下间隙 ≤ 0.5mm;
- 【1】 10.滑轨手柄解锁力: 总成状态下调节手柄的操作力 ≤ 50N;
- 【1】 11.滑轨手柄解锁强度: 滑轨手柄在施加294N的力后, 应无影响其功能的变形和损坏;
- 【1】 12.耐久试验: 滑轨总成经15000次往复耐久试验后, 工作正常, 且不应出现明显零件变形和异常响声;
- 【2】 13.有毒有害要求: 材料中禁用、禁限物质满足GB/T 30512-2014及2000/53/EC报废汽车指令要求;
- 14.产品实际重量与理论重量重量差控制在5%以内。



A		A		零件新增, 图纸下发		张龙斌 20200220	
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核
第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
		线性 GB/T 19804-A		材料		名称	
		角度 GB/T 19804-A		ASSY		驾驶员滑轨总成	
		形位 GB/T 19804-A		阶段标记		重量(Kg)	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性				A		3.9100	
设计 张龙斌		标准化 张龙斌		比例		件号(图号)	
审核 张龙斌		批准 张龙斌		共 1 张		第 1 张	
						SHT0013938	