

模具委托加工合同书

合同编号: 2023.7.7

甲方(委托方): 西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴常青模具有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的王牌项目发泡模具(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

| 序号 | 模具名称 | 图号 | 数量/套 | 单价/万元 | 金额/万元 | 备注 |
|---------------|--------|-----------------------------|-----------|-------|-------|-------------------------------------|
| 1 | 座垫发泡模具 | SHT0016130/SHT0016129-MJ-01 | 1 | 2.5 | 2.5 | 通风与非通风互换镶块共模生产; 通过换通风活块可生产2孔和3孔通风座垫 |
| 合计 | | | 1 | | 2.5 | |
| 人民币大写 | | | ¥: 贰万伍仟元整 | | | |
| 备注: 以上价格为含税价格 | | | | | | |

二、双方的责任和义务

- 甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 乙方保证模具的加工质量, 模具在10万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以5倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 模具在预付款收到后次日30天内交付指定地点: 陕西省西安市高陵区泾高南路820号; 联系人: 罗让平; 电话: 19929031389, 运费由乙方负责。
- 乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试, 待模具验收合格后, 与甲方办理模具交接手续。
- 试模样件按甲方样品尺寸验收, 其余工艺条件按技术协议约定验收。

CS 扫描全能王



扫描全能王 创建