

定点通知书

通过评估决定，厦门市鑫荣飞工贸有限公司下文公司简称：厦门鑫荣飞）已被北京光华荣昌汽车部件有限公司（下文简称：北京光华荣昌）拟选定为下列零部件的供应商。

项目名称	产品名称	零件号	规格 / 参数	备注
X5000S	滑轨总成	SHT0014052	SHT0014052	依据双方冻结数据开发产品
L6000	滑轨总成	SHT0014733	SHT0014733	依据双方冻结数据开发产品
X5000	滑轨总成	SHT0013895	SHT0013895	依据双方冻结数据开发产品
M3000	滑轨总成	BBV3-6805200	BBV3-6805200	依据双方冻结数据开发产品
X3000	滑轨总成	SQX3000-6805200	SQX3000-6805200	依据双方冻结数据开发产品
V5/V7	滑轨总成	SHT0014929	SHT0014929	依据双方冻结数据开发产品



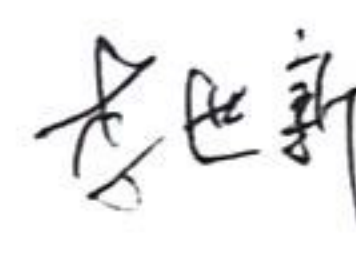

零件最终价格将以后续签署的正式采购合同为准。北京光华荣昌与厦门鑫荣飞（供方公司简称）一起开展采购项目的相关工作,包括但不限于公司立即启动必要的前期工作以确保零件的按期开发、交样和批量供货,并保证零件符合确认的技术和质量标准,签订相应的《技术开发协议》/《质量协议》。

我公司陕汽座椅项目对接:

技术联系人: 李世新 18612905895 邮箱 lishixin@bjghrc.com

SOE 联系人: 夏永飞 18612905826 邮箱 xiayongfei@bjghrc.com

采购联系人: 周 建 15175340733 邮箱 zhoujian@bjghrc.com

拟文:  审核:  会签:  批准: 
 2022.7.21 2022.7.28 2022.7.28

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

电话(Tel): 010-89774863

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

邮编(Zip): 102204

传真(Fax): 010-89774860



厦门市鑫荣飞工贸有限公司

厦门市海沧区新阳街道后祥西路一号 (2#厂房)

Tel: 86-0592-5788909, Fax:86-0592-5788197 E-mail: xrf9797@163.com

QUOTATION

Date: 2022.08.03

#	项目名称	零件型号	数量	滑轨材质	单价 (未税) 元	模具费 含税	优惠后模具费 含税	模具明细	备注
1	X5000S	SHT0014052 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥55.00	¥13,000.00	¥11,000.00	内轨冲孔模 11000元	
2	L6000	SHT0014733 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥55.00	¥22,000.00	¥15,000.00	外轨落料模 15000元	
3	X3000	SQX3000-6805200 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥52.00	¥13,000.00	¥10,000.00	内轨冲孔模 10000元	增加焊接垫片 M8焊接螺母
4	X5000	SHT0013895 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥55.00	¥32,000.00	¥22,000.00	垫片冷锻模 6000元 拉杆打扁模 6000元 内轨冲孔模 10000元	增加焊接垫片 锥型垫片 M8焊接螺母
5	M3000	BBV3-6805200 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥46.00	¥35,000.00	¥26,000.00	外轨落料模 15000元 内轨冲孔模 11000元	增加焊接垫片
6	V5/V7	SHT0014929 滑轨+拉杆	1 套	SAPH440	¥56.00	¥35,000.00	¥30,500.00	外轨落料模 15000元 内轨冲孔模 10000元 垫片落料模 5500	增加焊接垫片 M8焊接螺母

注:

1. 报价未税, 含送货到光华荣昌河北仓库;
2. 付款周期: 月结90天, 下线结算;
3. 模具费一次性支付;



物料采购价格审批表（未税、元）



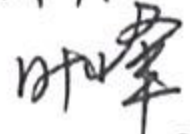

编号：QQ-CG-2022-HB-0801-2-XRF

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	厂家报价	增值税率	相同/类似物料价格	目标价格	报批价格	审批价格	供应商	备注
1	SHT0014052	滑轨总成	套	55.00	13%	62.51	/	55.00	55.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	X5000S
2	SHT0014733	滑轨总成	套	55.00	13%	/	/	55.00	55.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	L6000
3	SQX3000-6805200	滑轨总成	套	52.00	13%	54.76	/	52.00	52.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	X3000
4	SHT0013895	滑轨总成	套	55.00	13%	58.39	/	55.00	55.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	X5000
5	BBV3-6805200	滑轨总成	套	46.00	13%	43.67	/	46.00	46.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	M3000
6	SHT0014929	滑轨总成	套	56.00	13%	/	/	56.00	56.00	厦门市鑫荣飞工贸有限公司	V5/V7

说明：

- 1、上述滑轨总成原配套供应商为常州华阳/江苏力乐两家公司，华阳公司现已停止供货，力乐公司产品质量不稳定，为此新开供应商（厦门鑫荣飞，已审核通过）；
- 2、上述产品开发周期30天（过程可提供手工样件10-20套）；
- 3、模具费用共计129000元（需要一次性支付）。

最终114500元

总经理 日期：  8.7	厂长 日期：/	采购负责人  日期：2022.8.1	成本部门 1. 序号5滑轨建议价格 43元/套 2. 模具费需提供详细清单、资产编号并经过模具工程师核价。 	采购工程师  日期：2022.8.1
--	------------	---	---	--

厦门鑫荣飞已经审核通过(76号)

何晓文 2022.8.2

叶军 2022.8.2

回复: 关于滑轨模具费事宜



厦门鑫荣飞 2022-08-02 14:08

发至 周建；抄送 苏东

周工 您好:

关于陕汽项目的模具费, 贵司苏总和我司柴总经电话洽谈, 双方确认此案的模具费调整为114500元, 请知悉。

2022-08-02

Best Regards.

黄如琪 Lucas Huang

业务部 Sales Dept.

厦门市鑫荣飞汽车部件制造有限公司

厦门市鑫荣飞工贸有限公司

厦门市海沧区后祥西路1号连科工业园2#3#厂房

Tel : +86-0592-5788907 +86-18606092495

Fax: +86-0592-5788197

E-mail: xrf9797@163.com huangruqi@sunrfly.com

Web : www.sunrfly.com

发件人: 周建 <zhoujian@bjghrc.com>

发送时间: 2022-08-02 13:16

主题: 关于滑轨模具费事宜

收件人: "厦门鑫荣飞" <xrf9797@163.com>

抄送: "苏东" <sudong@bjghrc.com>, "叶峰" <yefeng@bjghrc.com>

您好, 关于陕汽项目模具费用, 贵公司报价150000元, 经双方商务洽谈至129000元, 经我公司内部核算, 此价格超出我公司预算及成本标准, 请贵公司针对模具费用详细报价。

供我双方本着互利共赢的方针开展合作, 请针对上述模具费用合理报价。

编号: TAD-SQ-PT01-A

北京光华荣昌汽车部件有限公司

技 术 协 议 书

零部件名称: 见零件明细

图 号: 见零件明细

供方: 厦门市鑫荣飞工贸有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

批准: (签字)



技 术 协 议

北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下称需方)与 厦门市鑫荣飞工贸有限公司 (以下称供方)就座椅滑轨

达成如下协议:

1. 需方提供给供方生产本协议规定的产品的有关技术资料,该技术资料包括附件所列的有关零部件图纸、技术要求以及技术标准和样品。
2. 需方若修改零部件图纸、更改技术要求等应及时通知供方。
3. 供方保证按本协议附件 3 所规定的图纸、样品、技术标准和要求进行生产,首次提供产品,由质量部与技术开发部对样品进行鉴定,合格后,方可批量供货,需方可以在任何时候去供方进行产品质量检查。
4. 供方不得将附件所有内容向第三者转让。
5. 需方按附件所规定的图纸及技术标准验收,供方应提供给需方性能检测报告,首批样品提供一份、以后每年 3 月份向需方提供一份报告,产品质量达不到要求,需方拒收。
6. 产品的包装箱(盒、袋)外面必须有产品名称、数量、生产日期、生产厂家名称,若有特殊要求另加说明,运输过程中不得损伤产品。
7. 产品必须有合格证,或出厂检验报告单。
8. 其它要求见附件。
9. 本协议会签一式二份,并加盖供需双方红色印章,供需双方各执一份,自双方签字盖章之日起生效。+
10. 本协议所包括的零部件,凡在本协议会签之前由其它协议所规定的有关图纸、技术文件及一切技术问题,如与本协议不符,则应以本协议为准。
11. 若有其它本协议未规定条款,由双方协商议定。

需方:北京光华荣昌汽车部件有限公司

供方:厦门市鑫荣飞工贸有限公司



附件一、零件明细

序号	零部件编码	零件名称	单车用量	材料	重量 (Kg)	工艺	备注
1	SHT0014052	滑轨总成	1	ASSY	---	---	X5000S
2	SHT0014733	滑轨总成	1	ASSY	---	---	L6000
3	SHT0013895	滑轨总成	1	ASSY	---	---	X5000
4	BBV3-6805200	滑轨总成	1	ASSY	---	---	M3000
5	SQX3000-6805200	滑轨总成	1	ASSY	---	---	X3000
6	SHT0014929	滑轨总成	1	ASSY	---	---	V5/V7

附件二、技术资料清单

序号	资料名称	资料编号	页数	资料来源	备注	
1	产品数模			供方提供 需方确认	CATIA V5R20 或 Stp 格式	
2	产品图纸			供方提供 需方确认	纸版	
3	产品技术和质量要求			需方提供 供方确认	/	
4	产品试验标准			需方提供 供方确认		
5	产品检测报告			供方提供 需方确认		
6	PPAP			供方提供 需方确认		提交等级 3 级
7	产品特殊特性清单			供方提供 需方确认		
8	A、B、C、D 表			供方提供 需方确认	/	
9	全尺寸检验报告			供方提供 需方确认		
10	备件清单、检具清单			供方提供 需方确认		
11	DVP 计划			供方提供 需方确认		
12	零件 CAMDS 材料数据表			供方提供 需方确认		
13	汽车禁用物质要求检测报告			供方提供 需方确认	需方认可的第三方 实验室, 1 次/年	

注：供方提供资料必须包含简体中文版

附件三、产品技术和质量要求

1. 手动滑轨性能要求:

(1) 滑轨行程: 见图纸;

(2) 调节手柄操作力:

满足 QC/T 805-2008 中 4.2.2 要求: 总成状态调节手柄的操作力为 10~68N。

(3) 滑动阻力: 满足 QC/T 805-2008 中 4.2.3 要求:

单支滑轨的滑动阻力: 常温和 90℃ 时为 15~58N, -40℃ 时为 15~88N;

总成状态的滑动阻力: 常温和 90℃ 时为 30~166N, -40℃ 时为 30~180N。

(4) 松动间隙: 满足 QC/T 805-2008 中 4.2.4 要求: 单支滑轨的松动间隙应符合表 1 的规定。

表 1 单支滑轨松动间隙

项 目		松动间隙, mm
位置	载荷, N	
前后	100	≤0.35
左右	50	≤0.50
上下	50	≤0.50

(5) 解锁手柄强度: 带手柄供货的滑轨总成, 满足 QC/T 805-2008 中 4.2.6 要求: 解锁手柄在施加 294N 的力后, 应无影响其功能的变形和损坏。

(6) 分离强度: 满足 QC/T 805-2008 中要求, 单支滑轨的分离强度应符合表 2 的规定, 试验后滑轨无损坏, 且功能正常。

(7) 锁止强度: 满足 QC/T 805-2008 中要求, 单支滑轨锁止强度应符合表 2 的规定, 试验后滑轨允许变形, 但不能出现撕裂和锁止失效的现象。

(8) 限位档点强度: 满足 QC/T 805-2008 中要求, 单支滑轨限位档点强度应符合表 2 的规定, 试验后限位档点无破裂, 且上下滑轨没有相对位移。

表 2 分离强度、锁止强度和限位档点强度

N

	分离强度	锁止强度		限位档点强度	
		前向	后向	前向	后向
带安全带固定点	5900	13500	5900	5900	4000
无安全带固定点	4000	5900	5900	4000	4000

注: M₂ 和 M₃ 类车, 带安全带固定点锁止强度前向加载力为 5900N。

(9) 静载荷强度: 满足 QC/T 805-2008 中 4.2.11 要求: 滑轨静载荷强度应符合表 4 的规定, 试验后滑轨

无变形，且功能正常。

表 4 静载荷强度

N·m

单支滑轨	731
滑轨总成	1350

(10) 滑轨耐久性：满足 QC/T 805-2008 中 4.2.12 要求：滑轨总成（或单支滑轨）经 15000 次往复耐久试验后，工作正常，且不应出现零件明显变形和异常响声。

(11) 滑轨交变载荷承受强度耐久性：满足 QC/T 805-2008 中 4.2.13 要求：滑轨总成在向前施加 98N·m，向后施加 245N·m 载荷下，经 15000 次往复试验后，滑轨应工作正常，且无机械损伤和明显变形。

(12) 滑轨的异响检查：在滑轨全行程往复滑动过程中不应出现异常响声。

(13) 同步性：滑轨总成在任何锁止位置上锁止，左右滑轨都应能同时锁止到相同齿位。

(14) 锁止性能：满足 QC/T 805-2008 中 4.2.16 要求：单支滑轨在 2.5kg 的撞锤冲击过程中，不得发生解锁或锁止功能破坏的现象。

(15) 滑轨汽车安全带安装固定点强度：满足 QC/T 805-2008 中 4.2.18 要求：

单支滑轨（含滑轨上搭接板的工况）：施加拉力至 15000N 时，固定点的位移量不大于 60mm，零件连接无脱落或拉裂现象。

滑轨总成：应符合 GB14167 中 4.5 的要求。

2. 电动滑轨性能要求（不涉及）：

(1) 滑轨行程：滑轨总行程 XXXmm，设计位置向前 XXmm，向后 XXmm。

(2) 滑轨间隙：单支滑轨的间隙应符合表 1 规定。

表 1 单支滑轨间隙

项目		间隙(mm)
位置	载荷(N)	
前后	100	≤0.35
左右	50	≤0.50
上下	50	≤0.50

(3) 滑轨总成运行速度：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.3 要求：滑轨总成水平方向的速度为 10mm/s~30mm/s，具有电动升降机构的滑轨，升降速度为 3mm/s~12mm/s。

(4) 滑轨总成运行噪音：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.4 要求：滑轨总成水平及升降运动时噪音应小于 50dB(A)。

(5) 滑轨总成运行振动：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.5 要求：滑轨总成负载操作时，振动加速度 < 5.88m/s²。

(6) 单支滑轨纵向锁止强度：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.6 要求：单支滑轨纵向锁止强度向前应大于 13500N，向后应大于 5900N。

- (7) 垂直锁止强度：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.7 要求：具有升降功能的电动滑轨总成，垂直方向锁止强度应大于 4000N。
- (8) 向后静载荷强度：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.8 要求：单支滑轨静载荷强度应大于 731N.m，滑轨总成静载荷强度应大于 1350N.m。
- (9) 电动滑轨总成操作保护：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.9 要求：滑轨总成在 14.5V 的电压下，运行滑轨到极限位置，滑轨总成应无异常现象发生，在 12V 的电压下，滑轨总成应能从极限位置处开始运行。滑轨总成过载时应有过载保护，过载到发生断电保护时间应不大于 20 秒。
- (10) 交变载荷耐久性：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.10 要求：滑轨总成在承受向前 98N.m，向后 245N.m 的交变载荷后，应能正常工作，无明显变形和异常现象。
- (11) 工作耐久可靠性：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.11 要求：滑轨总成在负载 667N+座椅重量下，工作耐久试验后，应能正常工作，无明显变形和机械损伤出现。
- (12) 颠簸蠕动性能：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.12 要求：滑轨总成应经 100 000 次的颠簸蠕动试验后，滑轨总成功能应正常，无裂纹产生。
- (13) 高低温性能：满足 QC/T 831-2010 中 4.2.13 要求：滑轨总成经高低温试验后，滑轨总成无异常现象，且无油脂滴落等现象。速度、举升力变化不得大于 25%，噪音增加不得大于 3dB(A)。
- (14) 滑轨总成强度：滑轨总成强度应符合 GB14167、GB15083 中的有关规定。

3. 一般要求

- (1) 滑轨总成应符合本标准要求，并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。
- (2) 零件外表面应光洁，无伤害性锐边、毛刺，无伤痕、裂纹等缺陷。
- (3) 铆接和焊接部位应牢固可靠，无松动现象，焊接部位应光滑。
- (4) 滑轨总成在操作过程中无异常响声发生。
- (5) 零件表面应进行适当的防腐防锈处理或采用耐腐防锈材料。
- (6) 各滑动表面应涂抹适量的润滑脂，并在图纸中体现润滑脂型号和用量。

4. 有毒有害物质要求：

a) 有毒有害物质限量要求

确保提供给需方的产品用材料中禁用、限用物质满足国标 GB/T 30512-2014 及 2000/53/EC 报废汽车指令的要求。

供方应提交需方认可的第三方实验室出具的铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚、石棉的试验报告，检测报告提交频次 1 次/年；

b) “产品不可再使用零部件”要求

供方向需方供应的产品需确保为新生产的零部件，不能为翻新零部件，不得使用任何源自报废车辆的零件或材料。

5. 标识要求:

a) 零部件和总成件需在不影响零部件性能、外观美感、不影响装配关系, 便于生产、查询的明显位置标明标识;

b) 零部件标识必须与零部件在相同的环境下具有相同的寿命;

c) 文字、字母、数字采用宋体, 标识颜色相对零件必须醒目, 切勿采用同色系;

d) 标识内容需包含: 供方编码; 产品代号; 生产日期/生产编号; 产品规格尺寸。

6. 包装、运输、仓储要求:

a) 包装箱内应附有装箱清单和产品合格证(包含检验结论、检验日期、检验员签名、盖章或用检验员代号); 必要时, 标注“小心挤压”, “防雨防潮”等文字或警示标志;

b) 外包装应印有产品名称、代号、品种、货号、供方编码、数量、规格、重量、出厂日期、装箱数量、质量、收发货标志等, 必要时引入物流看板;

c) 应用防潮材料包装后, 再装入箱内, 箱内要有必要的减震泡沫等材料保护;

d) 针对有手柄的滑轨, 包装时要注意保护手柄, 防止手柄在搬运过程中解锁;

e) 包装储运图示标志按GB/T 191-2008《包装储运图示标志》;

f) 供方具体包装方案由需方物流部与供方协商确认;

g) 在运输时, 要防止碰撞、雨淋、暴晒、沾污、重压和损伤等;

h) 应放在通风、干燥、无腐蚀气体的库房, 不得重压以免损坏。

7. 设计要求:

a) 在设计阶段厂家必须提供我方3D数据及2D图纸, 2D图纸应包含本协议“产品技术和质量要求”中“性能要求”的所有内容。

b) 零件实际质量不得超出设计质量的5%。

附件四、产品试验标准

序号	标准名称	标准代号
1	乘用车座椅用滑轨技术条件	QC/T 805—2008
2	乘用车座椅用电动滑轨技术条件	QC/T 831—2010
3	汽车安全带安装固定点、ISOFIX 固定点系统及上拉带固定点	GB 14167-2013
4	汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法	GB 15083-2006
5	汽车禁用物质要求	GB/T 30512-2014
6	包装储运图示标志	GB/T 191-2008
7	乘用车座椅总成	QC/T 740—2017

注：产品技术和质量要求及试验标准中涉及标准按最新相关行业标准/国家标准或企标执行

附件五、项目开发计划要求：

1. 2022年08月30日 座椅 SOP 转产

-----以下无正文（仅限本页）-----

附件一/二/三/四/五 供方确认

编制	李世新	审核		批准	周震
供方确认	李连飞			确认时间	2022.7.26

需方：北京光华荣昌汽车零部件有限公司

周震
2022年7月27日

供方：厦门市鑫荣飞工贸有限公司

2022年7月26日