



### 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202303030011

#### 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/03/03 16:22:54	申请人部门:	工艺开发管理部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺开发管理部-焊接工艺工程师-出差费申请-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	工程研究院
部门:	工艺开发管理部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	欧马可生产推进, 问题点解决
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	24.00	出差申请单:	

#### 请假明细表

请假开始日期	请假结束日期	请假时长
加班开始时间	加班结束时间	加班时长
调休开始时间	调休结束时间	调休时长

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/2/15 8:30:00	2023/3/10 17:30:00	北京流村	黄骅	公交地铁	24		

#### 审批记录

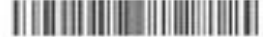
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/03/03 16:26:57
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/03/03 17:53:12
3	崔秀峰	总裁		同意	2023/03/04 07:27:06

2023/7/10

HR0002调休/加班/出差流程



### 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202303200003

#### 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/03/20 08:36:17	申请人部门:	工艺开发管理部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺开发管理部-焊接工艺工程师-出差费申请-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	工程研究院
部门:	工艺开发管理部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	生产欧马可产品
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	19.00	出差申请单:	

#### 请假明细表

请假开始日期	请假结束日期	请假时长
加班开始时间	加班结束时间	加班时长
调休开始时间	调休结束时间	调休时长

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/3/13 8:30:00	2023/3/31 17:30:00				19		

#### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/03/20 08:36:06
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/03/20 09:37:51
3	崔秀峰	总裁		同意	2023/03/21 09:37:30



## 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202304200003

## 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/04/20 08:06:23	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-焊接工艺工程师-出差申请-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	座椅技术开发中心
部门:	工艺工程部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	制作焊接夹具
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	28.00	出差申请单:	

## 请假明细表

请假开始日期	请假结束日期	请假时长					
加班开始时间	加班结束时间	加班时长					
调休开始时间	调休结束时间	调休时长					
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/4/3 8:30:00	2023/4/30 17:30:00			公交地铁	28		

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/04/20 08:09:09
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/04/20 11:51:22



## 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202305300010

### 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/05/30 11:49:20	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-焊接工艺工程师-出差申请-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	座椅技术开发中心
部门:	工艺工程部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	制作焊接夹具、跟踪焊接情况
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	28.00	出差申请单:	

### 请假明细表

请假开始日期		请假结束日期		请假时长			
加班开始时间		加班结束时间		加班时长			
调休开始时间		调休结束时间		调休时长			
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/5/4 8:30:00	2023/5/31 17:30:00	黄骅	黄骅	公交地铁	28		

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/05/30 11:52:28
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/05/30 12:09:27
3	冯永江	副总		同意	2023/05/30 12:16:51



## 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202306290004

## 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/06/29 11:30:01	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-焊接工艺工程师-出差黄骅申请-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	工程研究院
部门:	工艺工程部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	制作焊接夹具、跟踪焊接情况
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	30.00	出差申请单:	

## 请假明细表

请假开始日期	请假结束日期	请假时长					
加班开始时间	加班结束时间	加班时长					
调休开始时间	调休结束时间	调休时长					
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/6/1 8:00:00	2023/6/30 17:30:00	黄骅	黄骅	公交地铁	30		

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/06/29 11:31:57
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/06/29 11:43:12
3	冯永江	副总		同意	2023/06/29 12:37:55



## 出差/请假/加班/调休流程



QXJ202307100013

## 基本信息

申请人:	李伟勇	岗位:	
日期:	2023/07/10 14:57:50	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liweiyong@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-焊接工艺工程师-出差黄骅费用报销-出差-		
实际申请人:	李伟勇	组织架构:	工程研究院
部门:	工艺工程部	职位:	焊接工艺工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
加班类型:		加班天数合计:	
项目加班:	否	立项号:	
项目经理:		项目名称:	
可结算天数:		已调休天数:	
剩余调休天数:		原因:	解决焊接生产问题
请假单位:		请假总时长:	
加班单位:		加班总时长:	
调休单位:		调休总时长:	
出差总时长:	5.00	出差申请单:	

## 请假明细表

请假开始日期	请假结束日期	请假时长					
加班开始时间	加班结束时间	加班时长					
调休开始时间	调休结束时间	调休时长					
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2023/7/3 8:00:00	2023/7/7 17:30:00	黄骅	黄骅	公交地铁	5		

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2023/07/10 14:59:45
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/07/10 15:00:42

D078746 检票:17  
**北京南站** G135 **沧州西站**  
 Beijingnan Cangzhouxi  
 2023年02月15日 12:12开 12车04C号  
 ¥101.0元 二等座

仅供报销使用  
 132311974\*\*\*\*0019 李伟勇

发票请到12306 发票请扫95306  
 中国铁路旅客运输快

10\*1030119021613078746 JM



河北增值税专用发票(I)  
 国家税务总局河北省税务局  
 发票代码: 113001834C10  
 发票号码: 73518254  
 识别码: 999XF8JE468J

开票日期: 20230215  
 开票时间: 14:01:30  
 开票地点: 河北省沧州市

开票金额: 42.00元  
 税额: 18.10元  
 合计: 60.10元

开票人: 李伟勇  
 开票日期: 20230215

河北省税务局 发票专用章

国家税务总局河北省税务局  
 河北省税务局 发票专用章

开票日期: 2023年02月15日  
 开票时间: 14:01:30

## 河北省医疗门诊收费票据 (电子)



票据代码: 13061025  
 收款人统一社会信用代码:  
 收款人: 李伟男

票据号码: 0103679423  
 校验码: 499984  
 开票日期: 20250106



项目名称	数量/单位	金额 (元)	备注	项目名称	数量/单位	金额 (元)	备注
挂号费	1.00	11.00					
挂号费	1.00	1.00					
挂号费	1.00	1,000.00					
普通门诊诊察费	1.00	1,000.00					
双联镜检查	1.00	8,000.00					
裂隙灯检查	1.00	2,000.00					
金额合计 (大写) 壹拾贰元整				(小写) 12.00			
业务流水号: 20250106		门诊号: 3418190		医保类型: 全自费		就诊日期: 20250106	
医疗机构类型: 综合医院		医保经办机构: 全自费		医保编号:		性别: 男	
医保统筹基金支付: 0.00		其他支付: 0.00		个人账户支付: 0.00		个人现金支付: 12.00	
个人支付: 0.00		个人自费: 0.00					



开票医院 (章): 青州市人民医院

复核人: U1151

收款人: T81Y

## 河北省医疗门诊收费票据 (电子)



票据代码: 13061025  
 收款人统一社会信用代码:  
 收款人: 李伟男

票据号码: 0102192152  
 校验码: 916290  
 开票日期: 20250106



项目名称	数量/单位	金额 (元)	备注	项目名称	数量/单位	金额 (元)	备注
药物费	1.00	10.00		角膜异物剔除术	1.00	12,000.00	
卫生材料费	1.00	0.21		一次性使用无菌注射器	1.00	0.2100	
治疗费	1.00	35.00		药			
挂号费	1.00	1.00		裂隙灯检查	1.00	2,000.00	
西药费	1.00	8.95		房水荧光素染色	2.00	12,000.00	
挂号费	1.00	1,000.00		双联镜检查	1.00	8,000.00	
普通门诊诊察费	1.00	1,000.00		局部泪道探通术(表面麻醉)	1.00	10,000.00	
吲哚洛尔滴眼液	1.00	8,950.00					
金额合计 (大写) 伍拾伍元壹角陆分				(小写) 55.16			
业务流水号: 20250106		门诊号: 3417001		医保类型: 全自费		就诊日期: 20250106	
医疗机构类型: 综合医院		医保经办机构: 全自费		医保编号:		性别: 男	
医保统筹基金支付: 0.00		其他支付: 0.00		个人账户支付: 0.00		个人现金支付: 55.16	
个人支付: 0.00		个人自费: 0.00					



开票医院 (章): 青州市人民医院

复核人: U1151

收款人: U0251

黄骅开发区博爱医院  
诊断证明书

姓名: 李伟勇	性别: 男	年龄: 48岁	科室: 眼科	床号:	住院号:
住址或单位: 光华公司					
疾病诊断: (T15.000)角膜异物					
处理意见: 1. 表面麻醉下行角膜异物取出术 2. 抗炎治疗					
					(诊断盖章)
医师签名:	韩希芬				2023.7.5.

注: 无本院医疗专章者无效

工伤事故说明

2023年6月21日, 在黄骅荣昌汽车部件金属件车间, 调试欧马可调角器焊接夹具过程中, 进行小批量焊接时, 由于焊渣飞溅, 焊渣飞入眼中, 造成眼镜红肿、疼痛、怕光。

事故人: 李伟勇

见证人:





### 光华荣昌集团出差任务报告单

出差前（线上已关联请假流程的，不填写）	姓名	李伟勇	所属部门	工艺工程部
	计划出差时间	2023.2.15-2023.7.7	出差委托人	冯敬乾
	计划出差地点	黄骅工厂		
	出差工作任务	欧马可焊接问题点处理、欧马可小批量生产问题		
出差后	同行人员	孙建宁	同行人员所属部门	工艺
	出差工作总结	1 跟踪欧马可前易焊接夹具正常生产。2 由于公司产能规划提升，有复制一套简易焊接夹具。3 在生产需求情况下，设计欧马可调角器机器人焊接夹具及寻求采购定点开发了欧马可靠背焊接夹具。4根据公司产品，开发了G3项目、大黄蜂项目、H4-2:2靠背项目、重汽项目焊接夹具及冲孔模具等工作。		
直属领导意见				
部门领导意见	冯敬乾 2023.07.10			
项目经理意见	孙建宁			
厂长意见				
总经理意见				