


□会议通知 ■会议记录

议 题	质量问题专题会		
时 间	2023. 7. 11		
地 点	三楼会议室		
主 持	宋迎超	记 录	宋迎超
出 席	张总、葛总、周赛、辛红旺、张加、张金昭、林涛、宋迎超、周云龙、高冰川、各事业部厂长及质量部人员		
人员会签		签 发	 2023. 7. 12

议 程 内 容

会议目标	1. 新项目质量改进及售后立项问题点进度通告; 2. 明确质量问题的整改时效性要求; 3. 各工厂需要质量例会问题汇报;				
主要内容决议	事 项				
	一、新项目重点质量问题				
	序号	项目	问题点	整改措施	责任人 完成时间
1	J6L 项目	J6L 座椅阻尼器上固定轴位置处异响	1.北京验证 190 万次 (POM+PEEK 轴套材质), 试验设备坏, 正在维修; 河北开始验证易格斯 G 材料轴套, 已验证 50 万次 -2023.6.19 2 河北 60 万, 还需要一个月; 北京 200 万, 还需要 2 周。 3.河北已验证 120 万, 北京已验证 260 万。 4.验证阻尼器上固定点异响: 易格斯 G 材料, 河北 152 万次, 暂时无异响 POM 材料, 北京 300 万次, 无异响, 但轴套磨损严重, 试验结束目前北京试验室进行的 Z 向耐久为验证 SUSPA2.0 平台阻尼器, 进行 20 万次	高冰川 2023. 4.30	
针对此问题要求如下: 1.1、河北易格斯 G 材料, 试验 152 万次, 暂时无异响现象; 技术拆解检查河北轴套材质是否磨损, 然后继续耐久试验验证 - 高冰川					

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
2	M4 中期改款	M4 中期改款驾驶员座椅二级调节后,主副驾存在高度差,顾客无法接受(H点高)	<p>问题进展</p> <p>1.技术设变 ECR 5.19日已下发完成</p> <p>2.项目设变 ECN 5.23日已下发完成</p> <p>3.采购价格审批没有审批完成,没有进度。</p> <p>4.模具,焊胎维修未开展</p> <p>5.问题关闭时间是 6.30 日,存在极大风险</p> <p>最新进展:7.10 模具已修改完成,7.13 号改制后的样件到达</p>	吴孝伟/刘文政	2023.4.30

针对此问题要求如下:

2.1、组织项目小组成员开会,商讨旧状态库存件消耗事宜 - 吴孝伟

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
3	J6L 项目	J6L 项目: 5 月 11 日,长春反馈市场出现 5 例正驾通风加热座椅座垫风扇处座椅凹陷问题	<p>1.问题件产品进行调查检测:座垫发泡软,标准 200-270N,实测 153N。</p> <p>2.永久措施:在座垫发泡表面添加一层无纺布,增加座垫表面硬度;进行评审。-5.19 日完成,评审结果同意添加无纺布。</p> <p>3.进行假人蠕动耐久试验。</p> <p>4.长春工厂不同意添加无纺布,需要领导决策</p> <p>5.长春工厂从 2023.5.26 日对新 3D 网格装配座椅进行验证,反馈凹陷问题得到改善,跟新梦顶厂家谈判,后期批量切换成新 3D 网格。市场反馈效果-梁诗琪</p> <p>6.试验室对新状态 3D 网格进行试验,标准\leq40%,实测 41.78%,40.49%。已通知供应商进行整改。-宋迎超-2023.6.5</p> <p>7.试验室对新状态 3D 网格进行试验,标准\leq40%,实测 26.3%,29.3%.-测试合格。-宋迎超-2023.6.12</p>	李世新	2023.6.10

针对此问题要求如下:

- 3.1、座垫更换 H6 的 3D 网格加舒适性海绵进行试装，验证效果 - 梁诗琪
- 3.2、座垫发泡后端两个风扇位置周边添加钢丝支撑 - 李世新
- 3.3、研讨风扇线束从风扇壳侧面是否能开孔走线 - 李世新、郜健康

二、售后立项质量问题

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
1	x5000	阻尼手柄内部断裂	1、7.10 设变完成， 2、修模时间未定 2、7.4 材料分析- 郭建军'	张加 郭建 军 郭国 卿	2023. 7.30

针对此问题要求如下：

- 1.1、 郭总联系郜健康修模，郜健康对接前期采购吕孝腾签修模合同，后期供应商进行修模。 - 郭国卿、郜健康、吕孝腾
- 1.2、 郭建军组织冯总、张加部长对材料进行评审，决定是否改手柄材质。-郭建军
- 1.3、 安路普材料分析委外申请单本周领导签字完成 - 郭建军

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
2	H6	三通竹节与气管接触位置漏气	1、6.5 模具发出 2、6.12 收到样件，已安排试装测试 3、6.14 放置后旋转不漏气 4、2023.7.7 技术把新供应商的信息发给采购	张加、 吕孝 腾 郭国 卿	202 3.8. 15

针对此问题要求如下：

- 2.1、 因安路普采购裴世建请假，技术把新供应商的信息发给前期采购，进行新供应商审核-吕孝腾、张加、裴世建

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
3	H4-2.2 X5000S H6	VDC 气阀到达平衡高度后，排气口一直漏气，用手向下压座椅，气囊充气的过程中，排气口仍然漏气。	1、阀杆开模中 (ECN、ECR 完成) 2、6.16 拿到首模件，产品尺寸和表面质量有问题，反馈供应商整改 6.30 3、6.29 提供专用料给供应	张加	202 3.7. 8

			商，等待供应商打件后反馈结果 4、7.20 再次试模		
--	--	--	-------------------------------	--	--

针对此问题要求如下：

3.1、 因此项问题延期，需技术提交问题延期申请单 - 张加

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
4	H4 X3000 X5000 J6L	气囊放炮异响	1、2023.6.27，绞架不顺畅问题已解决 2、河北保证气囊正常翻边，长春下线前进行检验，保证气囊异响产品不出厂	司艳策 梁诗琪	

针对此问题要求如下：

4.1

1、 气囊异响问题，需河北底座模块化工艺人员和前期工艺人员在底座下线处制作配重检验气囊工装 - 冯亮亮、冯敬乾

序号	项目	问题点	整改措施	责任人	完成时间
5	一汽、福田	座椅上下运动时有异响	1.轻卡阻尼器在装配时，轴套临时涂抹油脂	张金昭	

针对此问题要求如下：

5.1

1、后期市场再出现不良产品更换底座，失效件带回公司进行研究 - 张金昭

2、对滚轮和滚轮槽进行尺寸测量，看是否符合产品尺寸要求- 司艳策、张金昭