



### 工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单

裁  
决

编制

审核

批准

冯敬乾

项目：解放J6G座椅项目

项目编码：ZY2329

设备    治具    夹具    模具    检具    包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SHT0015949	副驾调角器右罩壳	SHT0015949-GZ-001	冲孔工装	1		√	¥6,000.00	√		
总计								¥0.00			

表单编号：GR-61-07-01 (A/0)



光荣荣昌

A4(210mm×297mm)



## 工作联系函



Of202306160003

## 基本信息

申请人:	冯敬乾	岗位:	
日期:	2023/06/16 10:59:36	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	fengjingqian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	J6G-副驾调角器右罩壳-冲孔工装开发		
编码:	GZLXH-20230616-038	申请人:	冯敬乾
组织架构:	座椅技术开发中心	部门:	工艺工程部
职位:	工艺工程部部长	申请类型:	申请
内容说明:	根据J6G项目需求,需要开发一个塑料件的冲孔工装。方案是在原来解放J6L的冲孔工装上更换冲切块来实现,解放J6L的冲孔工装采购是吕孝腾负责。	审批人:	徐海峰,葛雁宇,冯永江

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	冯敬乾	发起		新建申请	2023/06/16 11:08:13
2	徐海峰	审批一		同意	2023/06/16 11:13:00
3	葛雁宇	审批二		同意	2023/06/16 12:28:49
4	冯永江	审批三		同意	2023/06/16 13:55:36