



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2023/6/25

订单号 20230625-7

项目:	气路系统 (ZY2303)	结算 (开票) 主体:	安路普	要求到件日期:	2023/7/2	编制日期	2023/6/25
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	天津通力伟创科技有限公司		崔经理		13001356000		17720115020@163.com
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	李宁	联系电话:	18202296300	邮箱:	lining@bighrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 以下零件均按技术要求加工
送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	数量	单位	含税单价	含税总价	最迟到货时间	备注
1	GZ46.01_V1	底座	1	个	880	880	2023/7/2	气囊铜接头插管工装物料, 按图纸数据加工
2	TAT0010041-04	导向块	2	个	90	180	2023/7/2	
3	TAT0010041-03	底座-V02	1	个	75	75	2023/7/2	
4	GZ46.02_V1	气缸垫块	1	个	100	100	2023/7/2	
5	GZ46.03_V1	滑动底座	1	个	190	190	2023/7/2	
6	GZ46.06_V1	下压块	2	个	250	500	2023/7/2	
7	GZ46.08_V1	支撑板	1	个	200	200	2023/7/2	
8	GZ46.07_V1	上压块	2	个	240	480	2023/7/2	
9	GZ46.05_V1	固定座	1	个	200	200	2023/7/2	
10	GZ27.05_V1	手柄	1	个	130	130	2023/7/2	
11	GZ46.04_V1	销轴	1	个	50	50	2023/7/2	
12	GZ46.01_V1 GZ46.01_V1	底座-02	1	个	880	880	2023/7/2	
13	TAT0010041-04	导向块	2	个	90	180	2023/7/2	
14	TAT0010041-03	底座-V02	1	个	75	75	2023/7/2	

15	GZ47.02_V1	气缸垫块	1	个	100	100	2023/7/2	4mm直角接头插管工装物料，按图纸数据加工
16	GZ47.03_V1	滑动底座	1	个	190	190	2023/7/2	
17	GZ46.06_V1 AGZ098-4	下压块	1	个	250	250	2023/7/2	
18	GZ46.08_V1 AGZ098-3	支撑板	1	个	200	200	2023/7/2	
19	GZ46.07_V1 AGZ098-5	上压块	1	个	240	240	2023/7/2	
20	GZ27.05_V1	手柄	1	个	130	130	2023/7/2	
21	GZ46.04_V1	销轴	1	个	50	50	2023/7/2	
22	AGZ098-1	固定座1	1	个	230	230	2023/7/2	
23	AGZ098-2	固定座2	1	个	230	230	2023/7/2	
24	GZ47.09_V1	肘夹安装座	1	个	130	130	2023/7/2	
合计			28			5870		

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。