



固定资产验收单

生效日期 2023 年 7 月 7 日

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	G3 副司机底座焊接总成检具		资产型号
资产类别	检具类		资产编号
供货单位	天津林宇机械制造有限公司		
验收项目			
固定资产明细:			是否有与合同不符的情况
项目	名称	型号	否
G3 座椅	G3 副司机底座焊接总成检具	GR-G3-CF-002	是
			设备使用性能是否达到要求
			是
			设备技术指标是否与合同相符
			是
			设备配件是否与采购要求相符
			是
			设备是否完好
			是
			技术文档是否齐全
			是
设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果		合格	
参加验收人员签名		林涛 (有时只船认可厂家报告)	
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点		总装车间	固定资产归口管理部门负责人 林涛

表单 NO. GR-52-00-06

北京光华荣昌汽车部件有限公司

经办人: 林涛

A4 (210mm×294)

检具制造认可表

项目名称: G3项目

日期: 2023. 7. 13

零件名称:	G3副司机底座焊接总成	零件号:	SHT0015306
检具名称:	G3副司机底座焊接总成检具	检具编号:	GR-G3-CF-002
检具外形尺寸:		检具供应商:	天津津宁机械制造有限公司

1. 制造检查项目

项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	✓	✓
2	检具测量基准正确, 相关车身格线是否正确标出	✓	✓
3	所有定位基准点和测量点都存在并按检具设计资料作出适当标记	✓	✓
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	✓	✓
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	✓	✓
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	✓	✓
7	检查零件表面之间是否有脱落的销钉、垫片、毛刺、灰尘	✓	✓
8	检查定位销、锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	✓	✓
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作(夹紧)	✓	✓
10	检查夹钳是否正常触及零件表面(考虑材料厚度)	✓	✓
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	✓	✓
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能、储存及标识	✓	✓
13	检查可拆卸零件是否有防丢措施	✓	✓
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	✓	✓
15	检查检具型面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	✓	✓
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	✓	✓
17	检查百分表是否有校零装置, 是否有存放盒	不满足	NA
18	检查检具整体操作性是否符合使用要求	✓	✓
19	检查是否有防尘装置	✓	✓
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	✓	✓

2. 评审文件

项目	要求	有	无
(1) 检具材质报告	按客户或技术协议要求	✓	✓
(2) 检具图纸	体现最终状态	✓	✓
(3) 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	✓
(4) 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面、清晰, 包含测量点示意图和精度要求	✓	✓
(5) 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		NA

3. 结论

认可 条件认可 拒绝

4. 会签

供应商代表:		检具使用方代表:	张慧, 张慧, 张慧
前期质量工程师:	林涛	检具工程师:	张慧, 张慧
其他代表:			

表单编号: GR-54-05-02 (A/0)



光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)