



# 投资申请流程



TZSQ202307280001

## 基本信息

申请人：	孟凡玉	岗位：	
日期：	2023/07/28 16:30:13	申请人部门：	工艺工程部
邮箱：		联系电话：	
标题：	工艺工程部-冲压模具设计工程师-G3电动座椅项目-钣金件委外开发冲压模具--		
预算使用部门：	工艺工程部	UPL.Finance.InvestmentApplication.Cost_Type：	
产品类别：	座椅	立项号：	ZY2207
成本中心：	工艺工程部	金额总计：	353000.0000
大写金额：	叁拾伍万叁仟圆整	预算使用部门编码：	205
需求类型：	产品开发需求		

## 采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
SHT001572 9-MJ-01	司机主边电动调角器下连接板B-拉延模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001572 9-MJ-02	司机主边电动调角器下连接板B-修边冲孔模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001572 9-MJ-03	司机主边电动调角器下连接板B-翻边模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001572 9-MJ-04	司机主边电动调角器下连接板B-整形模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001572 9-MJ-05	司机主边电动调角器下连接板B-冲孔翻边模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001580 8-MJ-01	电动滑轨左连接框-成型模	工艺工程部		ZY2207				19000.0000	1	套	工装	19000.0000	
SHT001581 2-MJ-01	电动滑轨前连接框-成型模	工艺工程部		ZY2207				19000.0000	1	套	工装	19000.0000	
SHT001583 0-MJ-01	电动座框左侧外边板-拉延模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001583 0-MJ-02	电动座框左侧外边板-修边冲孔模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001583 0-MJ-03	电动座框左侧外边板-翻边模	工艺工程部		ZY2207				22000.0000	1	套	工装	22000.0000	
SHT001583 0-MJ-04	电动座框左侧外边板-冲孔翻孔模	工艺工程部		ZY2207				22000.0000	1	套	工装	22000.0000	
SHT001583 0-MJ-05	电动座框左侧外边板-冲孔模	工艺工程部		ZY2207				24500.0000	1	套	工装	24500.0000	
SHT001582 3	仰角锁止钣金精冲模	工艺工程		ZY2207				75000.0000	1	套	工装	75000.0000	

部

描述信息

描述：	根据G3电动座椅涉及钣金件开模指令，委外开发相关钣金件冲压模具。		
-----	----------------------------------	--	--

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
-----	----	----	----	----	----	-------	----	------

推荐理由

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	孟凡玉	发起		新建申请	2023/07/28 19:16:17
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/07/28 19:18:33
3	王娥	集团财务部	预算内	同意	2023/08/02 09:39:15
4	葛雁宇	运营中心		同意	2023/08/04 09:43:22
5	冯永江	研究院负责人		同意	2023/08/04 21:08:37
6	王国柱	财务副总裁		同意	2023/08/07 10:08:36
7	赵月强	集团董事长		同意	2023/08/08 13:26:03