

合作协议

甲方：成都光华智能汽车部件有限公司

(以下简称甲方)

乙方：深圳市八六三新材料技术有限责任公司

(以下简称乙方)

为有利于产品检测的顺利实施，确保产品检测结果的准确性、公正性和检验程序的合法性，经双方友好协商，达成合作协议如下：

一、合作事项

甲方将本单位的产品委托乙方按标准要求进行检测。

二、双方责任和义务

(一) 甲方责任和义务：

甲方向乙方提供产品质量检验有关的技术要求等相关资料，并负责样品组织。

(二) 乙方责任和义务：

乙方按照甲方委托要求，实施科学、公正、准确的检测，并及时向甲方出具所委托检测的产品质量检测报告。

三、检测费用

样品名	检测项目	检测方法/测试标准	检测周期 (工作日)	样品数量	单价 (CNY)	小计 (CNY)
油漆试验	冲水试验	PV 1503, method A	按实际 测试时 间	B311+B316 喷漆面罩各一个，共 2个	2000	4000
	冷凝水恒定气候中的 试验	DIN EN ISO 6270-2CH 240hr at 40°C/100%R.H. (ISO 6270- 2), Evaluation after 30 min/24hr acc. To DIN EN ISO 4628-2.		B311+B316 喷漆面罩各一个，共 2个	3000	3000
	冲击试验	DIN ISO 4532B 90N, 24h at (- 40±3)°C		B311+B316 喷漆面罩各一个，共 2个	2500	5000
	耐石冲击	DIN EN ISO 20567-1, Method B		B311+B316 喷漆面罩各一个，共 2个	1500	3000
	耐路面水洗稳定性、耐 划伤性	PV3. 3. 3		B311+B316 喷漆面 罩各一个，共2个	3000	6000
	FAM-试验燃料 (DIN 51604-2)	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个，共 2个	500	500

	E10 汽油 (DIN EN 228)	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 10 分钟	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	B7 柴油 (TL 788)	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 10 分钟	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	异丙醇	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 10 分钟	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	5%氢氧化钠	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 1 小时	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	10%硫酸	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 1 小时	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	10%盐酸	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置 1 小时	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	水 (质量等级为 3DIN ISO 3696)	DIN EN ISO 2812-4A 1 小时 80℃	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	含硝基稀释剂 (仅用于 售后零件的底漆喷涂)	DIN EN ISO 2812-4A 室 温放 置 10 分钟	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	鸟粪模拟物质 (胰腺酶 制剂)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟 45℃	B311+B316 喷漆面罩各一个, 共 2 个	500	500
	树脂 (松香类)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟 45℃	B311+B316 喷漆面罩 各一个, 共 2 个	500	500
外后视镜	洗车试验	TL82398-2015 3.12	B311+B316 外后视 镜 各 一个, 共 4 个	500	2000
外后视镜材料 ASA	布氏硬度	ISO 2039-1	取平整面, 如无平整 面需制样	100	100
	耐热形状稳定性	DIN 53 460 维卡软化温度≥ 90, 需制样		500	500
	耐光性能	PV 3929 1000H	3 个	22000	22000

外后视镜材料 PA66+50%GF	玻璃纤维含量	VW 50133 (DIN EN ISO 1172:1998)		800	800
	矿物质含量	VW 50133 (DIN EN ISO 1172:1998)		800	800
	平衡含水率	VW-50133-2015 (ISO 554-23/50 限值 1.1±0.5)		500	500
外后视镜材料 ABS	球压痕硬度	DIN EN ISO 2039-1	原料制样, 直径 60* 厚度 4mm	800	800
	耐热变形性维卡方法 B	DIN EN ISO 306	原料制样, 10*10*3mm	500	500
	耐光性能	PV 1303: 与成品接收时状态相比, 曝光后产品表面应无更改, 如色变, 粉化, 裂缝, 根据 DIN EN 2010, 灰度等级 ≥4. 少许光泽可有, 325H	3 个	/	/
外后视镜材料 PP+TPE	熔化温度	DIN EN ISO 3146	制样	500	500
	燃烧残余	DIN EN ISO 1172		500	500
	球压硬度	DIN EN ISO 2039-1	原料制样, 直径 60 厚度 4mm	800	800
EBO 内后视镜	耐高温性	按照 PV 2005-A 进行 50 个循环	18D+3GD 内后视镜总成各 3 个, 共 6 个	9000	9000
	耐光照	按照 PV1303: 2015 进行 5P (325H)	18D+3GD 内后视镜总成各 3 个, 共 6 个	7150	7150
	总碳	按照 PV3341 进行 ≤50Ugc/g	3GD	3000	3000
	VOC	按 VDA278\275	18D+3GD 内后视镜总成各 1 个, 共 2 个	3000	3000
	甲醛排放测定	按 PV3925FA(mg/kg) ≤ 10mg/kg	18D+3GD 内后视镜总成各 1 个, 共 2 个	500	500

	避免有害物质检测	RoHS 6项(拆分测试, 11种材质)		18D+3GD 内后视镜总成各1个, 共2个	600	1200
	气味性	按 pv-3900 (VW50180-2019) 试验标准检测应≤4.0级 (PV3900 嗅辨法)		18D+3GD 内后视镜总成各1个, 共2个	500	1000
POM	燃烧性能	TL52476-2014, 燃烧速率<100			1000	1000
	热成型稳定性	维卡软化温度≥145℃		制样	800	800
PC+ASA	耐热性能	TL52476-2014: 至少2个完整的成品件, 尽可能带有所有安装件, 存放时间(22±2)h, 成品不允许出现变脆, 或有损功能的形状、颜色和表面改变的现象		18D+3GD 内后视镜总成各3个, 共3个	1000	1000
	热成型稳定性	维卡软化温度≥125℃		18D+3GD 内后视镜总成各1个, 共2个	800	800
	燃烧性能	TL52476-2014, 燃烧速率<100		18D+3GD 内后视镜总成各1个, 共2个	500	500
注塑制样费:	2000 元					
备注:	含 6%增值税					
总计: (元)	87250					
优惠价: (元)	85000					

乙方账户信息:

账户名称: 深圳市八六三新材料技术有限责任公司

开户行: 宁波银行罗湖支行

账号: 7310 0122 0001 61994

四、保密原则

1. 甲方应为乙方所提供的技术情报和资料及非正式出版物等承担保密义务。
2. 乙方应为甲方所提供的资料以及环境状况、产品技术、生产工艺等承担保密义务。
3. 未经对方书面许可, 任何一方不得向第三方泄露本协议的如下内容: 合作范围、内容、方式、费用; 双方权利、责任; 争议处理的方式。

4. 一旦一方泄密，则泄密方须承担相应的经济和法律法律责任。

五、违约责任

(一) 合同一经签订，双方应共同履行。

(三) 此为我司保密项目，请不要将合同内容、邮寄地址外传（包括我司其他人员），谢谢合作！”

(二) 甲、乙双方均不得擅自单方变更或解除合同，如任何一方擅自单方变更或解除合同，违约方应向守约方支付合同总价值的 150% 作为违约金。如违约金不足以弥补守约方因此而遭受的损失，违约方还应负责赔偿。

六、争议解决

在履行本合同过程中所产生的争议，由双方友好协商解决；若协商不成，任何一方可向深圳市仲裁委员会提起仲裁。

七、合同生效

(一) 合同从签订之日起执行。

(二) 本合同一式两份，经双方签章后生效。甲、乙双方各持一份，具有同等的法律效力。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：深圳市八六三新材料技术有限责任公司

联系人：

联系人：

电 话：

电 话：

年 月 日

年 月 日