



设备、工装(模具、夹具、检具、治具)预验收纪要

表单编号	GR-54-04-11 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2210	设计单位	沧州啸宇模具科技有限公司	编制	
设备工装名称	G3转盘-冲压模具	制造单位	沧州啸宇模具科技有限公司	审核	
设备工装编号	详细下表	验收日期	2023/8/23	批准	
工装类别	冲压模具	验收数量	34套	批准日期	
产量代码	零件名称	模具名称	预验收情况		图片
SHT0015143	上盖板钣金	OP10~OP60	<p>需整改问题：OP20压料芯松动；OP40冲孔毛刺、直径8.7孔径小；OP50下模不脱料。翻边块、翻孔冲头未TD。</p> <p>需调试问题：定位紧；螺丝沉孔浅、限位柱装在一侧等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015131	上加强钣金	OP10~OP40	<p>需整改问题：OP10上模不脱料；OP30冲孔毛刺、不脱料、预冲孔冲头未更换；OP40不脱料。翻边块、翻孔冲头未TD。</p> <p>需调试问题：定位紧、镶块松动、螺丝沉孔浅、限位柱装在一侧等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015118	下盖板钣金	OP10~OP30	<p>需整改问题：OP20上模不脱料；OP30冲孔直径小，上模不脱料。翻边块、翻孔冲头未TD。</p> <p>需调试问题：定位紧、螺丝沉孔浅、限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015117	下板加强钣金	OP10~OP50	<p>需整改问题：OP40冲孔毛刺、不脱料、预冲孔冲头未更换；OP50下模不脱料。</p> <p>需调试问题：定位不稳、限位柱装在一侧且高度不准、缺定位等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015122	气动齿板	OP10~OP40	<p>需整改问题：OP20齿口尺寸小、切边毛刺、凹模套松动；OP40下模不脱料、下模开裂。</p> <p>需调试问题：限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015141	滑芯安装钣金	OP10~OP20	<p>需整改问题：OP20翻边高度不均匀，未TD。</p> <p>需调试问题：定位紧；限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015132	解锁安装钣金	OP10~OP30	<p>需整改问题：OP10落料毛刺；OP30侧冲毛刺、取件困难。翻边未TD。</p> <p>需调试问题：限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015135	解锁钣金	OP10~OP50	<p>需整改问题：OP10冲孔毛刺；翻边未TD。</p> <p>需调试问题：限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		
SHT0015133	塑料件安装支架	OP10~OP20	<p>需调试问题：限位柱装在一侧且高度不准等。详见《G3转盘问题表》，啸宇后续进行整改、调试，消除问题点。</p>		/

预验收结果		<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input checked="" type="checkbox"/> 有条件接受	
预验收的依据		<input type="checkbox"/> 数模	<input type="checkbox"/> 2D图	<input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产	
试生产产品的数量		<input type="checkbox"/> 100~200套	<input checked="" type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月	
验收项目	设备外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈	<input type="checkbox"/> 没有防锈	<input type="checkbox"/> 不需防锈	
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便		
	生产的稳定性	<input type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定	<input checked="" type="checkbox"/> 试模存在一些问题,正式移转前调整消除	
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全		
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便		
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确	<input checked="" type="checkbox"/> 正式移交时修改	<input type="checkbox"/> 不正确	
	附件清单	<input checked="" type="checkbox"/> 模具2D图纸	<input checked="" type="checkbox"/> 模具3D数据	<input type="checkbox"/> 模具检查报告书	
补充说明	预验收结果:本次模具移转河北工厂进行试模预验收,完成了试模小批量生产,可做预验收。根据小批量试模生产发现存在的一些问题,后续由啸宇在正式移转验收前,完成维修、调整并消除。				
验收会签	采购部				
	制造工程部	孟凡玉 2023.08.23			
	设备工装使用单位	刘胜阳 [Signature]			
	质量部				
	其他会签				