

模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT20230530-1

委托方: 西安光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91610132MA6U02NH6X

受托方: 文安县海智五金制品有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91131026065703583R

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单 (货币单位: 人民币 元)

序号	模具名称	产品型号	模具数量	未税价格	增值税额	含税价格
1	铁马项目坐垫发泡模具	SLT0011737-MJ-0 1	1套	14159.29	1840.71	16000
合计			1套		1840.71	16000

二、合同总价款

合同总价款 16000 元, 壹万陆千 圆整 (人民币大写)。本价款含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注:

- 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。
- 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价+ (1+原税率/征收率) × 原税率/征收率 × (1+附加税费率) = 新含税



价=新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时，甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用下列第【1】种付款方式。甲方以电汇或商业汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

【一】1、合同签订后7日内甲方预付总金额的50%给乙方，计：人民币8000元，同时甲方开具全额发票。

2、乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点并验收合格后，甲方支付总金额的50%，计：人民币8000元。

【二】模具费用全部分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。模具费用摊销产品数量及分摊价格为：

序号	QA D编 码	零部件 名称 (QAD)	模具名称	单 位	分 摊 数 量	分摊单价		模具分摊总价		备注(注 塑原料品 名、单件 净重)
						未税	含税	未税	含税	
1										
合计										

【三】1、合同签订后 天内甲方预付总金额的50%给乙方，计： 人民币元。

2、剩余的50%模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。模具费用摊销产品数量及分摊价格为：

序号	QA D编 码	零部件 名称 (QAD)	模具名称	单 位	分 摊 数 量	分摊单价		模具分摊总价		备注(注 塑原料品 名、单件 净重)
						未税	含税	未税	含税	
1										
合计										



后安排小批试制验收。

7.本合同的模具制作周期为 15 天,乙方应于 2023 年 6 月 20 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付,每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金,并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期 30 日的,乙方除应承担上述责任后,甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、检验方法

1.尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的,乙方应根据甲方检具方案制作,费用由甲方承担。

2.外观采用对照标准及样件评判。

七、技术要求

1.合同履行过程中,甲方如需修改文件,应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的,经乙方提出,双方可重新确定交货期。

2.合同履行过程中,乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动,应事先通知甲方,甲方认可后方能进行,否则由此引起的损失由乙方承担。

3.模具在正常生产寿命期内出现质量问题,经双方判定为乙方问题时,乙方负责免费维修(即保修,包含所有料、工、费)。

4.乙方须提供该模具的结构装配图(包括 2D、3D 模具图档)、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5.乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求;

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

八、包装运输及验收

1.乙方所做模具必须做好防锈处理,模具表面标识模具名称和编号,要求位置和格式规范,并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求,乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后,甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后,模具毁损灭失的风险转移至甲方。

九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权,乙方对模具有保管维修及保养义务;



2、甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

2、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：西安光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

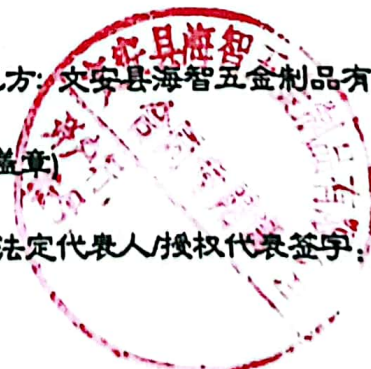


年 月 日

乙方：文安县海智五金制品有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2023年 6月 6日

